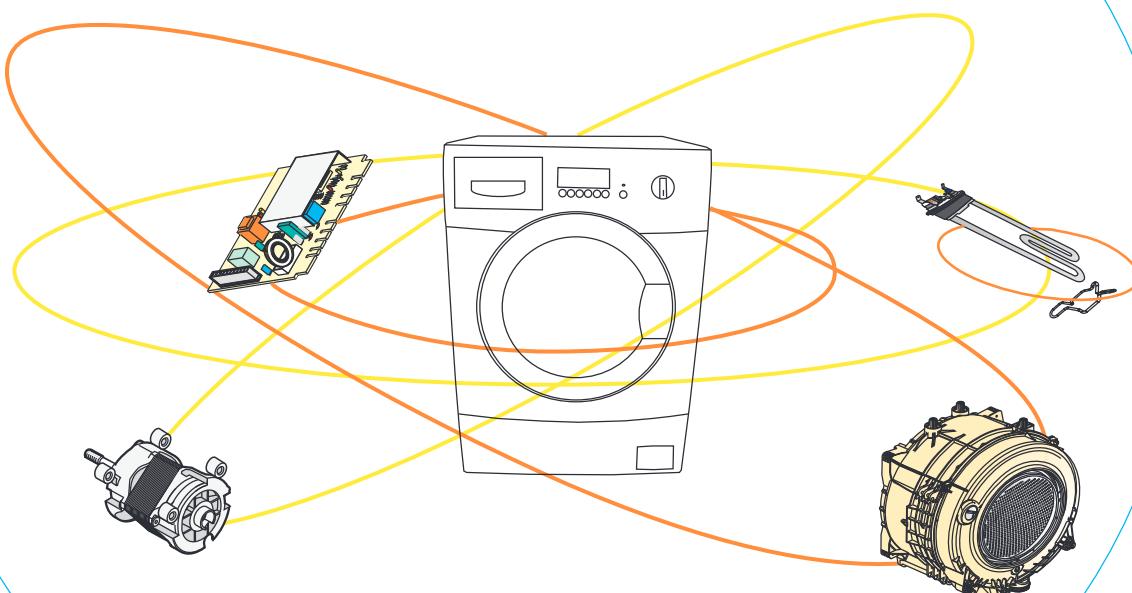




Service Manual



LAVABIANCHERIA ELETTRONICHE CARICA FRONTALE CON VASCA ECO-CARBON

IMPORTANTE

Ad ogni operazione di riparazione, di in erire la pina
di alimentazione dalla rete elettrica.

Rimozione del fissaggio di sicurezza tra porto del gruppo o cillante**Pag.02**

Pa o 1	Per rimuovere il coperchio superiore (A020) della macchina	Pag.03
Pa o 2	"" " il coperchio posteriore (A030) della macchina	Pag.03
Pa o 3	"" " la guarnizione a offsetto dell'oblò (E020)	Pag.03
Pa o 4	"" " il portello dell'oblò della macchina	Pag.04
Pa o 5	"" " l'antenna maniglia oblò (E090) e/o la cornice oblò (E050)	Pag.04
Pa o 6	"" " il vetro oblò (E040) e/o la protezione vetro oblò (E001)	Pag.04
Pa o 7	"" " la cerniera oblò (A040)	Pag.05
Pa o 8	"" " il bloccoporta (E060)	Pag.05
Pa o 9	"" " la puleggia condotta (G160) e/o la cinghia elastica (G170)	Pag.05
Pa o 10	"" " il modulo elettronico (A210) e/o il supporto modulo elettronico (A200)	Pag.06
Pa o 11	Per rimuovere e/o sostituire: - il cavo di alimentazione elettrica+filtro antidi turbo (D100) - il presepolo (D020)	Pag.06
Pa o 12	Per rimuovere la valvola di detrazione (C010), il manicotto carico di detrazione carico vapori (C060), il coperchio della valvola di detrazione (C020)	Pag.07
Pa o 13	Per rimuovere il motore lavaggio (G130)	Pag.07
Pa o 14	"" " l'elettrovalvola (D430) e/o l'impianto idrico	Pag.08
Pa o 15	"" " la rete tenza di lavaggio (G140)	Pag.08
Pa o 16	"" " la termorete tenza (G005)	Pag.08
Pa o 17	"" " il termostato (G560)	Pag.09
Pa o 18	"" " il contrappeso superiore (G020)	Pag.09
Pa o 19	Per rimuovere e/o sostituire: - il tubo di carico (F090) - l'elettropompa di carico (F010) - il manicotto di carico (F070) tra valvola ed elettropompa (F010)	Pag.10
Pa o 20	Per rimuovere la valvola (G030) e/o il contrappeso inferiore (G080)	Pag.11
Pa o 21	"" " il carico di detrazione (C040) dal pannello comandi (B010)	Pag.12
Pa o 22	"" " la maniglia di detrazione (C040) dal pannello comandi (B010)	Pag.12
Pa o 23	"" " il potenziometro (B022)	Pag.12
Pa o 24	"" " il pannello comandi (B010)	Pag.12

Utenze necessarie per la rimozione dei vari componenti dalla macchina:**IMPORTANTE:**

La macchina presenta come riferimento per la realizzazione del presente manuale è una lavabiancheria 64 litri con valvola ECO-CARBON, tutte le operazioni che riguardano la sostituzione delle valvole sono evidenziate con il colore Blu.
Il presente Manuale, deve essere utilizzato integrando adesso, il resto della documentazione tecnica del prodotto presente in confezione (Tavole degli Elementi, documentazione tecnica, informazioni tecniche).

Rimozione del fissaggio di sicurezza tra porto del gruppo o cillante:

- Con una chiave tennaglio da 10 mm, rimuovere le 4 viti Z010 con riempitive rondelle Z020, le boccole dei tasselli Z019, i tasselli imballo Z040 (vedi Fig. 1).
- Chiudere i 4 fori dove alloggiavano le viti imballo con i 4 tappi Z023 che si trovano all'interno della busta dei documenti (vedi Fig. 2).

Importante: nel caso in cui i tasselli rimangano all'interno della macchina, aprire il coperchio posteriore per recuperarli, togliendo le 10 viti A080.

E' importante recuperare questi componenti che torneranno utili nel caso di un eventuale problema alla porta della macchina.

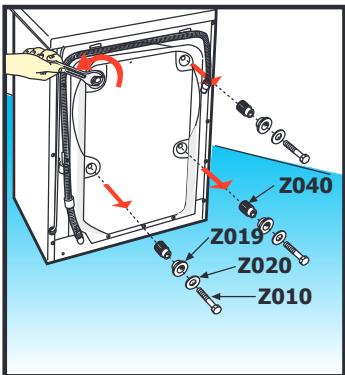


Fig. 1

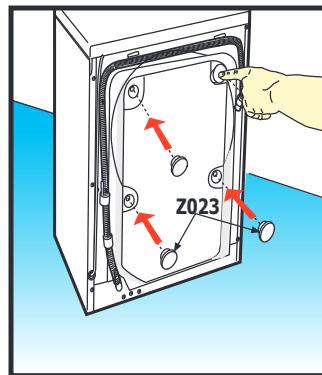


Fig. 2

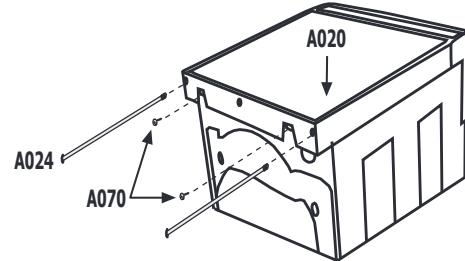
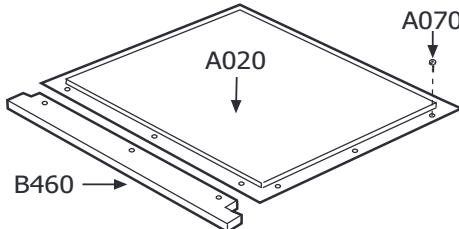
Pa o 1 Per rimuovere il coperchio uperiore A020 della macchina:

(a) Rimuovere le due viti **A070** di fissaggio situate nel retro del coperchio uperiore **A020** del mobile, e prese enti togliere anche le due viti **A024**.

(b) Sollevare la parte posteriore del coperchio e tirarlo a destra per rimuoverlo.

Nel caso di macchine con tavolo rimuovere le 10 viti **A070** e la tappa aggancio coperchio **B460**, quindi sollevare il coperchio uperiore.

(c) Per rimontare, procedere in modo inverso.



Pa o 2 Per rimuovere il coperchio posteriore A030.

(a) Rimuovere le 10 viti **A080** che fissano il coperchio posteriore **A030** al mobile.

(b) Per rimontare, procedere in modo inverso.



Pa o 3 Per rimuovere la guarnizione a oifetto dell'oblò (E020):

(a) Seguire i Pa o 1 e 2.

(b) Aprire il portello dell'oblò e rimuovere l'anello di serraggio con molla (**E030**); quindi estrarre la guarnizione a oifetto (**E020**) dal pannello anteriore del mobile, ganciare la guarnizione dalla catola della rete a chiusura e filare. Recuperare il manicotto nero (**H160**) e la molla di tenuta (**H150**).

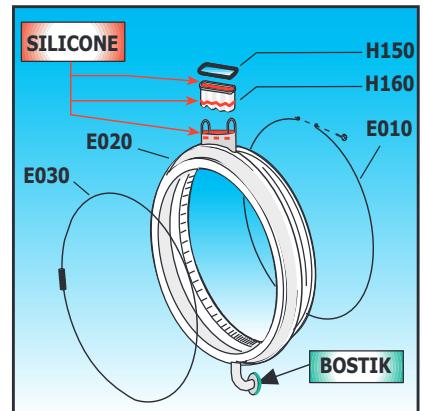
(c) Dall'alto, togliere l'anello di serraggio interno (**E010**)

e rimuovere la guarnizione a oifetto dalla valvola con cautela in quanto deve essere filato anche il tubicino che si trova nella parte inferiore di carico acqua, che è fissato con un sigillante resistente all'acqua e alle alte temperature (tipo Bo tik).

(d) Per rimontare, procedere nel modo inverso avendo cura di ripulire il foro di fissaggio del tubicino di carico della guarnizione a oifetto dal sigillante indurito e la guarnizione dovrà essere ri-sigillata sulla catola della rete a chiusura mediante un sigillante al silicone resistente alle alte temperature.

Per rimontare la guarnizione a oifetto sulle macchine 33-39cm in circa uno o due ore al motore lavaggio in modo tale da ottenere lo spazio necessario per eseguire l'operazione.

(e) Mettere del nuovo sigillante resistente all'acqua e alle alte temperature (tipo Bo tik) sul tubicino di carico della guarnizione.

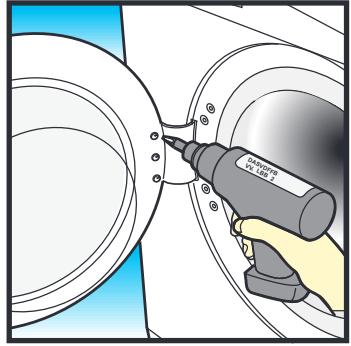


PROCEDURE DI SERVIZIO

Passo 4

Per rimuovere il portello dell' oblò della macchina:

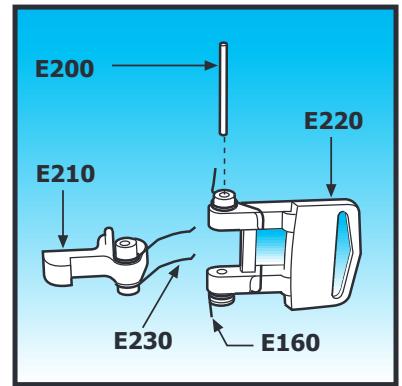
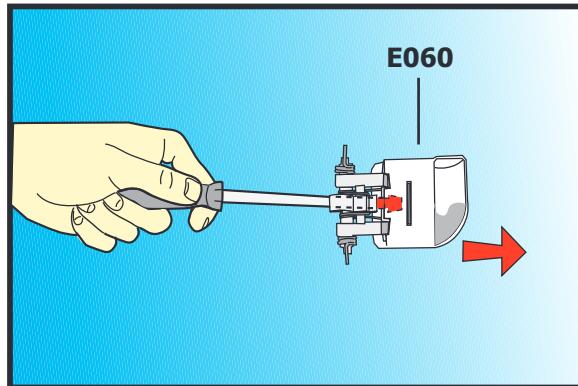
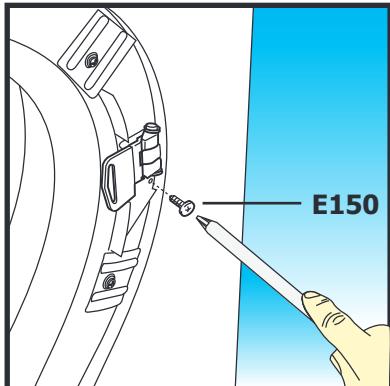
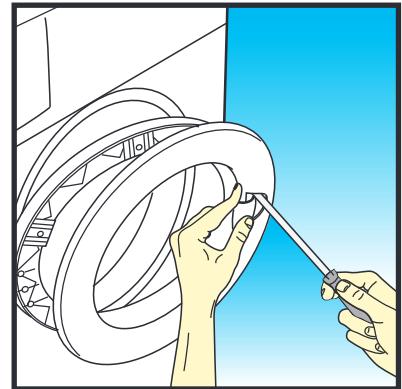
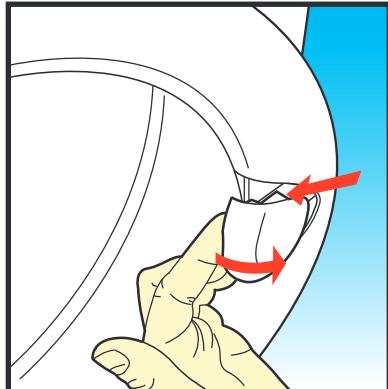
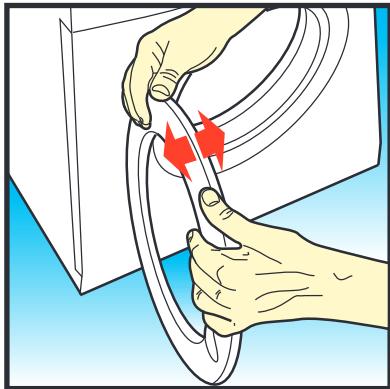
- (a) Aprire il portello dell' oblò e rimuovere le tre viti (**E120**) che fissano il gruppo porta alla cerniera.
- (b) Per rimontare, procedere in senso inverso.



Passo 5

Per rimuovere la cerniere maniglia oblò (**E090**) e/o la cornice oblò (**E050**):

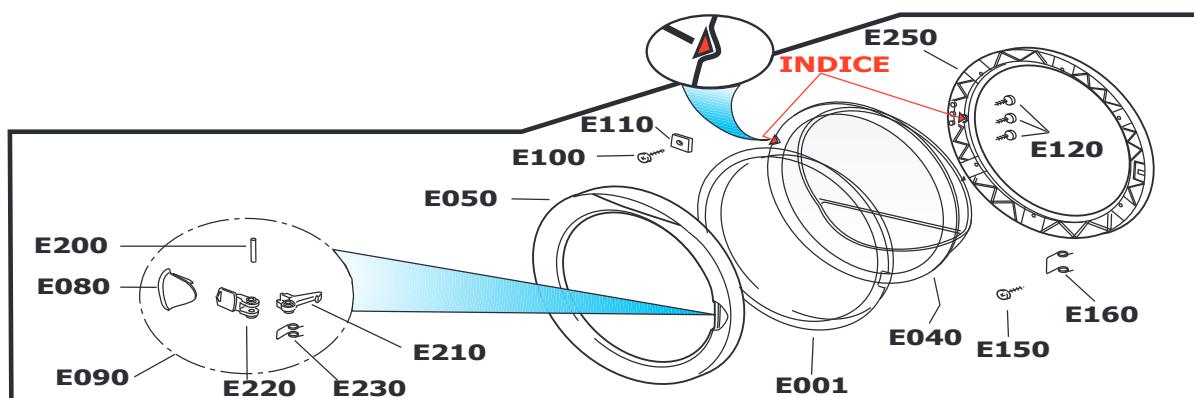
- (a) Aprire il portello dell' oblò della macchina.
- (b) Di incanto trarre la cornice oblò facendo leva con le mani nella parte superiore in modo da accedere alle 2 viti (**E150**) che fissano la molla di riferimento (**E160**) della maniglia, quindi rimuoverle con un giravite testa a croce.
- (c) Rimuovere la molla (**E160**) annotandone la posizione, quindi estrarre tutto il gruppo maniglia.
- (d) Per rimontare, procedere in senso inverso avendo cura di montare per ultimo la maniglia (**E080**).



Passo 6

Per rimuovere il vetro oblò (**E040**) e/o la protezione vetro oblò (**E001**):

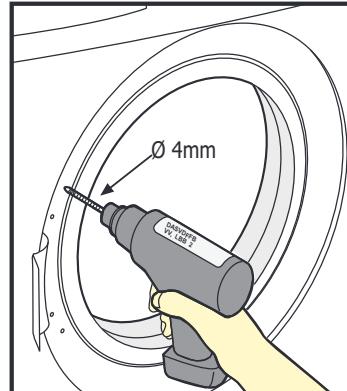
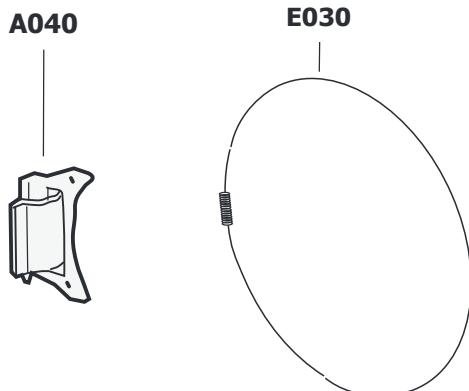
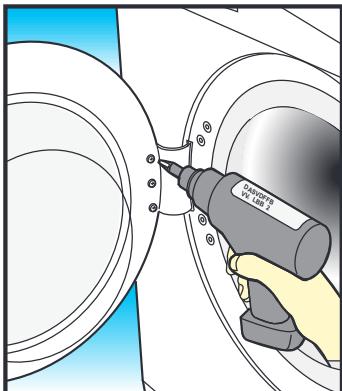
- (a) Seguire il **Passo 5**.
- (b) Svitare le sei viti (**E100**) e i 6 piastrini (**E110**) per bloccaggio vetro, quindi rimuovere il vetro e/o la protezione vetro oblò (**E001**).
- (c) Per rimontare, procedere in senso inverso avendo cura di montare il vetro oblò nella giusta posizione (vedi indice sul disegno), per ultimo montare la maniglia (**E080**).



Pa o 7

Per rimuovere la cerniera oblò (A040) :

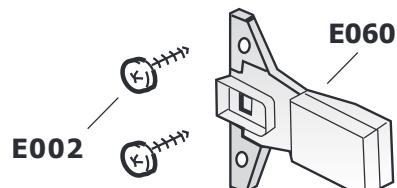
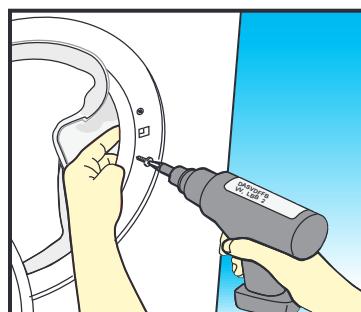
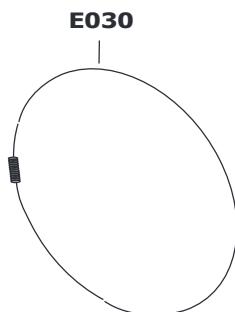
- (a) E seguire il **Pa o 4** per rimuovere il portello oblò.
- (b) Rimuovere l' anello con molla (**E030**).
- (c) Rimuovere la guarnizione a offietto (lato cerniera) per non danneggiarla nell' operazione ucc iva.
- (d) Con un trapano munito di una punta Ø4 mm, forare i 4 rivetti (**A240**) che fi ano la cerniera al mobile avendo cura di non danneggiare la guarnizione a offietto.
- (e) E trarre i rivetti dal pannello frontale e rimuovere la cerniera.
- (f) Per rimontare, procedere in en o inver o.



Pa o 8

Per rimuovere il bloccoporta (E060):

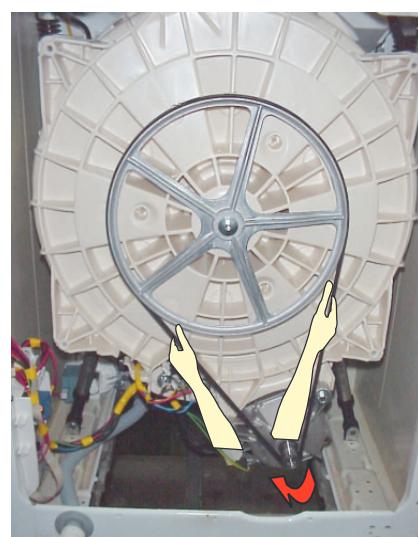
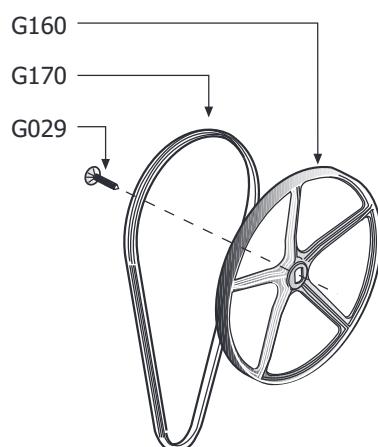
- (a) Aprire il portello oblò.
- (b) Rimuovere l' anello con molla (**E030**).
- (c) Rimuovere la guarnizione a offietto (**E020**) dal lato del bloccoporta.
- (d) Rimuovere le due viti di fi aggio (**E002**) che fi ano il bloccoporta (**E060**) al pannello frontale.
- (e) Scollegare i cavi elettrici annotandone le po izioni.
- (f) Per rimontare, procedere in en o inver o.



Pa o 9

Per rimuovere la puleggia condotta (G160) e/o la cinghia (G170):

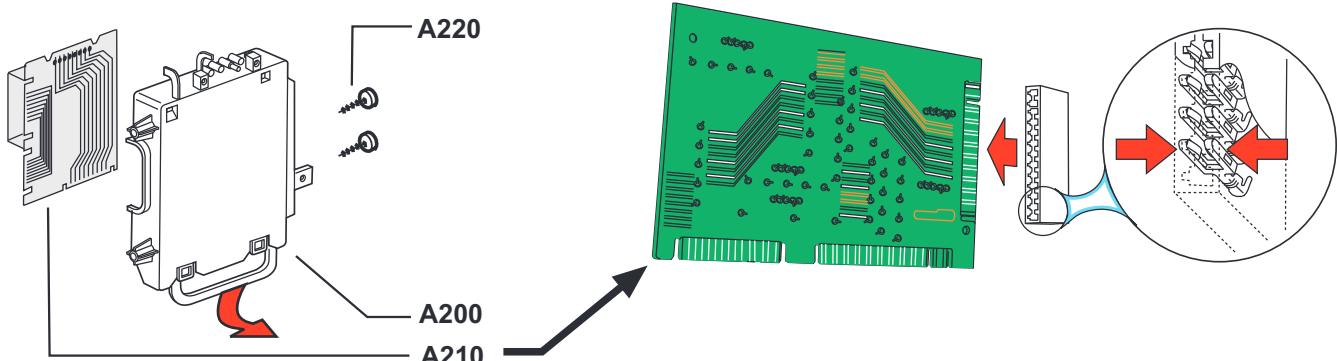
- (a) Rimuovere il coperchio posteriore (**Pa o 2**).
- (b) Rimuovere manualmente la cinghia (**G170**) dalla puleggia (**G160**) facendola ruotare in en o orario.
- (c) Con una chiave a bu ola te Torx T40, rimuovere la vite (**G210**) di fi aggio della puleggia (**G160**).
- (d) Per rimontare, procedere nel modo inver o,avendo cura di errare la vite di fi aggio della puleggia a **25-30N**.



Pa o 10

Per rimuovere il modulo elettronico A210 e/o il supporto modulo elettronico (A200):

- (a) Rimuovere il coperchio posteriore (**Pa o 2**).
- (b) Rimuovere le due viti (**A220**) di fissaggio della catola porta modulo (**A200**).
- (c) Estrarre la catola porta modulo (**A200**) dal suo alloggiamento, quindi estrarre il modulo elettronico (**A210**) con delicatezza facendo leva sui cavallotti in plastica che lo bloccano.
- (d) Collegare delicatamente i connettori elettrici.
- (e) Per rimontare, procedere nel modo inverso avendo cura di far combaciare perfettamente i connettori per evitare falsi contatti.



Pa o 11

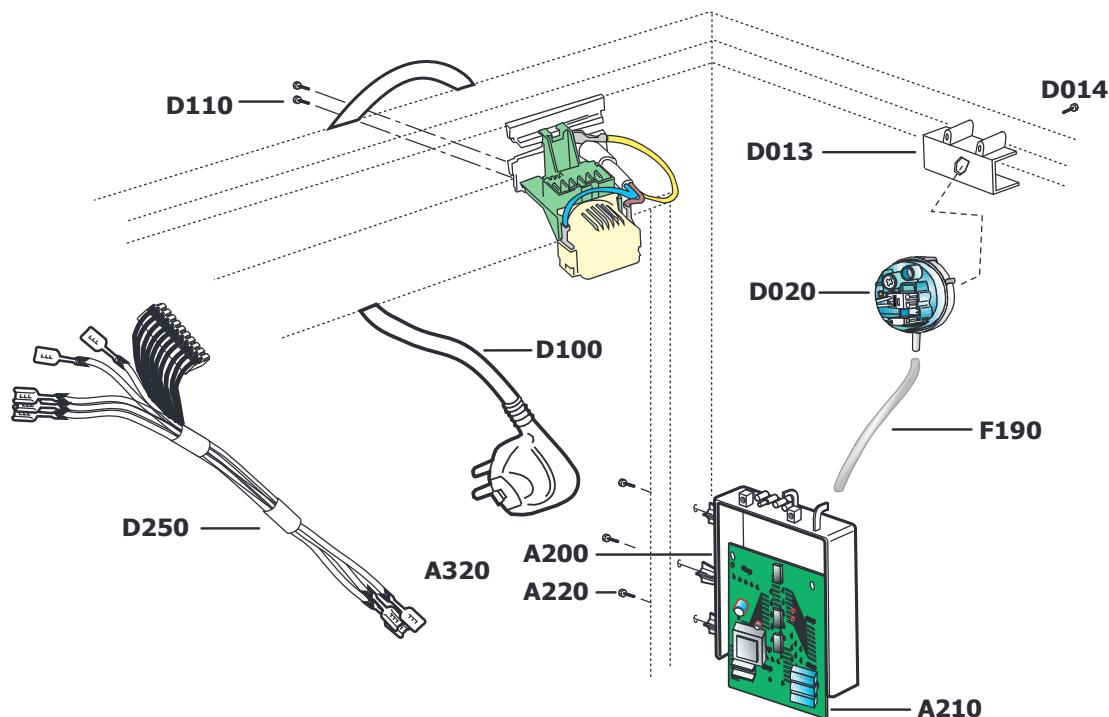
Per rimuovere e/o o tituire:

- cavo alimentazione elettrica+filtro antidi turbo (**D100**);
- pre o tato (**D020**).

Operazione comune per i due componenti:

E seguire il **Pa o 1**.

- (a) Per tituire o rimuovere il **cavo alimentazione+filtro antidi turbo (D100)** collegare i cavi elettrici annotandone le posizioni, poi con un giravite testa Torx T20 rimuovere le due viti (**D110**) di fissaggio del cavo alimentazione+filtro antidi turbo (**D100**).
- (b) Per rimontare e seguire le operazioni inverse.
- (c) Per tituire o rimuovere il **pre o tato (D020)** togliere la vite (**D014**) di fissaggio della catola pre o tato (**D013**).
- (d) Rimuovere i cavi elettrici dal pre o tato (**D020**) annotandone le posizioni, dopodiché togliere il tubo pre o tato in gomma (**F190**), uscendone di incastro il pre o tato (**D020**) manualmente.
- (e) Per rimontare e seguire le operazioni inverse.



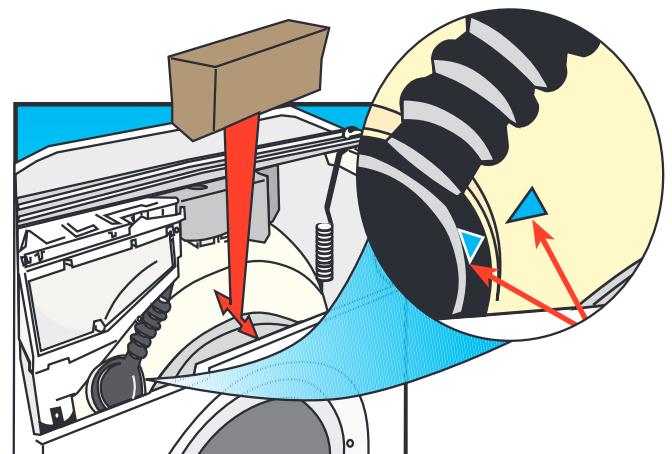
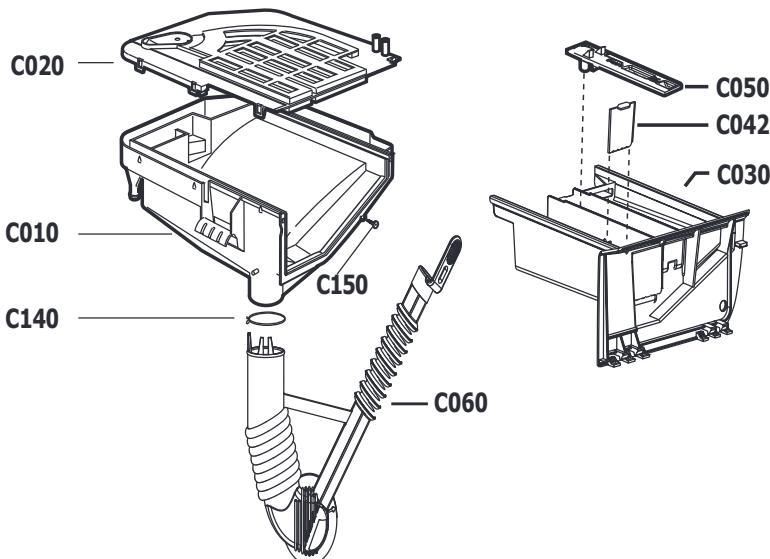
Pa o 12

Per rimuovere e/o o tituire:

- il coperchio va chetta deter ivo (C020)
- la va chetta del deter ivo (C010)
- il manicotto carico deter ivo/ carico vapori (C060).

Operazioni comuni

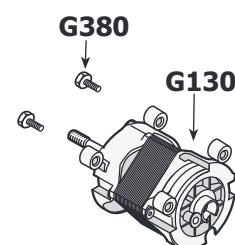
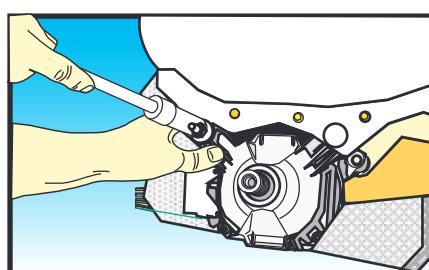
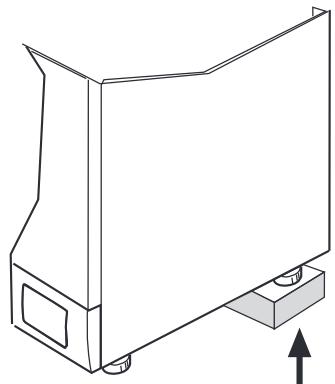
- (a) E eguire i **Pa i 1 e 22.**
 - (b) Rimuovere le 4 viti (C150) che fi ano la va chetta al frontalino.
 - (c) Con un giravite te ta torx T20 lungo togliere le 4 viti di fi aggio del pannello comandi (**Pa o 25**), enza collegare i componenti.
 - (d) Sganciare il manicotto carico vapori innne tato a de tra della va chetta.
 - (e) Rimuovere le fa cette (C130) dei tubi dell' elettrovalvola, quindi collegarli dalla va chetta del deter ivo.
 - (f) Con una pinza, rimuovere la fa cetta a molla (C140) che uni ce il manicotto carica deter ivo alla va chetta.
 - il coperchio va chetta deter ivo (C020) e/o la va chetta del deter ivo (C010)**
 - (g) E trarre, dall' alto, la va chetta deter ivo dal suo alloggiamento.
 - (h) Munendo i di un giravite a te ta piatta fare leva sui lati del coperchio (C020) in pro imità degli agganci per l'a iemaggio con la va chetta (C010) e sollevare il coperchio.
 - Se nece ario ora i può provvedere alla o tituzione della va chetta deter ivo (C010).
 - Per rimontare procedere in senso inverso avendo cura di recuperare i particolari non intere ati all'intervento.
 - il manicotto carico deter ivo/ carico vapori (C060)**
 - (i) Rimuovere il manicotto carica deter ivo e carico vapori (C060) dalla va ca.
- Per rimontare:** In erire uno pe ore tra la va ca ed il pannello frontale del mobile (**vedi di segno**), in modo da avere pazio a ufficienza per rimontare il manicotto carico deter ivo.
- applicare del lubrificante tipo **Bo tik** tra il manicotto e la va ca, poi izzionare il nuovo manicotto facendo attenzione a far corri pondere i punti di riferimento, pre senti ulla va ca e sul manicotto.
- Po izzionare la molla (C140) in modo che non vada ad urtare la va ca durante il funzionamento.



Pa o 13

Per rimuovere e/o o tituzione il motore lavaggio (G130) :

- (a) E eguire il **Pa o 2.**
- (b) In erire uno pe ore otto il piedino posteriore de tro, quindi piegare la macchina leggermente in avanti per aver maggior raggio d' azione (solo in ca o di o tituzione del motore).
- (c) E eguire **Pa o 9.**
- (d) Scollegare la morsettiera motore premendo sulla linguetta di bloccaggio, quindi e trarla, poi rimuovere il cavo di massa a terra del motore.
- (e) Munir i di una chiave tubolare da **10 mm** per rimuovere le 2 viti (G380), di fissaggio del motore (G130).
- (f) Per rimontare procedere in senso inverso.

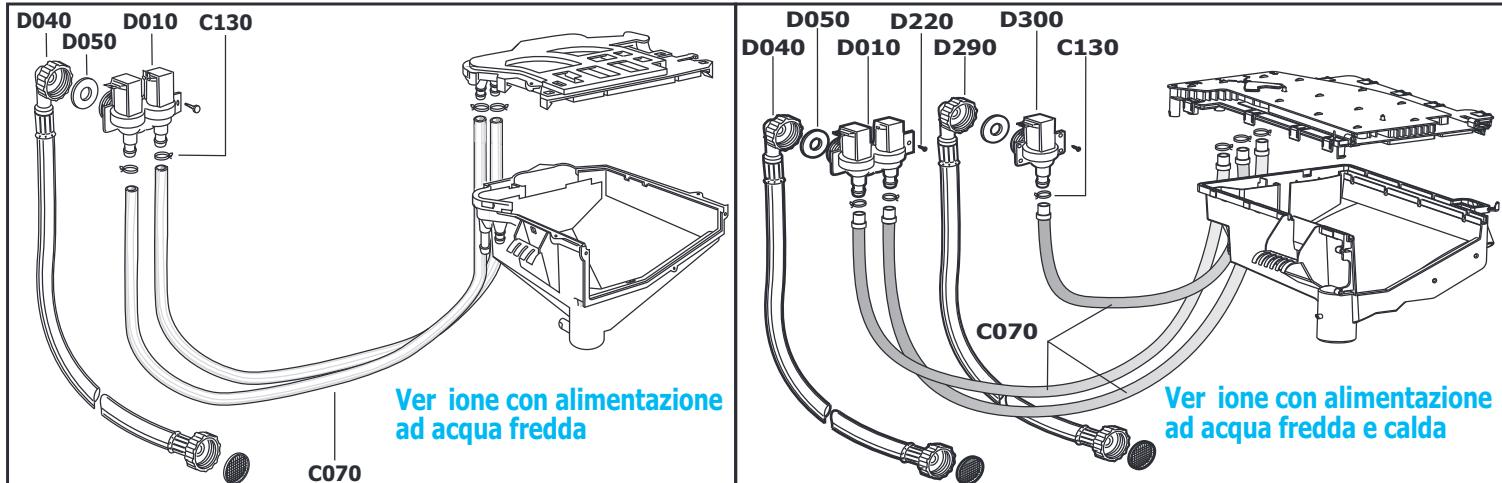


PROCEDURE DI SERVIZIO

Pa o 14

Per rimuovere l' elettrovalvola (D010 e/o D300) e/o l' impianto idrico interno della lavatrice:

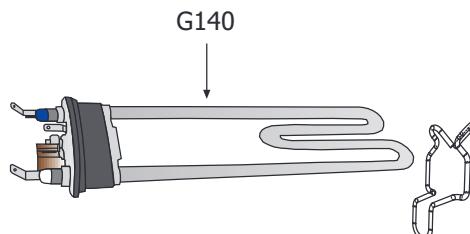
- (a) E seguire il Pa o 1.
- (b) Collegare i cavi elettrici (solo in caso di installazione delle elettrovalvole).
- (c) Rimuovere il tubo di carico acqua (D040) e la guarnizione (D050).
- (d) Rimuovere le due viti (D220) di fissaggio dell' elettrovalvola dal retro mobile.
- (e) E trarre l'elettrovalvola, per mezzo di una pinza allentare le fiamme (C130) tringitubo e poi filare i tubi (C070 o D008).
- (f) Per rimontare, procedere nel modo inverso, incollando con colla di bagnare le estremità della nuova elettrovalvola con una soluzione di acqua e appone per facilitare lo inserimento dei tubi.



Pa o 15

Per rimuovere e/o sostituire la rete tenza di lavaggio (G140):

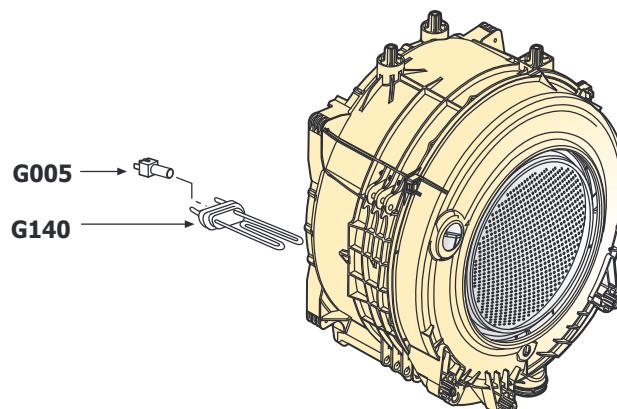
- (a) E seguire il Pa o 2.
- (b) Collegare il cablaggio elettrico annotandone le posizioni.
- (c) Allentare completamente il dado della rete tenza senza rimuoverlo dalla filettatura con una chiave tubolare da 10mm.
- (d) Con un utensile in gomma, battere con delicatezza sul dado affinché l'asta filettata rientri nel corpo della rete tenza, quindi estrarla. Nel caso la rete tenza faccia difficoltà ad uscire, fare leva con un giravite piatto tra l'asta e la rete tenza (G140).
- (e) Per rimontare, procedere nel modo inverso sicurando che la rete tenza venga inserita bene nel ponticello.



Pa o 16

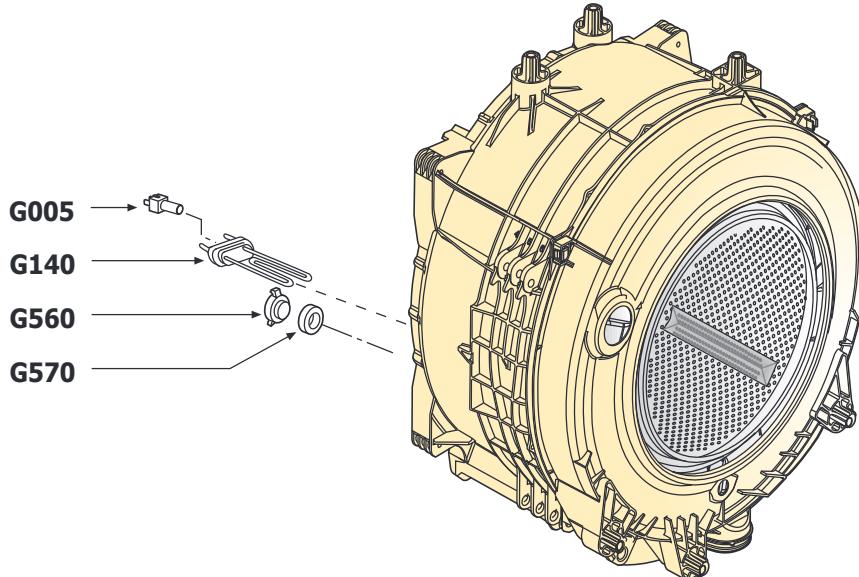
Per rimuovere la termorete tenza (G005):

- (a) E seguire il Pa o 2.
- (b) Collegare il cablaggio elettrico annotandone le posizioni.
- (c) Allentare completamente il dado della rete tenza, poi con una pinza e trarre la termorete tenza (G005).
- (d) Per rimontare, procedere nel modo inverso.



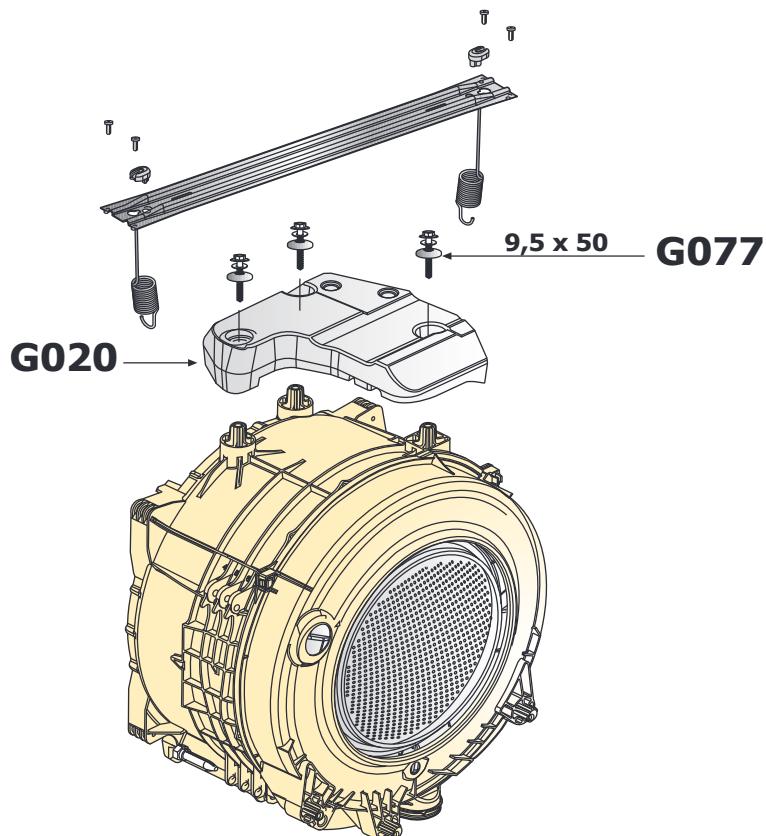
Pa o 17 Per rimuovere il termostato (G560):

- (a) E seguire il **Pa o 2**.
- (b) Collegare il cablaggio elettrico annotandone le posizioni.
- (c) Con una pinza e trarre il termostato (G560) dalla guarnizione (G570).
- (d) Per rimontare, procedere nel modo inverso, avendo cura di rimettere del sigillante sulla parte metallica del termostato (G560).



Pa o 18 Per rimuovere e/o sostituire il contrappeso superiore (G020).

- (a) E seguire il **Pa o 1**.
- (b) Spostare leggermente la valvola verso il pannello dei comandi (B010), togliere le 3 viti (G077) di fissaggio con l'ausilio di una chiave tubolare da **10mm**.
- (c) Per rimontare e seguire le operazioni inverse, assicurando di serrare le viti (G077) a **25-28N**.



Pa o 19

Per rimuovere e/o o tituire:

- il tubo di carico (**F090**);
- l'elettropompa di carico (**F010**);
- il manicotto di carico (**F070**) tra va ca e la elettropompa (**F010**).



OPERAZIONI COMUNI:

(a) E seguire il **Pa o 2**.

(b) In tallare un contenitore avente bordi ba i tenendo in con iderazione che una quantità di acqua di circa 1/2 litro rimane nel filtro a fine ciclo di lavaggio.

(c) Aprire lo portellino del filtro, allentare il tappo (**F060**) del filtro enza rimuoverlo completamente, quindi e trarlo.

Rimozione del **tubo di carico (F090)**:

(d) Con una pinza, allentare la fa cetta (**F150**) e farla correre ver o la pompa carico, tagliare la fa cetta in pla tica quindi e trarre il tubo.

Rimozione dell' **elettropompa di carico (F010)**:

(e) Scollegare i cavi elettrici, allentare la fa cetta (**F100**) dall' elettropompa (**F010**) e togliere il manicotto in gomma (**F070**).

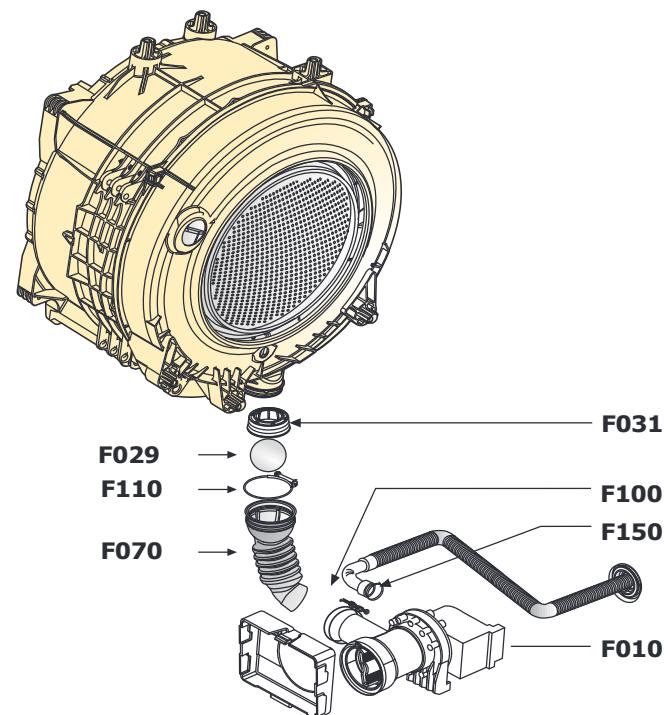
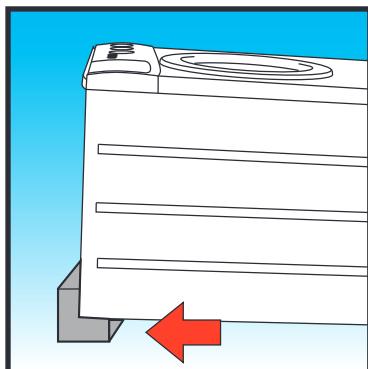
Dal fondo della macchina, rimuovere le due viti (**F130**) con una chiave tubolare da 10 mm, quindi rimuovere l' elettropompa dal suo alloggiamento.

Rimozione del **manicotto di carico F070**,

(g) Adagiare la macchina in po zione orizzontale u una uperficie protettiva per non danneggiare le elettrovalvole.

Allentare la fa cetta tringitubo (**F110**) (lato va ca) con una chiave a tubo e agonale da **7mm** o con un giravite con la te ta piatta, quindi rimuovere il manicotto (**F070**) dalla va ca.

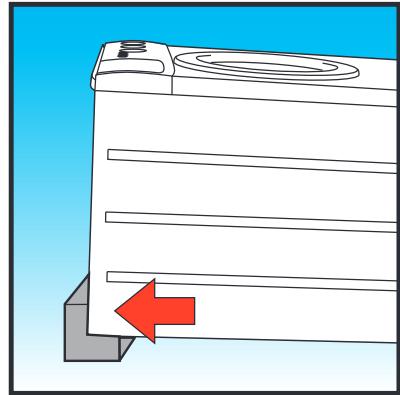
(h) Per rimontare, procedere nel modo inver o a icurando i di ripo izionare la pallina all'interno del manicotto in gomma.



Pa o 20

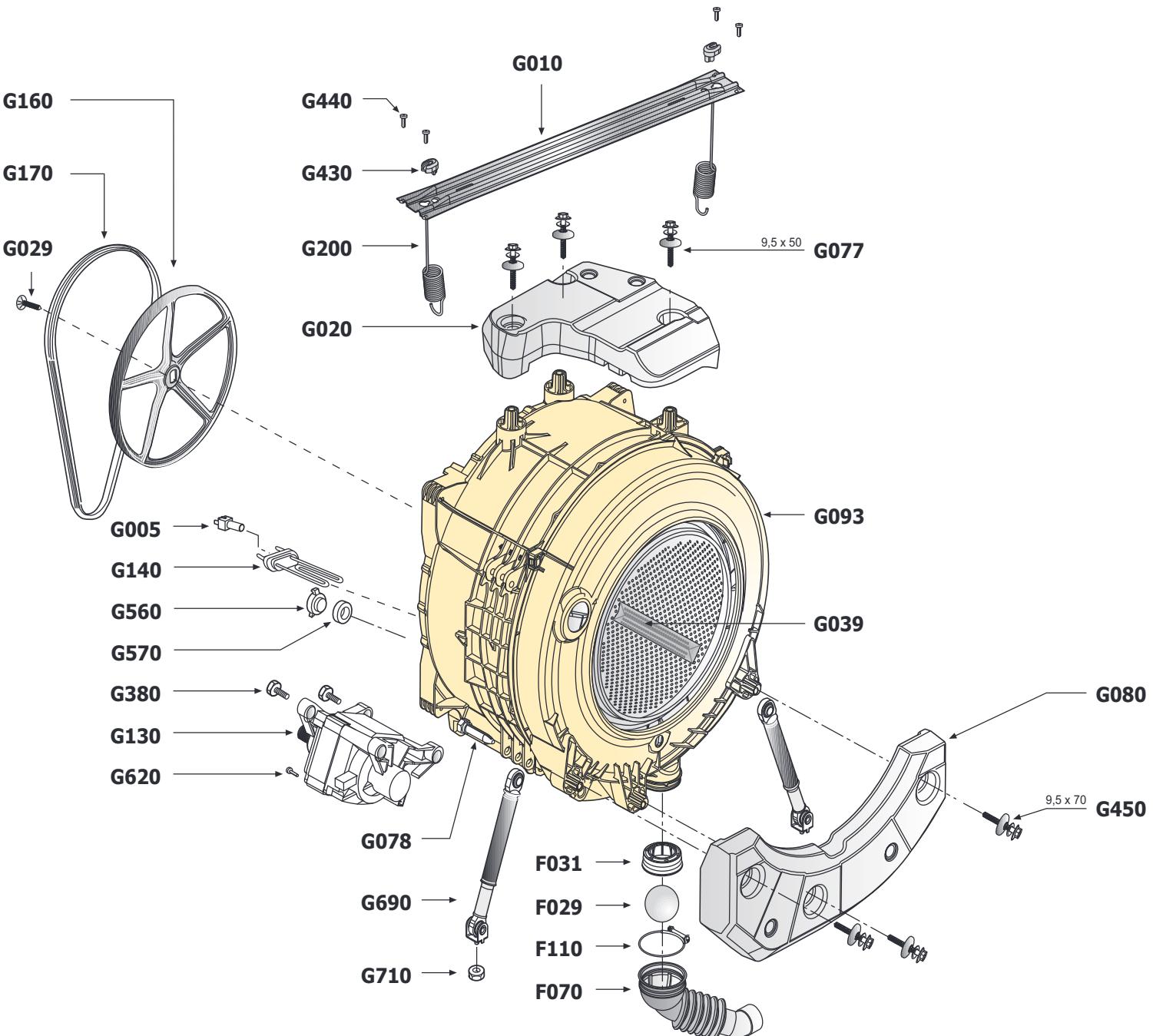
Per o tituire la va ca (G030) e/o il contrappe o inferiore (G080):

- (a) E seguire i **Pa i 1-2-3 e 12**.
- (b) Rimuovere il pannello comandi (**Pa o 25**) senza rimuovere i componenti elettrici e le manopole, quindi posizionarlo fuori dal mobile.
- (c) Rimuovere le 2 viti (**D220**) della elettovalvola (**D010**).
- (d) Collegare il cablaggio elettrico dal motore principale, dalla rete di tenza, dalla termorete di tenza (**G005 e previ ta**), dal termostato (**G560 e previ to**), dalla elettrovalvola (**D010**).
- (e) Liberare la parte inferiore della va ca dagli ammortizzatori con una chiave a tubo da **10 mm** dal mobile.
- (f) Di scaricare il pre-tensione (**D020**), togliere il tubo pre-tensione (**F190**) e mettere il pre-tensione fuori dal mobile.
- (g) Con una chiave a tubo da **7mm** rimuovere la fascetta (**F110**) per collegare il manicotto camera pre-tensione in gomma (**F070**) dalla elettropompa (**F020**).
- (h) Rimuovere le 4 viti (**G440**) di fissaggio della traversa con un giravite a torx T20 e filare la va ca.
- (i) E seguire i **Pa o 9 e Pa o 13** e recuperare tutti i componenti rimasti.
- (l) Per rimontare, procedere nel modo inverso, avendo cura di riposizionare del sigillante tipo **BOSTIK** dove previsto e reinserire la pallina (**F029**) nel manicotto in gomma (**F070**).



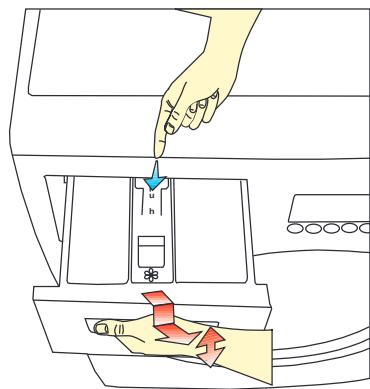
Per rimuovere il contrappe o inferiore (G080):

- (m) E seguire tutti i passaggi descritti in precedenza tranne il punto (i).
- (n) Una volta estraeta la va ca, con una chiave a tubo da **10mm** rimuovere le tre viti (**G450**).
- (o) Per rimontare, procedere nel senso inverso facendo attenzione nel serrare le viti del contrappe o (**G080**) a **29-30N**.



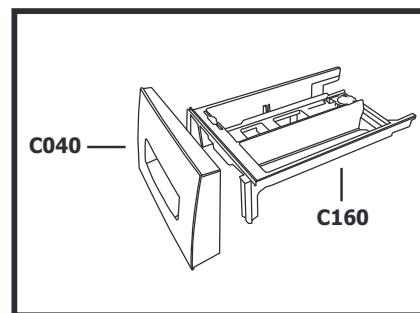
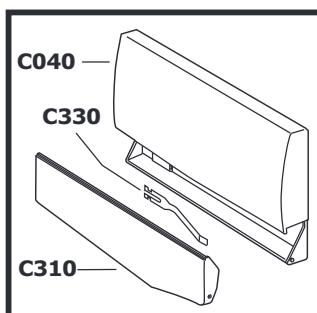
Pa o 21 Per o tituire il ca etto deter ivo (C030) dal pannello comandi:

- (a) Per e trarre il ca etto deter ivo (**C030**) dal uo alloggiamento, fare una leggera pre ione sulla griglia comparto ammorbidente (**C050**).
 (b) Per rimontare, in erire il ca etto nelle guide e pingerlo all'interno.



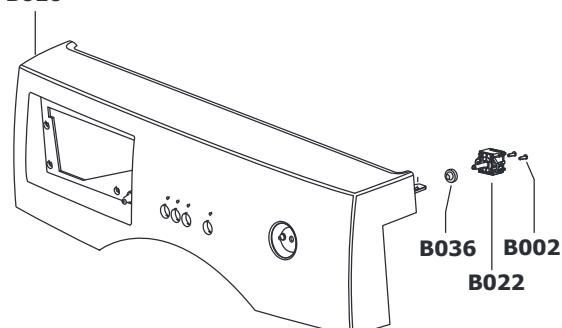
Pa o 22 Per rimuovere la maniglia ca etto (C040) dal pannello comandi:

- (a) E seguire **Pa o 21**.
- (b) Manualmente, di inca trare la maniglia ca etto deter ivo (**C040**) dal ca etto deter ivo (**C160**) facendo leva ugli inca tri.
- (c) Per rimontare procedere nel en o inver o.



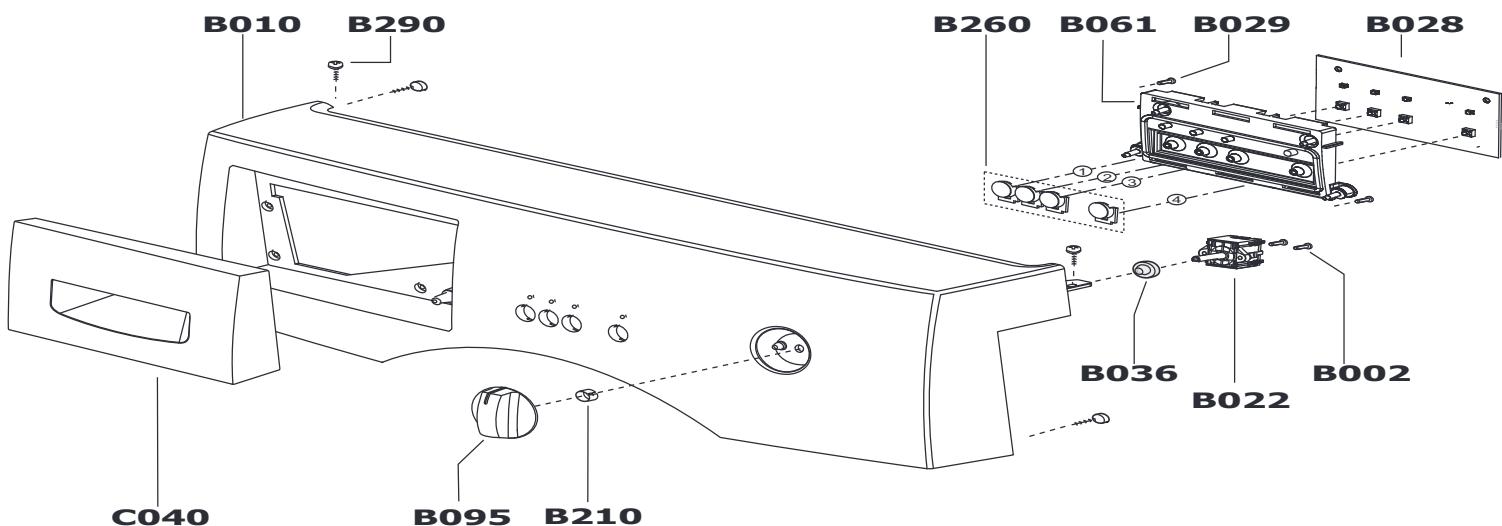
Pa o 23 Per rimuovere e/o o tituire il potenziometro (B022) : B010

- (a) E seguire il **Pa o 1**.
- (b) Rimuovere manualmente la manopola del potenziometro (**B095**) dal pannello comandi (**B010**).
- (c) Rimuovere le due viti (**B002**) che fi ano il programmatore al frontalino.
- (d) Rimuovere il connettore dal potenziometro ed in erirlo ul nuovo.
- (e) Per rimontare, procedere in en o inver o.



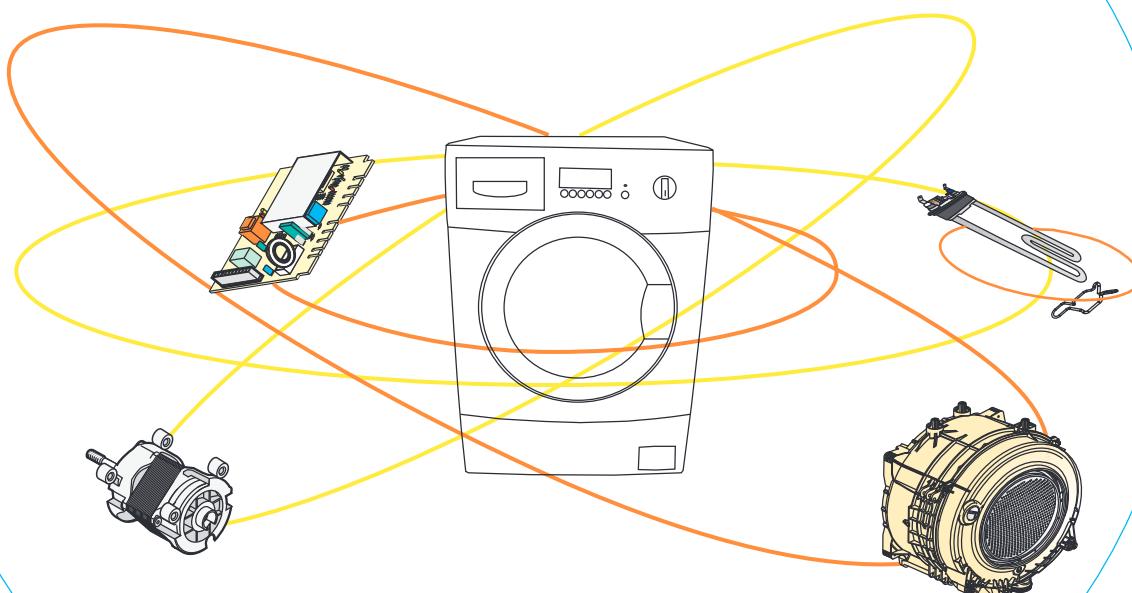
Pa o 24 Per rimuovere il pannello comandi (B010):

- (a) E seguire i **Pa i 1-12-21 -22 e 23**.
- (b) Rimuovere il cablaggio flat.
- (c) Munendo i di un giravite lungo con la punta a croce rimuovere le quattro viti (**B290**) di fi aggio del pannello comandi (**B010**) e recuperare i componenti elettrici rima ti.
- (f) Per rimontare, procedere in en o inver o.





Service Manual

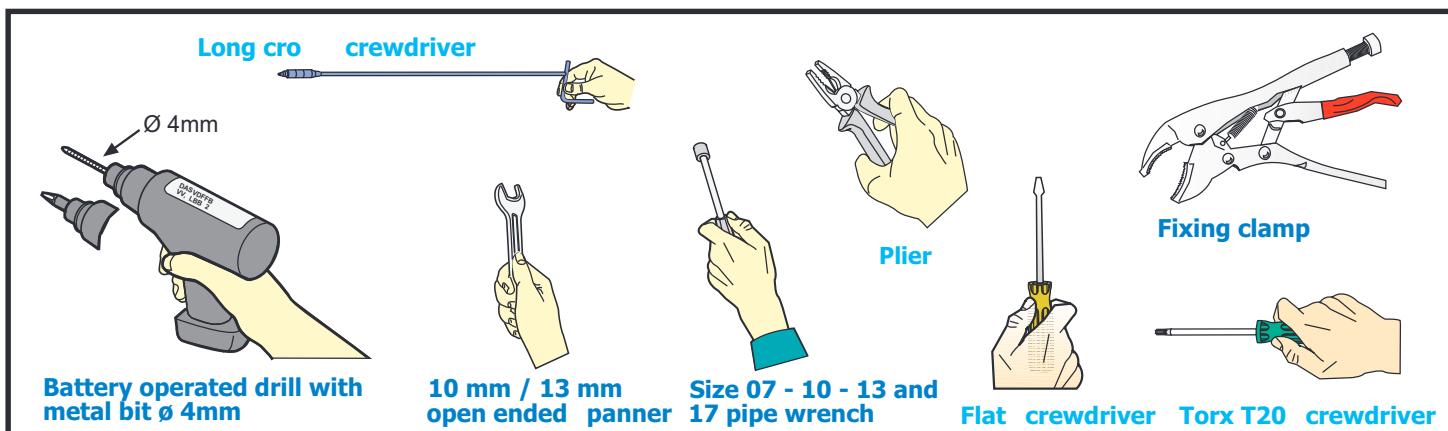


ELECTRONIC WASHING MACHINES FRONT LOADING WITH ECO-CARBON TUB

IMPORTANT
Remove the plug from the main power supply when carrying out any operation on the machine.

Removal of safety device preventing movement of the winging unit during transport:

Step 1	How to remove the top cover (A020) of the machine	Page 03
Step 2	"" "" the top cover (A030) of the machine	Page 03
Step 3	"" "" the door seal element (E020)	Page 03
Step 4	"" "" the door of the machine	Page 04
Step 5	"" "" the door handle assembly (E090) and/or the door frame (E050)	Page 04
Step 6	"" "" the door glass (E040) and/or the door glass guard (E001)	Page 04
Step 7	"" "" the door hinge (A040)	Page 05
Step 8	"" "" the door lock (E060)	Page 05
Step 9	"" "" the drive pulley (G160) and/or the belt (G170)	Page 05
Step 10	"" "" the electronic module (A210) and/or the electronic module support (A200)	Page 06
Step 11	Removing and/or replacing: - power supply cable + anti static filter (D100) - pressure switch (D020)	Page 06
Step 12	Removing the detergent drawer (C010), the detergent loading sleeve team discharge (C060), the detergent drawer cover (C020)	Page 07
Step 13	Removing the washing motor (G130)	Page 07
Step 14	"" "" the solenoid (D430) and/or the water pump	Page 08
Step 15	"" "" the washing resistor (G140)	Page 08
Step 16	"" "" the heating element (G005)	Page 08
Step 17	"" "" the fixed thermostat (G560)	Page 09
Step 18	"" "" the top counterweight (G020)	Page 09
Step 19	Removing and/or replacing: - the drain pipe (F090) - the drain pump (F010) - the drainage sleeve (F070) between the drum and the pump (F010)	Page 10
Step 20	How to change the drum (G030) and/or the bottom counterweight (G080)	Page 11
Step 21	"" "" the detergent drawer (C040) from the control panel (B010)	Page 12
Step 22	"" "" the drawer handle (C040) from the control panel (B010)	Page 12
Step 23	"" "" the potentiometer (B022)	Page 12
Step 24	"" "" the control panel (B010)	Page 12

Tool required to remove the various machine component :**IMPORTANT:**

The machine to which this manual refers is a 64 litre washing machine with ECO-CARBON drum. All operations that differ from this have been highlighted in Blue.
This Manual must be used together with all the other technical documents pertaining to the product itself (Exploded view, technical document and any other technical information provided).

Removal of safety device preventing movement of the winging unit during transport:

- Using a 10 mm Allen wrench, remove the 4 crew bolts Z010 and corresponding washer Z020, the packing bush Z019, and the packing plug Z040 (see Fig. 1).
- Close the 4 packing crew holes using the 4 plug Z023, which are provided in the bag with the document (see Fig. 2).

Important: if the washers are left inside the machine, open the rear cover, after removing the 10 crew bolts A080 and collect the washers.

It is important that these components be recovered, as they will be needed if the machine is to be transported again.

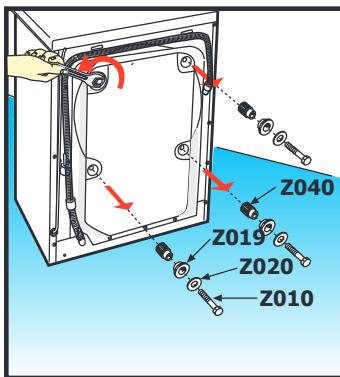


Fig. 1

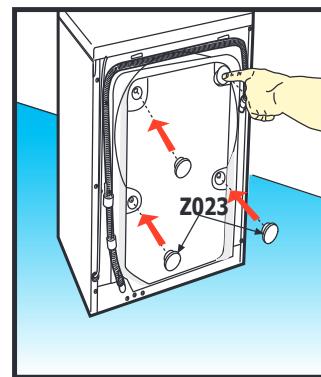
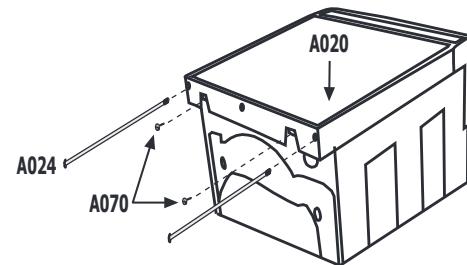
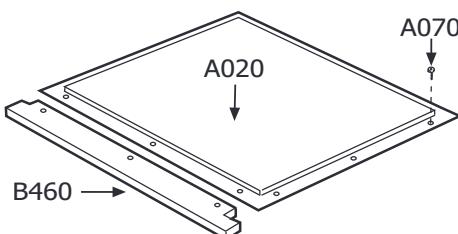


Fig. 2

Step 1

How to remove the top cover A020 of the machine:

- (a) Remove the two fixing crew **A070** located at the rear of the top cover **A020** of the unit; also remove the two crew **A024**, if present.
- (b) Lift up the rear part of the cover and pull it toward you to remove it.
In the case of machine fitted under a bench, remove the 10 crew **A070** and the cover fastening bracket **B460**, then lift up the top cover.
- (c) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.



Step 2 How to remove the rear cover A030.

- (a) Remove the 10 crew **A080** that fasten the rear cover **A030** to the unit.
- (b) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.



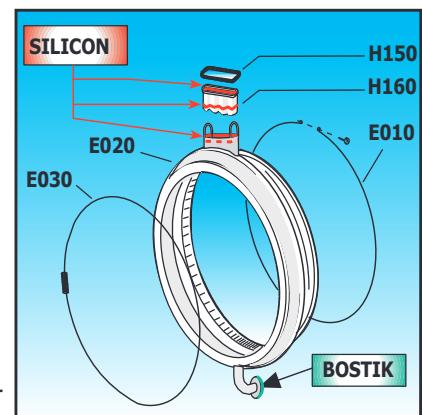
Step 3

To remove the rubber door seal (E020):

- (a) Carry out **Step 1 and 2**.
- (b) Open the door and remove the fixing ring with spring (**E030**); then take out the seal element (**E020**) from the front panel of the unit, disconnect the seal from the drying retractor box and remove it. Recover the black sleeve (**H160**) and the seal spring (**H150**).
- (c) Working from above, remove the internal fixing ring (**E010**) and take the seal element out of the drum with care, also note to remove the small pipe located in the lower drainage area, which is fixed in place with a waterproof sealing agent capable of withstand high temperature (Bostik type).
- (d) To replace, carry out the above operation in reverse order, taking care to clean the opening in the seal in which the drain pipe is fixed, so as to remove any old sealing agent. The seal must be fixed to the drying retractor box using a silicon sealing agent capable of withstand high temperature.

To replace the seal element on 33-39cm machine, insert a thick neoprene gasket under the washing motor, so as to provide the space necessary to carry out the operation.

- (e) Put some new waterproof sealing agent capable of withstand high temperature (such as Bostik) around the seal drain pipe.

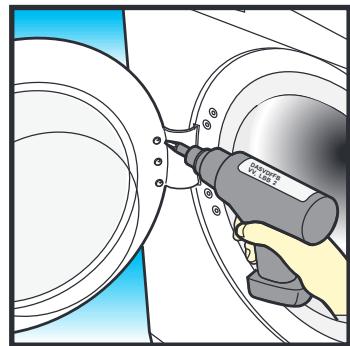


MAINTENANCE PROCEDURES

Step 4

How to remove the door of the machine:

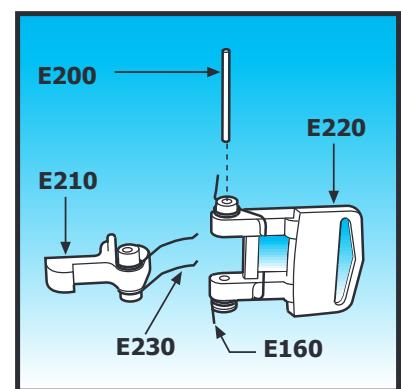
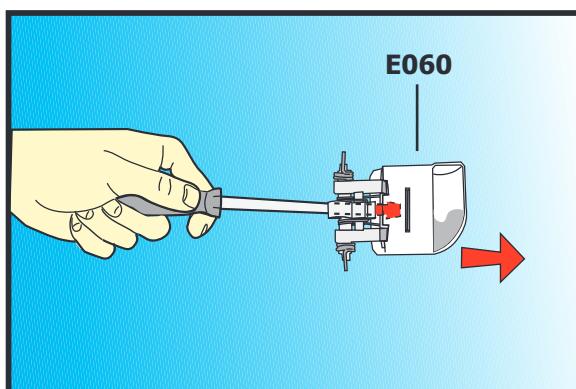
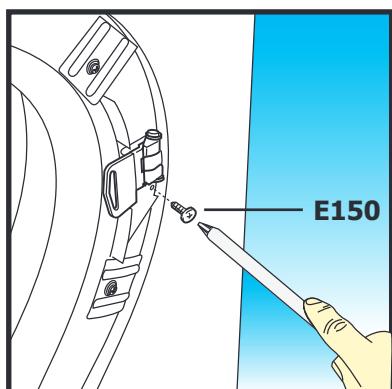
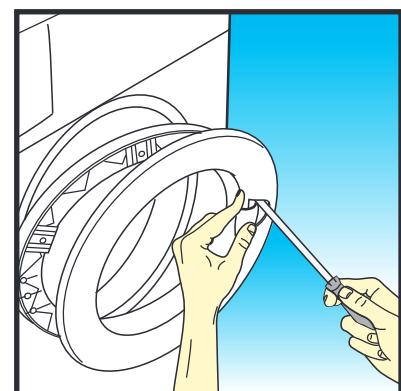
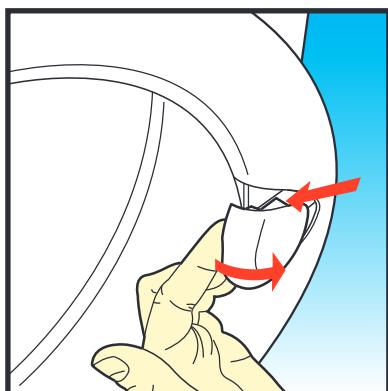
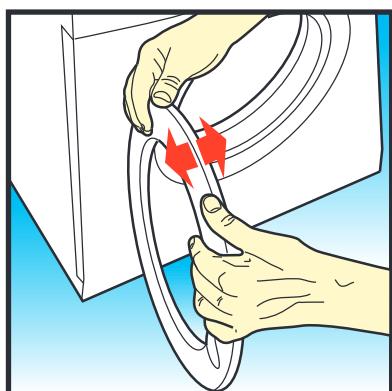
- (a) Open the door, and remove the three crew (E120) that fa ten the door unit to the hinge
- (b) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order.



Step 5

How to remove the door handle a embly (E090) and/or the door frame (E050):

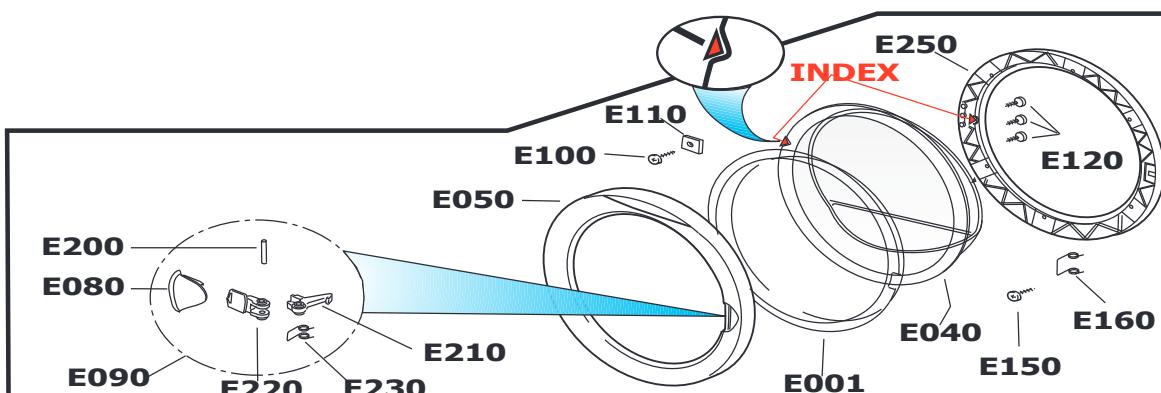
- (a) Open the door of the machine.
- (b) Detach the door frame, levering it off by hand from the top o a to acce the 2 crew (E150) fixing the handle top pring (E160), then remove the e crew u ing a cro crewdriver.
- (c) Remove the pring (E160) after noting its position, then take out the entire handle unit.
- (d) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order, taking care to fit the handle la t (E080).



Step 6

How to remove the door gla (E040) and/or the door gla guard (E001):

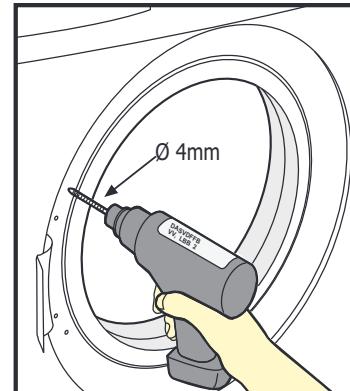
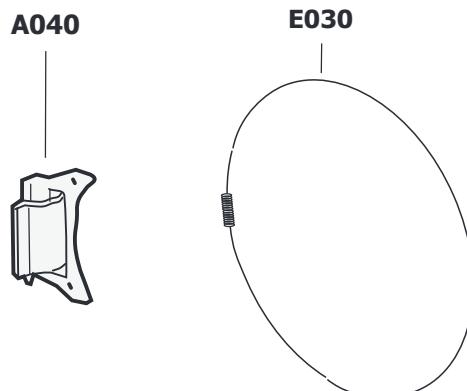
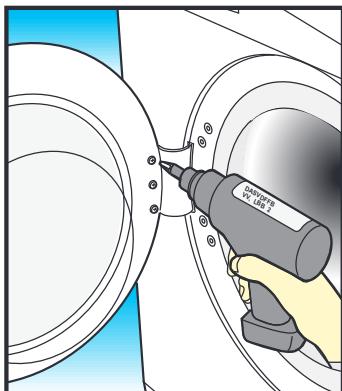
- (a) Carry out Step 5.
- (b) Remove the ix crew (E100) and the 6 gla fixing plate (E110), then remove the gla and/or the gla guard (E001).
- (c) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order, taking care to fit the door gla in the righ po ition (ee index on drawing), and fit the handle la t (E080).



Step 7

How to remove the door hinge (A040) :

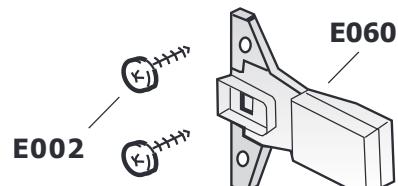
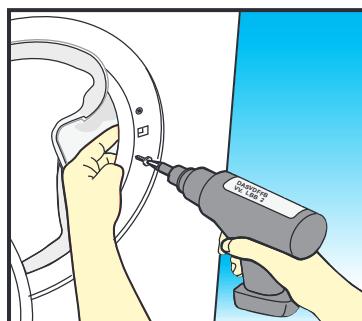
- (a) Carry out **Step 4** to remove the door.
- (b) Remove the ring with the spring (**E030**).
- (c) Remove the seal element (hinge side) so as not to damage it during subsequent operation .
- (d) Using a drill fitted with a Ø 4 mm bit, drill the 4 rivet (**A240**) fixing the hinge to the unit, taking care not to damage the seal element.
- (e) Extract the rivet from the front panel and remove the hinge.
- (f) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.



Step 8

How to remove the door lock (E060):

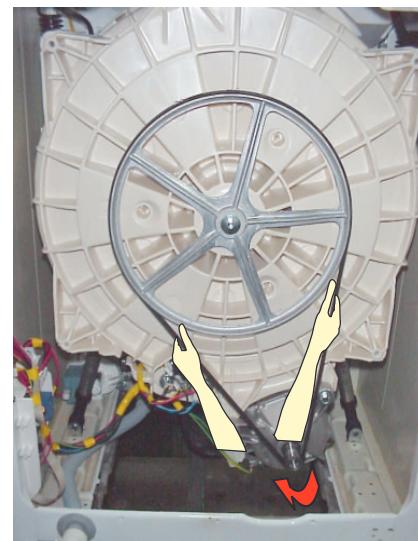
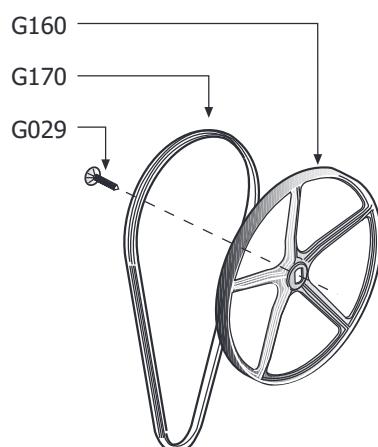
- (a) Open the door.
- (b) Remove the ring with the spring (**E030**).
- (c) Remove the seal element (**E020**) from the side of the door lock.
- (d) Remove the two screws (**E002**) fixing the door lock (**E060**) to the front panel.
- (e) Disconnect the electric wire , noting their position .
- (f) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.



Step 9

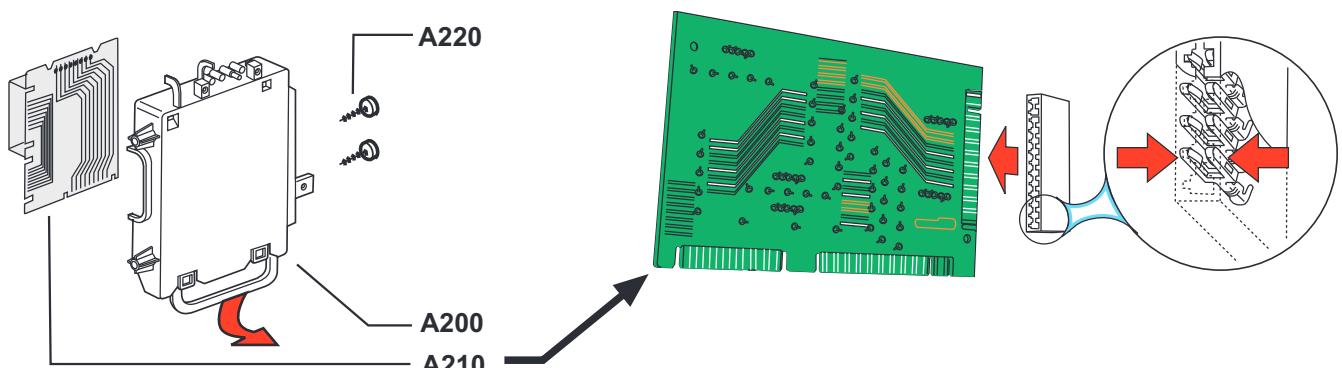
How to remove the drive pulley (G160) and/or the belt (G170):

- (a) Remove the rear cover (**Step 2**).
- (b) Manually remove the belt (**G170**) from the pulley (**G160**) by turning it clockwise.
- (c) Using a Torx T40 screwdriver, remove the screw (**G210**) fixing the pulley (**G160**).
- (d) To reassemble, follow the same procedure in reverse order, taking care to lock the pulley fixing screw to a torque of 25-30N.



Step 10 How to remove the electronic module A210 and/or the electronic module support (A200):

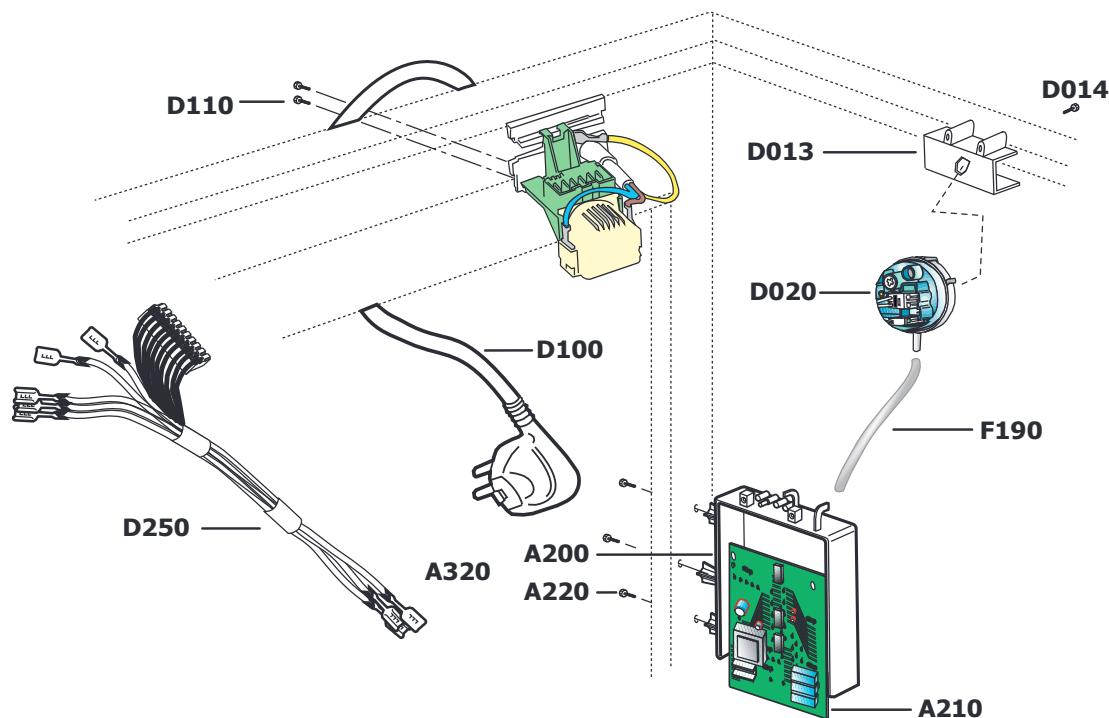
- (a) Remove the rear cover (**Step 2**).
- (b) Remove the two crew (**A220**) fixing the module holder (**A200**).
- (c) Extract the module holder (**A200**) from its housing, then remove the electronic module (**A210**) gently, levering on the plastic tab that locks it in place.
- (d) Gently disconnect the electric terminal.
- (e) To reassemble, follow the same procedure in reverse order, taking care to ensure that the terminals are fitted properly so as to avoid bad contact.

**Step 11****Removing and/or replacing:**

- power supply cable + anti static filter (**D100**);
- pressure switch (**D020**).

Operation in common for both components :
Carry out **Step 1**.

- (a) To replace or remove the **power supply cable + anti static filter (D100)** disconnect the wire after noting their position, then using a Torx T20 screwdriver remove the two crew (**D110**) fixing the power supply cable and anti static filter (**D100**).
- (b) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.
- (c) To replace or remove the **pressure switch (D020)** remove the crew (**D014**) fixing the pressure switch box (**D013**).
- (d) Remove the electrical wire from the pressure switch (**D020**) after noting their position, then remove the rubber pressure switch pipe (**F190**), and then detach the pressure switch (**D020**) by hand.
- (e) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.



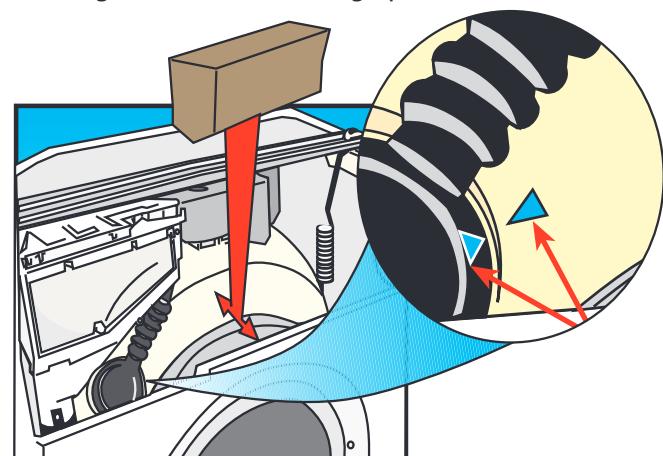
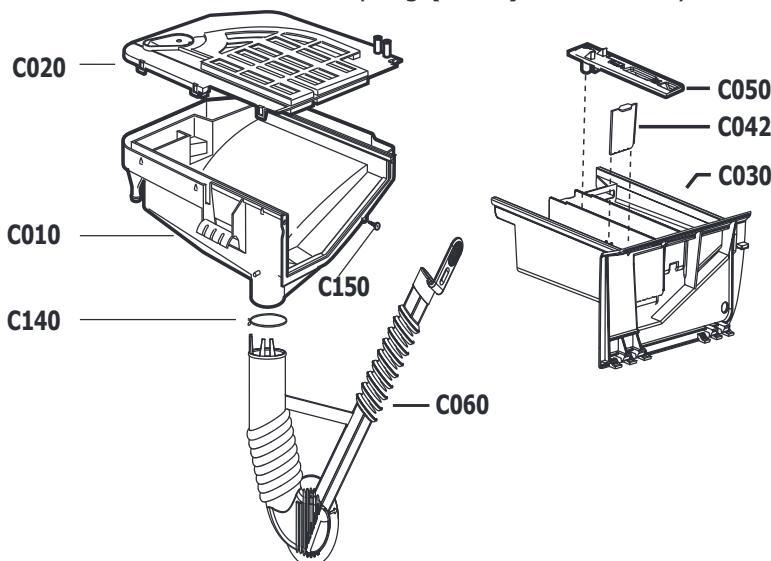
Step 12

Removing and/or replacing:

- the detergent drawer cover (C020)
- the detergent drawer (C010)
- the detergent loading/ team di charge leeve (C060).

Operation in common

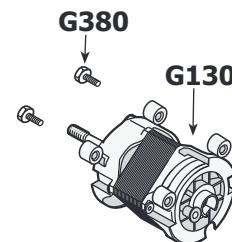
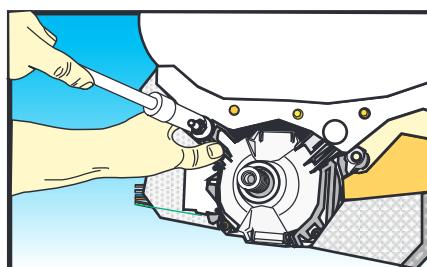
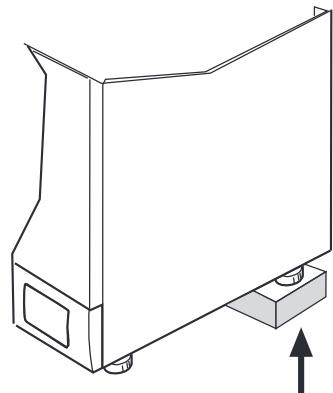
- (a) Carry out **Step 1 and 22.**
 - (b) Remove the 4 crew (C150) fixing the drawer to the front element.
 - (c) U ing a long Torx T20 crewdriver, remove the 4 crew fixing the control panel (**Step 25**), without di connecting the component .
 - (d) Unhook the team di charge leeve coupled to the right hand ide of the drawer.
 - (e) Remove the olenoid valve pipe clamp (C130), then di connect the pipe from the detergent drawer.
 - (f) U ing a pair of plier , remove the pring clip (C140) that join the detergent loading leeve to the drawer.
 - **the detergent drawer cover (C020) and/or the detergent drawer (C010)**
 - (g) Working from above, remove the detergent drawer from it hou ing.
 - (h) U ing a flat crewdriver, lever the ide of the cover (C020) clo e to the hook coupling it to the drawer (C010) and lift up the cover.
- If nece ary the detergent drawer can now be replaced (**C010**).
To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order, taking care to recover the part that are not being replaced.
- **the detergent loading/ team di charge leeve (C060)**
 - (i) Remove the detergent loading and team di charge leeve (C060) from the drum.
- To re-a emble:** In ert a thickne pacer between the drum and the front panel of the unit (see drawing), o a to have sufficient pace to rea emble the detergent loading leeve.
Apply Bo tik type ealing agent between the leeve and the drum, po ition the new leeve, taking care to en ure that the reference point on the drawer and on the leeve coincide.
Po ition the pring (C140) in uch a way that it doe not hit again t the drum during operation.



Step 13

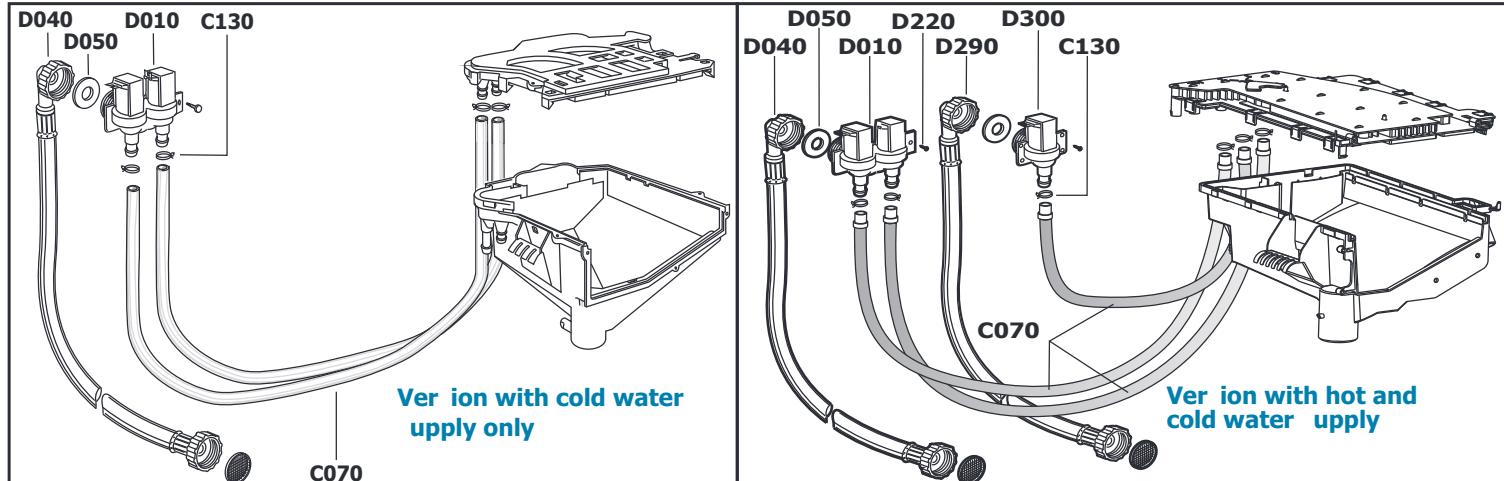
Removing and/or replacing the wa hing motor (G130):

- (a) Carry out **Step 2.**
- (b) In ert a thickne pacer under the right rear foot, then tilt the machine lightly forward to give a greater range of action (Only when changing the motor).
- (c) Carry out **Step 9.**
- (d) Di connect the motor terminal board by pre ing on the fixing tongue, then extract the terminal board, and remove the motor earth cable.
- (e) U e a **10 mm** Allen wrench to remove the 2 crew (G380) fa tening down the motor (**G130**).
- (f) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order.



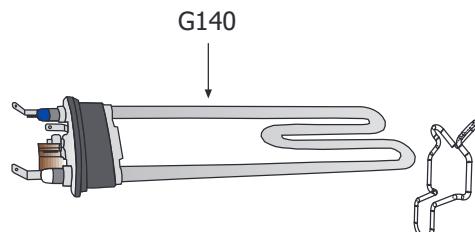
Step 14 To remove the olenoid (D010 and/or D300) and/or the wa hing machine' internal water y tem:

- (a) Carry out **Step 1**.
- (b) Di connect the wire (only when changing the olenoid).
- (c) Remove the water infeed pipe (**D040**) and the eal (**D050**).
- (d) Remove the two crew (**D220**) fixing the olenoid from the back of the unit.
- (e) Extract the olenoid, u e a pair of plier to loo en the pipe clamp (**C130**) and then remove the pipe (**C070 or D008**).
- (f) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order. It i recommended that you damp the end of the new olenoid with a olution of oap and water to make the pipe ea ier to lide in.



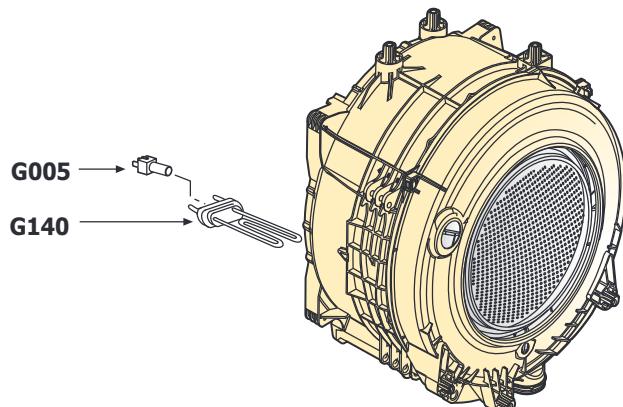
Step 15 Removing and/or replacing the wa hing re i tor (G140):

- (a) Carry out **Step 2**.
- (b) Di connect the electric wire , noting their po ition .
- (c) Completely loo en the re i tor nut, without removing it from the thread, u ing a **10mm** et crew wrench.
- (d) U e a rubber headed mallet to gently trike the nut and pu h the threaded rod into the body of the re i tor, then remove it. If there i any difficulty in getting the re i tor out, lever it with a flat crewdriver inserted between the drum lot and the re i tor itelf (**G140**).
- (e) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order making ure that the re i tor i properly inserted into the heater element locator.



Step 16 How to remove the heating element (G005):

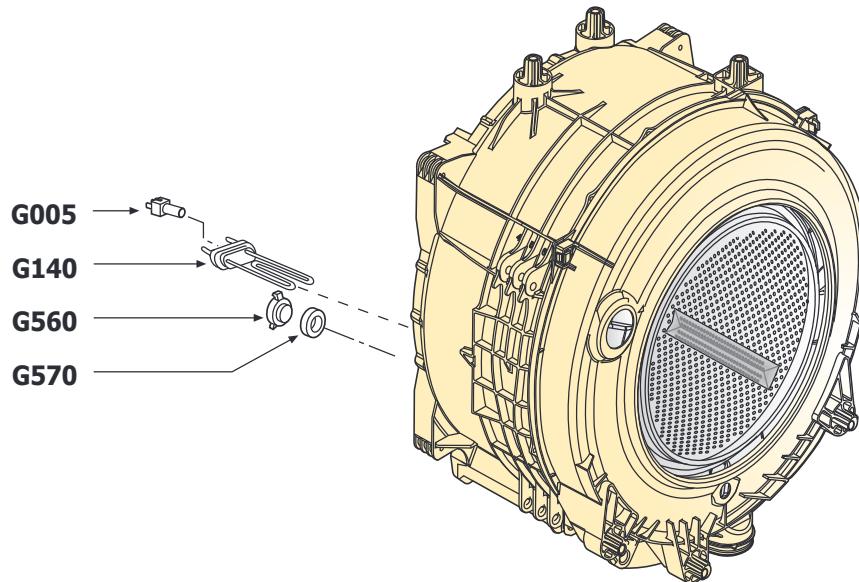
- (a) Carry out **Step 2**.
- (b) Di connect the electric wire , noting their po ition .
- (c) Completely loo en the heating element nut, then extract the heating element (**G005**) u ing a pair of plier .
- (d) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order.



Step 17**How to remove the fixed thermo tat (G560):**

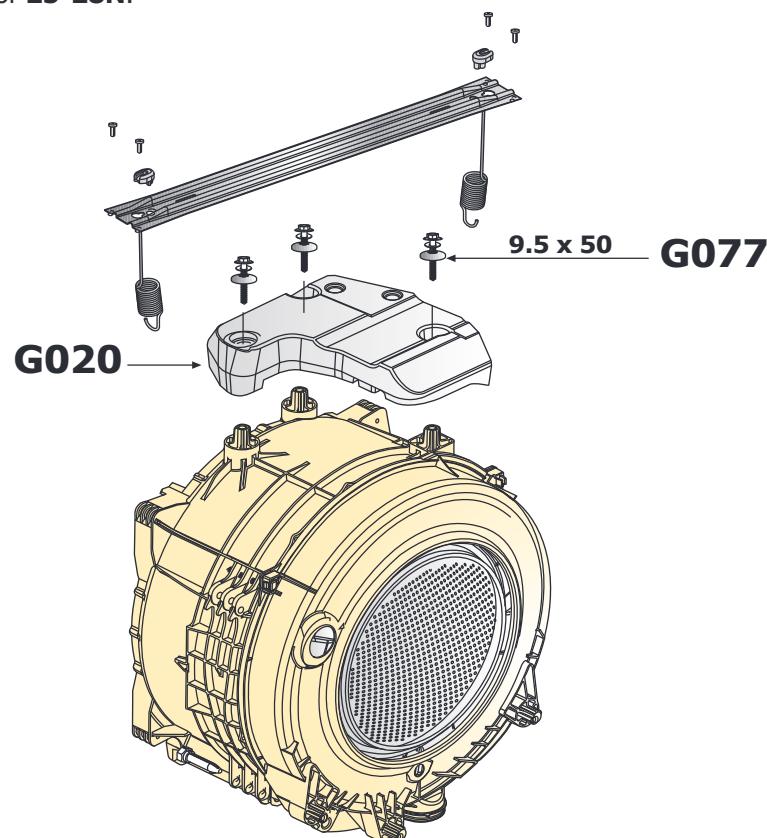
- (a)
- (b)
- (c)
- (d)

Carry out **Step 2**.
 Disconnect the electric wire , noting their position .
 Using a pair of plier , extract the thermo tat (**G560**) from the seal (**G570**).
 To re-assemble, follow the same procedure in reverse order, taking care to replace the sealing agent on the metal part of the thermo tat (**G560**).

**Step 18****How to remove and/or replace the top counterweight (G020).**

- (a)
- (b)
- (c)

Carry out **Step 1**.
 Move the drum lightly toward the control panel (**B010**), remove the three fixing crew (**G077**) using a **10mm** hex wrench.
 To re-assemble, follow the same procedure in reverse order, making sure that the crew (**G077**) are locked to a torque of **25-28N**.



Step 19**Removing and/or replacing :**

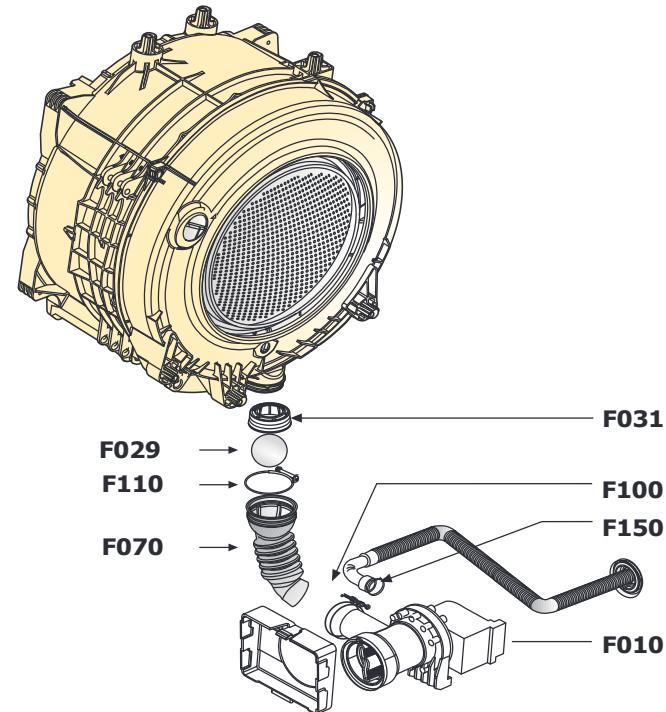
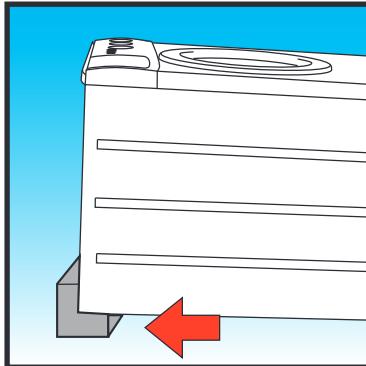
- the drain pipe (**F090**)
- the drain pump (**F010**);
- the drainage leeve (**F070**) between the drum and the pump (**F010**).

**OPERATIONS IN COMMON:**(a) Carry out **Step 2**.

(b) Fit a container with low tide , bearing in mind that approximately 1/2 a litre of water is left in the filter at the end of the washing cycle.

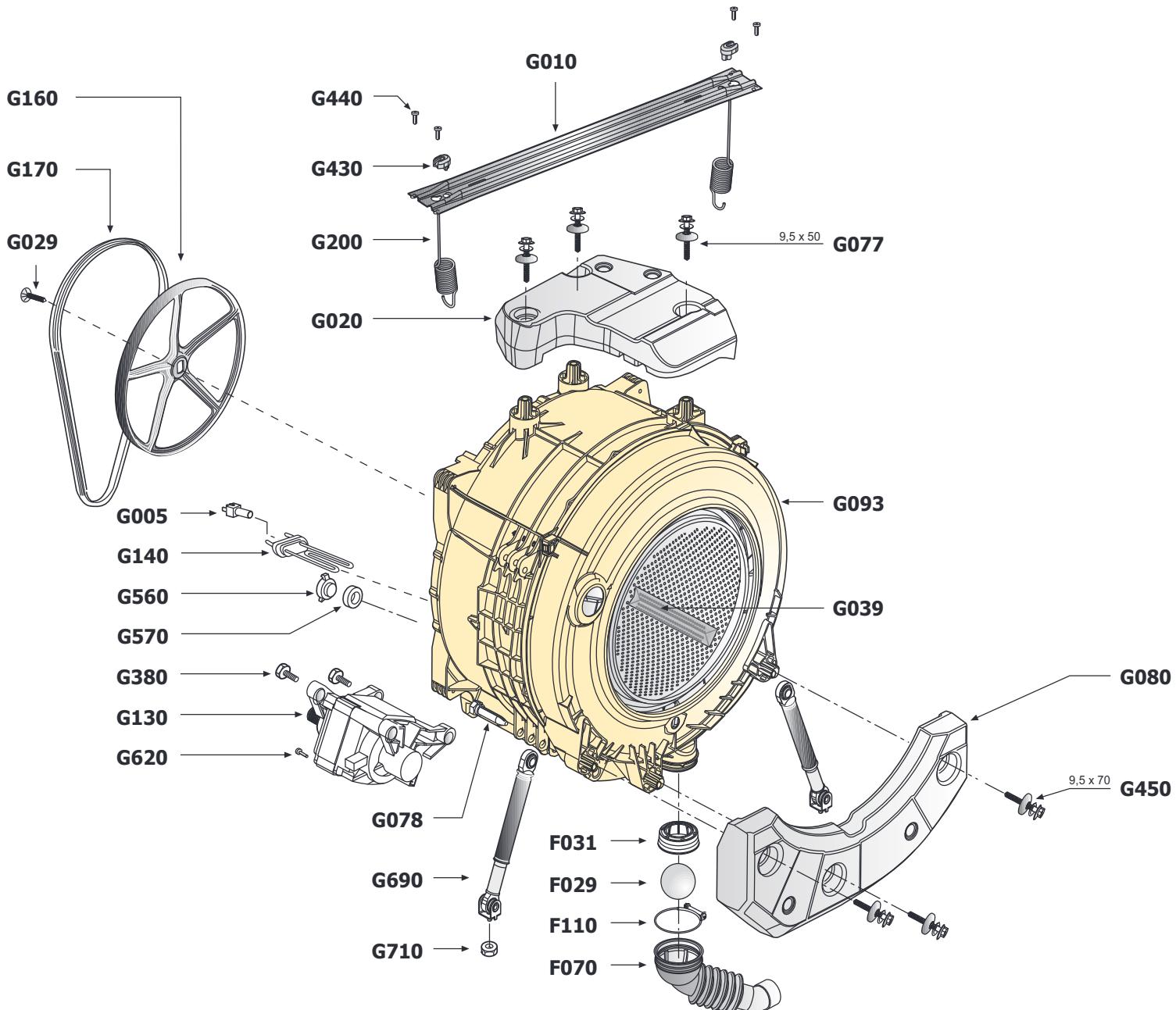
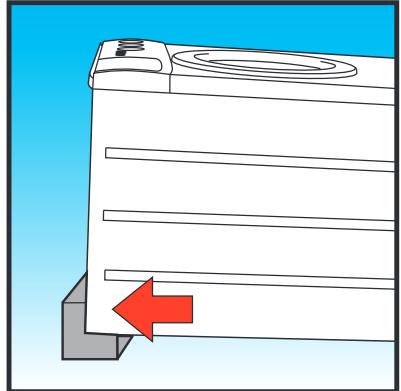
(c) Open the filter hatch, loosen the filter plug (**F060**) without removing it altogether, then extract the filter.**Removing the drain pipe (F090):**(d) Using a pair of plier , loosen the clamp (**F150**) and slide it toward the drain pump, cut the plastic clamp and take out the pipe.**Removing the drain pump (F010):**(e) Disconnect the wire , loosen the clamp (**F100**) from the electric pump (**F010**) and remove the rubber leeve (**F070**).From the bottom of the machine, remove the two crew (**F130**) using a 10 mm hex crew wrench, then remove the electric pump from its compartment.**Removing the drainage leeve F070,**(g) Rest the machine horizontally on a protective surface, so as not to damage the solenoid. Loosen the pipe clamp (**F110**) (drum side) using a 7mm Allen wrench or a flat screwdriver, then remove the leeve (**F070**) from the drum.

(h) To reassemble, follow the same procedure in reverse order, making sure that the ball returned to its original position in side the rubber leeve.



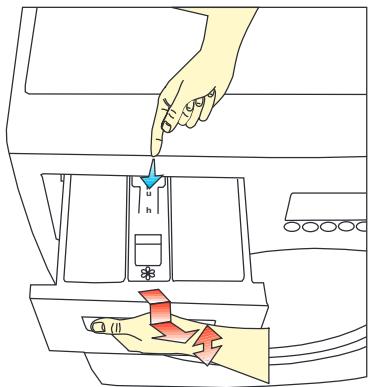
Step 20**How to change the drum (G030) and/or the bottom counterweight (G080):**

- (a) Carry out **Step 1-2-3** and **12**.
 - (b) Remove the control panel (**Step 25**) without removing the electrical component and dial , and put it down away from the unit.
 - (c) Remove the 2 crew (**D220**) from the olenoid (**D010**).
 - (d) Di connect the working from the main motor, the re i tor, the heating element (**G005 if there i one**), the thermo tat (**G560 if there i one**), the olenoid (**D010**).
 - (e) Free the bottom part of the drum from the vibration damper , u ing a **10 mm** et crew wrench from the unit ide.
 - (f) Di connect the pre ure witch (**D020**), remove the pre ure witch pipe (**F190**) and remove the pre ure witch from the unit.
 - (g) U ing a **7mm** et crew wrench, remove the clamp (**F110**) to di connect the rubber pre ure witch chamber leeve (**F070**) from the electric pump (**F020**).
 - (h) Remove the 4 crew (**G440**) fixing the cro beam, u ing a Torx T20 crewdriver, and take out the drum.
 - (i) Carry out **Step 9** and **Step 13** and recover all the remaining component .
 - (l) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order, taking care to replace the **BOSTIK** type ealing agent where required and to in er the ball (**F029**) into the rubber leeve (**F070**).
- How to remove the lower counterweight (G080):**
- (m) Carry out all the operation de cibed above, with the exception of point (i). Once the drum ha been removed, u e a **10mm** et crew wrench to remove the three crew (**G450**).
 - (n) To re-a emble, follow the ame procedure in rever e order, taking care to lock the counterweight crew (**G080**) to a torque of **29-30N**.



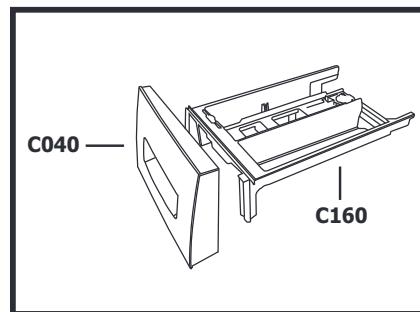
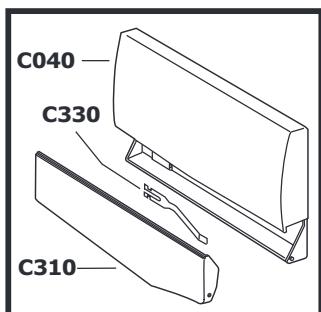
Step 21 Replacing the detergent drawer (C030) from the control panel:

- (a) To extract the detergent drawer (**C030**) from its housing, press lightly on the softening agent compartment grill (**C050**).
To reassemble, insert the drawer in the guide and push it inward.



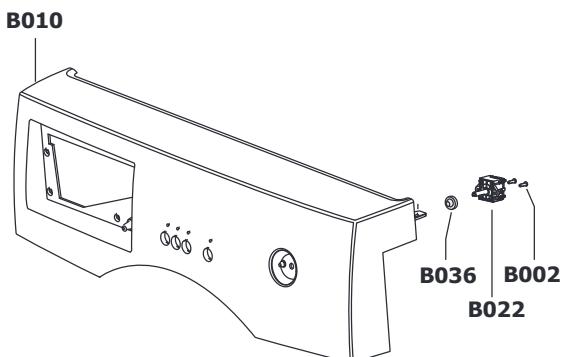
Step 22 Replacing the drawer handle (C040) from the control panel:

- (a) Carry out **Step 21**.
- (b) Manually disconnect the detergent drawer handle (**C040**) from the detergent drawer (**C160**) by levering on the connector.
- (c) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.



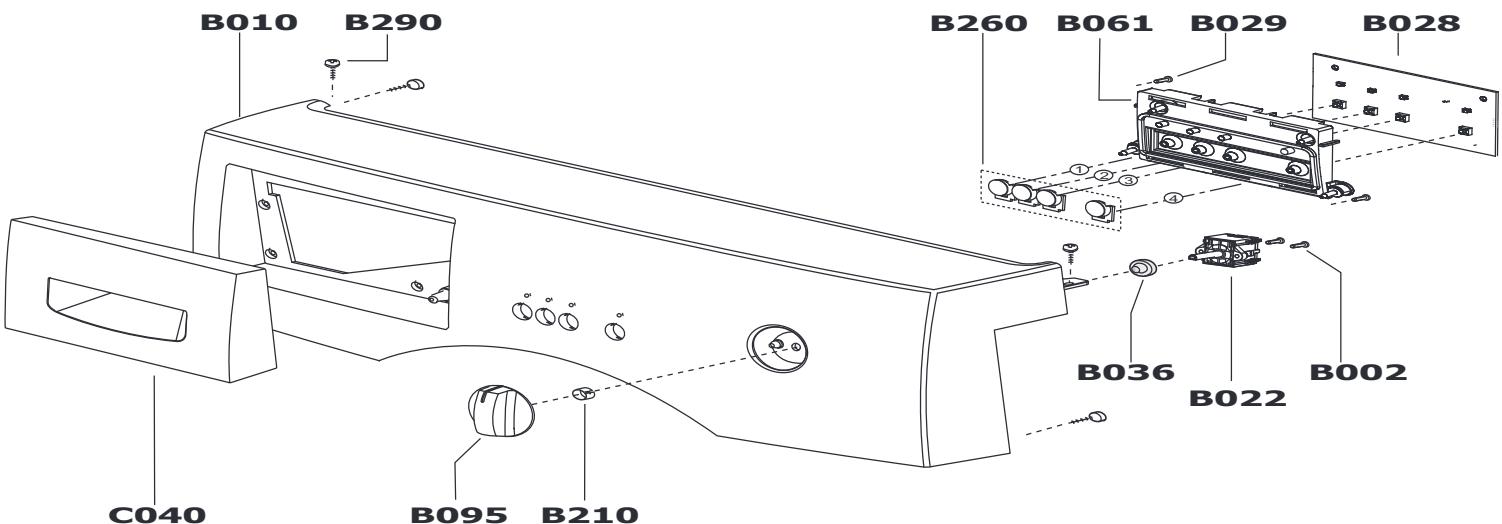
Step 23 Removing and/or replacing the potentiometer (B022):

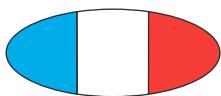
- (a) Carry out **Step 1**.
- (b) Remove the potentiometer knob (**B095**) manually from the control panel (**B010**).
- (c) Remove the two screws (**B002**) fixing the programmer to the front element.
- (d) Remove the connector from the old potentiometer and insert it on the new one.
- (e) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.



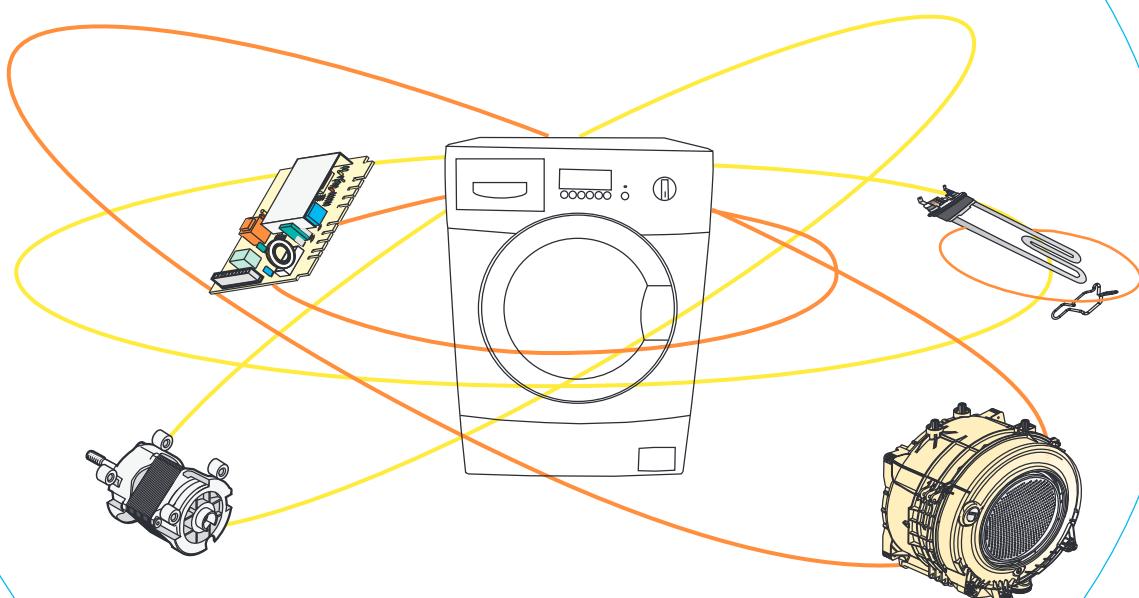
Step 24 How to remove the control panel (B010):

- (a) Carry out **Step 1-12-21-22 and 23**.
- (b) Remove the flat cable.
- (c) Using a long screwdriver, remove the four screws (**B290**) fixing the control panel (**B010**) and recover the remaining electrical component.
- (f) To reassemble, follow the same procedure in reverse order.





Manuel de dépannage



LAVE-LINGE ÉLECTRONIQUES À CHARGEMENT FRONTAL AVEC CUVE ECO-CARBON

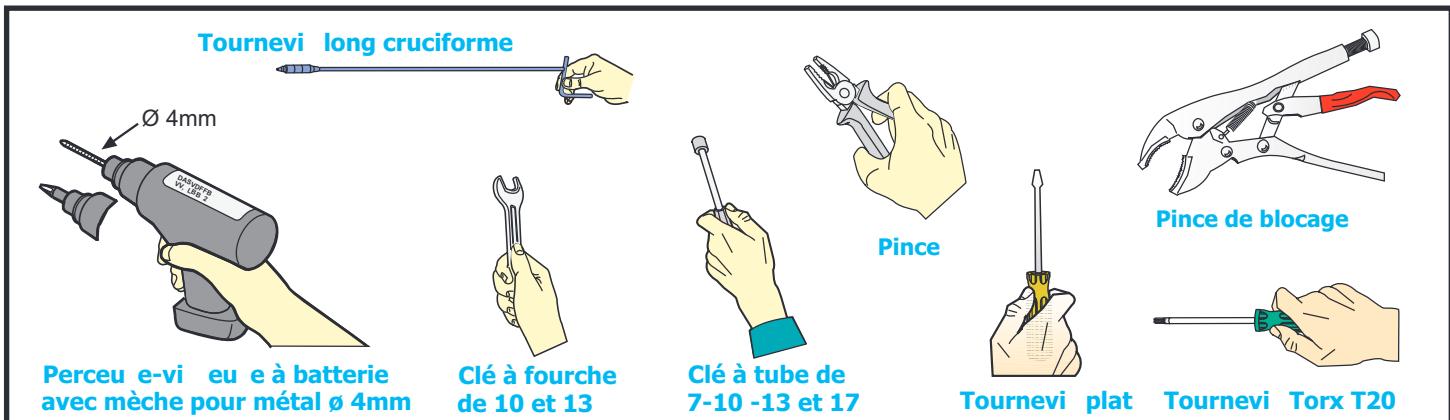
IMPORTANT

À chaque opération de réparation, débrancher la fiche de la prise électrique.

LEGENDE

Retrait de la fixation de sécurité pour le transport du groupe oscillant	Page 02
Pha e 1 Pour enlever le couvercle supérieur (A020) de la machine	Page 03
Pha e 2 " " le panneau arrière (A030) de la machine	Page 03
Pha e 3 " " la manchette du hublot (E020)	Page 03
Pha e 4 " " la porte du hublot de la machine	Page 04
Pha e 5 " " l'emblème poignée du hublot (E090) et/ou le cadre du hublot (E050)	Page 04
Pha e 6 " " la vitre du hublot (E040) et/ou la protection de la vitre du hublot (E001)	Page 04
Pha e 7 " " la charnière du hublot (A040)	Page 05
Pha e 8 " " le dispositif de verrouillage de la porte (E060)	Page 05
Pha e 9 " " la poulie conduite (G160) et/ou la courroie élastique (G170)	Page 05
Pha e 10 " " le module électronique (A210) et/ou le support du module électronique (A200)	Page 06
Pha e 11 Pour enlever et/ou remplacer :	
- le câble électrique + filtre antiparasitaire (D100)	
- le préprotat (D020)	Page 06
Pha e 12 Pour enlever le bac à lessive (C010), le manchon d'alimentation de la lessive/ d'évacuation de vapeur (C060), le couvercle du bac à lessive (C020)	Page 07
Pha e 13 Pour enlever le moteur de lavage (G130)	Page 07
Pha e 14 " " l'électrovanne (D430) et/ou l'installation hydraulique	Page 08
Pha e 15 " " la résistance de lavage (G140)	Page 08
Pha e 16 " " la thermorésistance (G005)	Page 08
Pha e 17 " " le thermostat fixe (G560)	Page 09
Pha e 18 " " le contrepoids supérieur (G020)	Page 09
Pha e 19 Pour enlever et/ou remplacer :	
- le tuyau de vidange (F090)	
- l'électropompe de vidange (F010)	
- le manchon de vidange (F070) entre la cuve et l'électropompe (F010)	Page 10
Pha e 20 Pour enlever la cuve (G030) et/ou le contrepoids inférieur (G080)	Page 11
Pha e 21 " " le tiroir à lessive (C040) du bandeau de commande (B010)	Page 12
Pha e 22 " " la poignée du tiroir (C040) du bandeau de commande (B010)	Page 12
Pha e 23 " " le potentiomètre (B022)	Page 12
Pha e 24 " " le bandeau de commande (B010)	Page 12

Outil nécessaire pour enlever le divers composants de la machine :



IMPORTANT :

La machine de référence pour la rédaction de ce manuel est un lave-linge de 64 litre avec cuve ECO-CARBON. Toute l'opération qui ne s'y rapportent pas sont en bleu.
Ce manuel doit être utilisé en complément avec le reste de documentation technique du produit en question (vue détaillée, documentation technique, information technique).

Retrait de la fixation de sécurité pour transport du groupe oscillant :

- Avec une clé Allen de 10 mm, enlever le vis **Z010** et le rondelle correspondante **Z020**, la douille d'entretoise **Z019** et le entretoise de l'emballage **Z040** (voir fig. 1) ;
- Boucher le trou de vis de l'emballage avec le bouchon **Z023** contenu dans la pochette de document (voir fig. 2).

Importante : si le entretoise se retrouve à l'intérieur de la machine, ouvrir le panneau arrière pour le récupérer après avoir dévié le vis **A080**.

Il est important de récupérer ce élément qui seront utile en cas de transport éventuel de la machine.

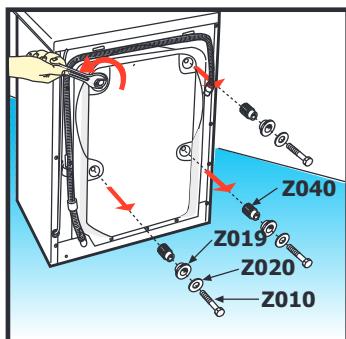


Fig. 1

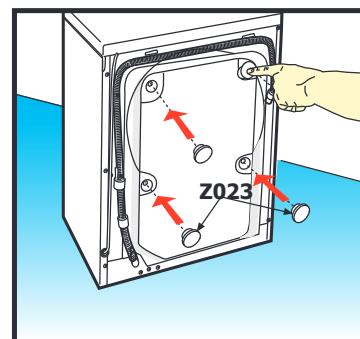


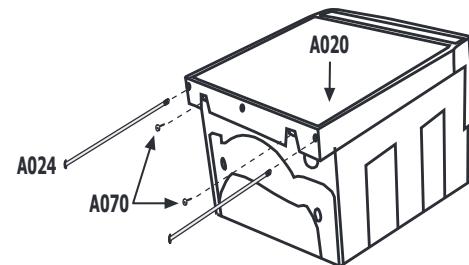
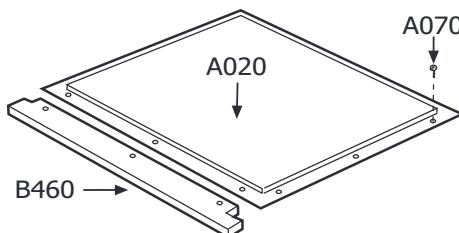
Fig. 2

Pha e 1 Pour enlever le couvercle upérieur A020 de la machine :

- (a) Enlever le deux vi **A070** de fixation située à l'arrière couvercle upérieur **A020** du meuble ; i elle ont pré ente , retirer également le deux vi **A024** ;

En ca de machine ou plan, enlever le 10 vi **A070** et la bride de fixation du couvercle **B460** puis oulever le couvercle upérieur ;

- (c) Pour le remonter, agir en en inver e.



Pha e 2 Pour enlever le panneau arrière A030 :

- (a) Enlever le 10 vi **A080** qui fixent le panneau arrière **A030** au meuble ;
- (b) Pour le remonter, agir en en inver e.

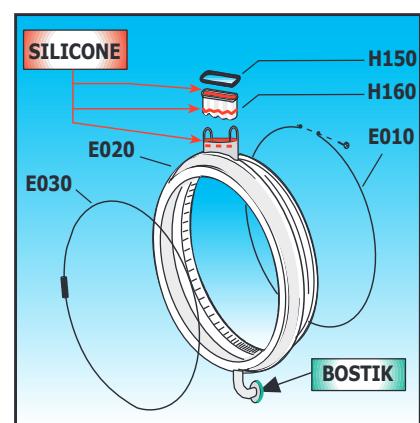


Pha e 3 Pour enlever la manchette du hublot (E020) :

- (a) Effectuer le **pha e 1 et 2** ;
- (b) Ouvrir la porte du hublot et enlever la bague de serrage avec le re ort (**E030**) ; extraire la manchette (**E020**) du panneau avant du meuble, dégager le joint du boîtier de la ré i tance de échage et l'enlever. Récupérer le manchon noir (**H160**) et le re ort de retenue (**H150**) ; Retirer par le haut la bague de serrage interne (**E010**) et enlever la manchette de la cuve avec prudence car il faut également extraire le tuyau qui se trouve dan la partie inférieure de la vidange de l'eau, fixé avec un ma tic ré i tant à l'eau et aux température élevée (type Bo tik) ;
- (d) Pour la remonter, agir en en inver e en veillant à éliminer du trou de fixation du tuyau de vidange de la manchette la colle durcie ; le joint devra être recollé sur le boîtier de la ré i tance de échage avec du ma tic silicone, ré i tant aux température élevée ;

Pour remonter la manchette sur le machine de 33-39 cm, insérer une cale ou le moteur de lavage de façon à obtenir l'é pace néce aire pour effectuer l'opération.

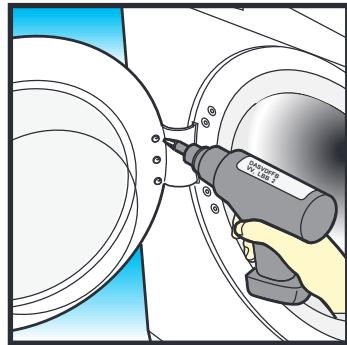
- (e) Mettre du ma tic neuf ré i tant à l'eau et aux température élevée (type Bo tik) sur le tuyau de vidange du joint.



Pha e 4

Pour enlever la porte du hublot de la machine :

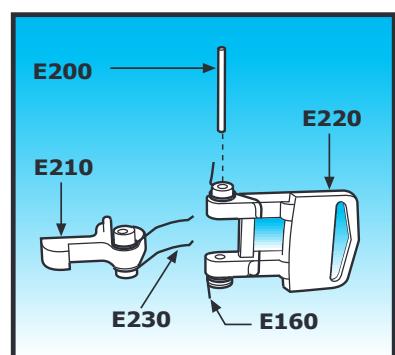
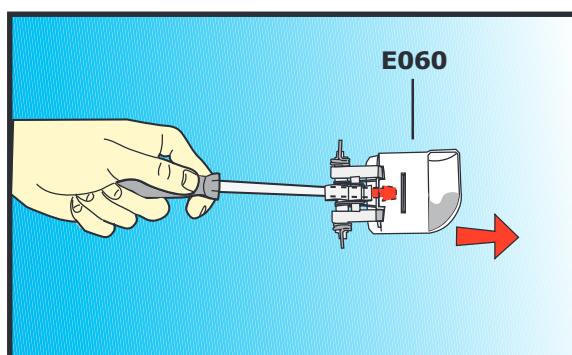
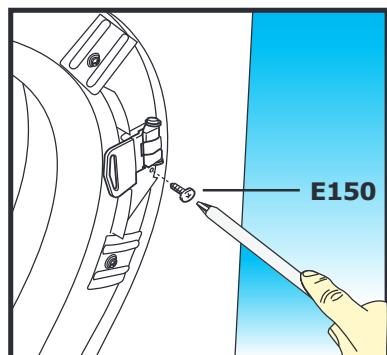
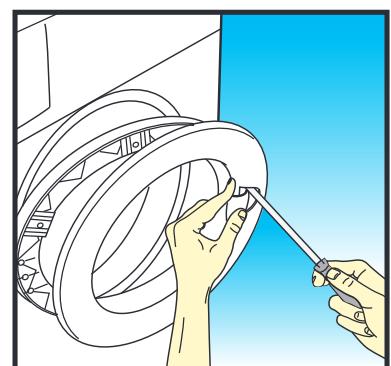
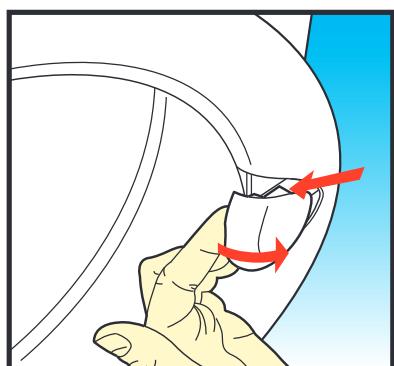
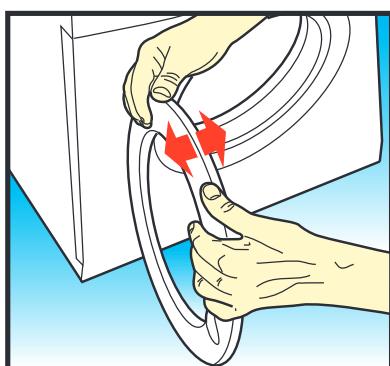
- (a) Ouvrir la porte du hublot et retirer le troi vi (**E120**) qui fixent le groupe porte à la charnière ;
Pour la remonter, agir en en inver e.



Pha e 5

Pour enlever l'en emble poignée du hublot (E090) et/ou le cadre du hublot (E050) :

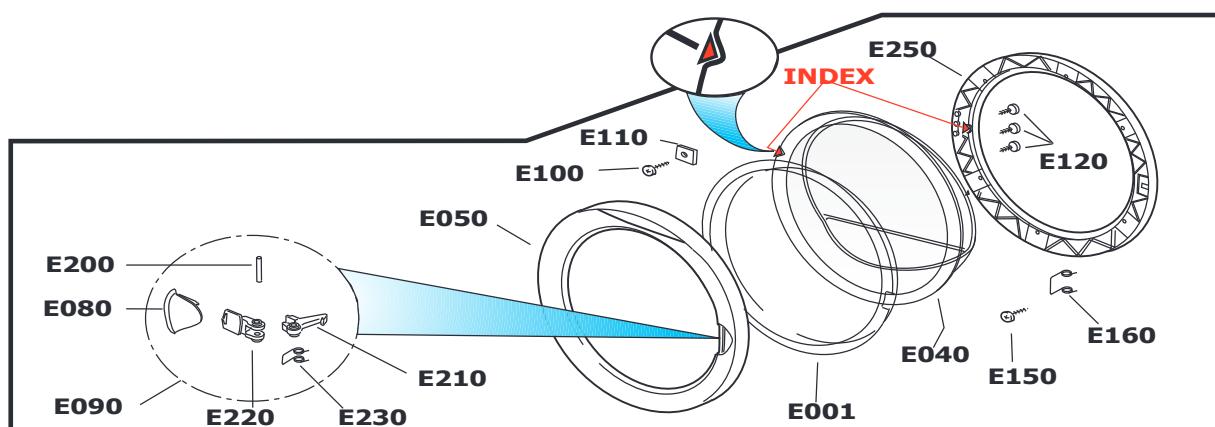
- (a) Ouvrir la porte du hublot de la machine ;
- (b) Dégager le cadre du hublot en fai ant levier avec le main sur la partie upérieure, de manière à accéder aux 2 vi (**E150**) qui fixent le re ort de butée (**E160**) de la poignée, puis le dévi er avec un tournevi cruciforme ;
- (c) Enlever le re ort (**E160**) en notant a po ition puis extraire tout le groupe poignée ;
- (d) Pour le remonter, agir en en inver e en veillant à monter la poignée (**E080**) en dernier.



Pha e 6

Pour enlever la vitre du hublot (E040) et/ou la protection de la vitre du hublot (E001) :

- (a) Effectuer la pha e 5 ;
- (b) Dévi er le ix vi (**E100**) et le 6 plaquette (**E110**) de blocage de la vitre pui enlever la vitre et/ou la protection de la vitre du hublot (**E001**) ;
- (c) Pour la remonter, agir en en inver e en veillant à po itionner correctement la vitre du hublot (**voir index ur le de in**) et à monter la poignée (**E080**) en dernier.

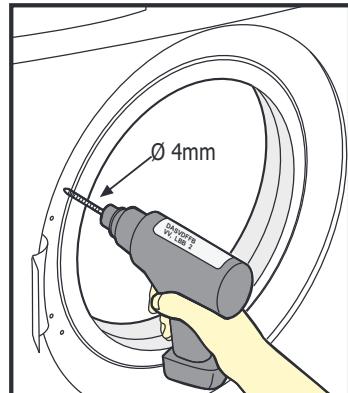
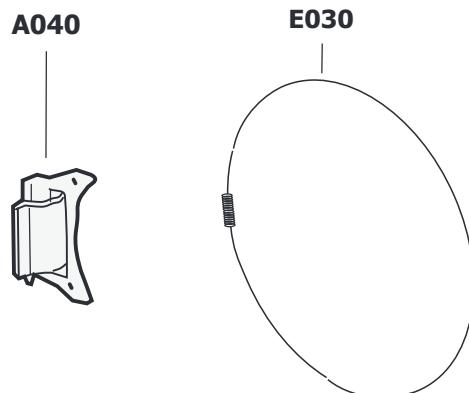
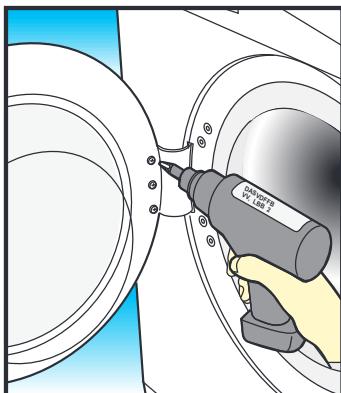


PROCÉDURES DE SERVICE

Pha e 7

Pour enlever la charnière du hublot (A040) :

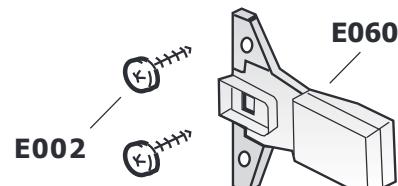
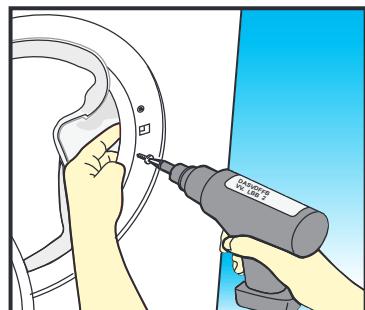
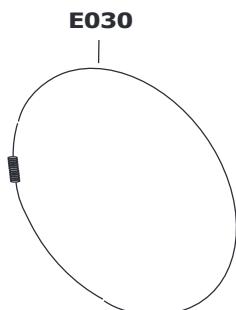
- (a) Effectuer la **pha e 4** pour enlever la porte du hublot ;
- (b) Enlever la bague avec le re ort (**E030**) ;
- (c) Enlever la manchette (côté charnière) afin de ne pas l'abîmer lors de l'opération suivante ;
- (d) Avec une perceuse munie d'une mèche de ø 4 mm, percer les 4 rivets (**A240**) qui fixent la charnière au meuble en veillant à ne pas détériorer la manchette ;
- (e) Extraire le rivet du panneau frontal et enlever la charnière ;
- (f) Pour la remonter, agir en sens inverse.



Pha e 8

Pour enlever le dispositif de verrouillage de la porte (E060) :

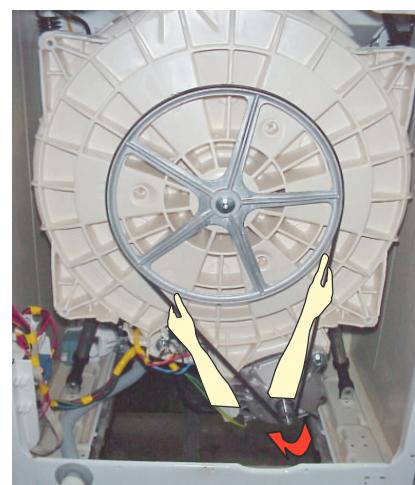
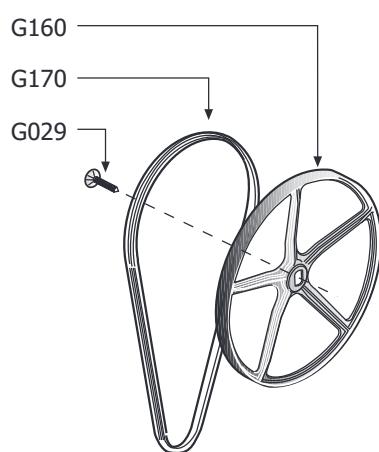
- (a) Ouvrir la porte du hublot ;
- (b) Enlever la bague avec le re ort (**E030**) ;
- (c) Enlever la manchette (**E020**) du côté du dispositif de verrouillage de la porte ;
- (d) Enlever les deux vis (**E002**) qui fixent le dispositif de verrouillage de la porte (**E060**) au panneau frontal ;
- (e) Débrancher le câble électrique en notant leur position ;
- (f) Pour le remonter, agir en sens inverse.



Pha e 9

Pour enlever la poulie conduite (G160) et/ou la courroie (G170) :

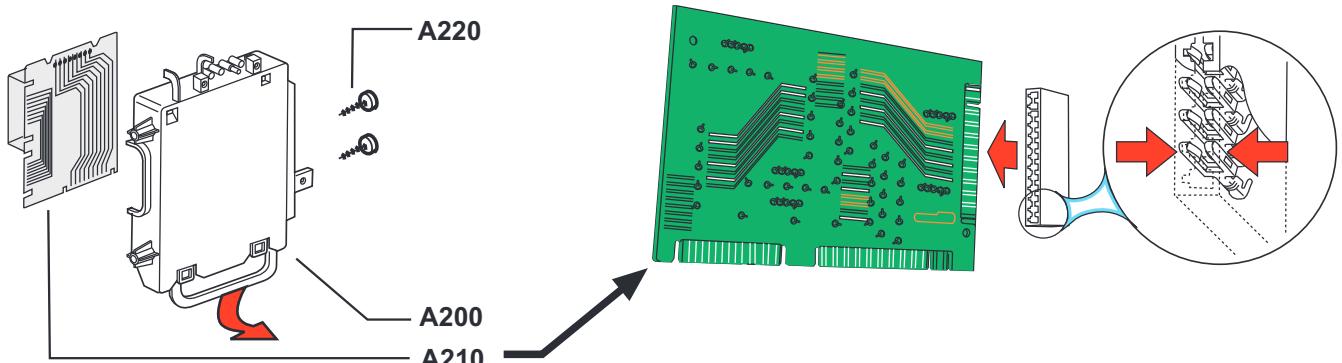
- (a) Enlever le panneau arrière (**pha e 2**) ;
- (b) Enlever manuellement la courroie (**G170**) de la poulie (**G160**) en la faisant tourner dans le sens de l'aiguille d'une montre ;
- (c) Avec une clé à douille Torx T40, enlever la vis (**G210**) de fixation de la poulie (**G160**) ;
- (d) Pour la remonter, agir en sens inverse et ne pas oublier de tendre la vis de fixation de la poulie à 25 – 30 N.



Pha e 10

Pour enlever le module électronique A210 et/ou le support du module électronique (A200) :

- (a) Enlever le panneau arrière (**pha e 2**) ;
- (b) Enlever les deux vis (**A220**) de fixation du boîtier du module (**A200**) ;
- (c) Extraire le boîtier du module (**A200**) de son logement puis le module électronique (**A210**) délicatement en faisant lever sur le cavalier en plastique qui le bloquent ;
- (d) Débrancher avec précaution le connecteur électrique ;
- (e) Pour le remonter, agir en en revers en veillant à brancher parfaitement le connecteur pour éviter le faux contact .

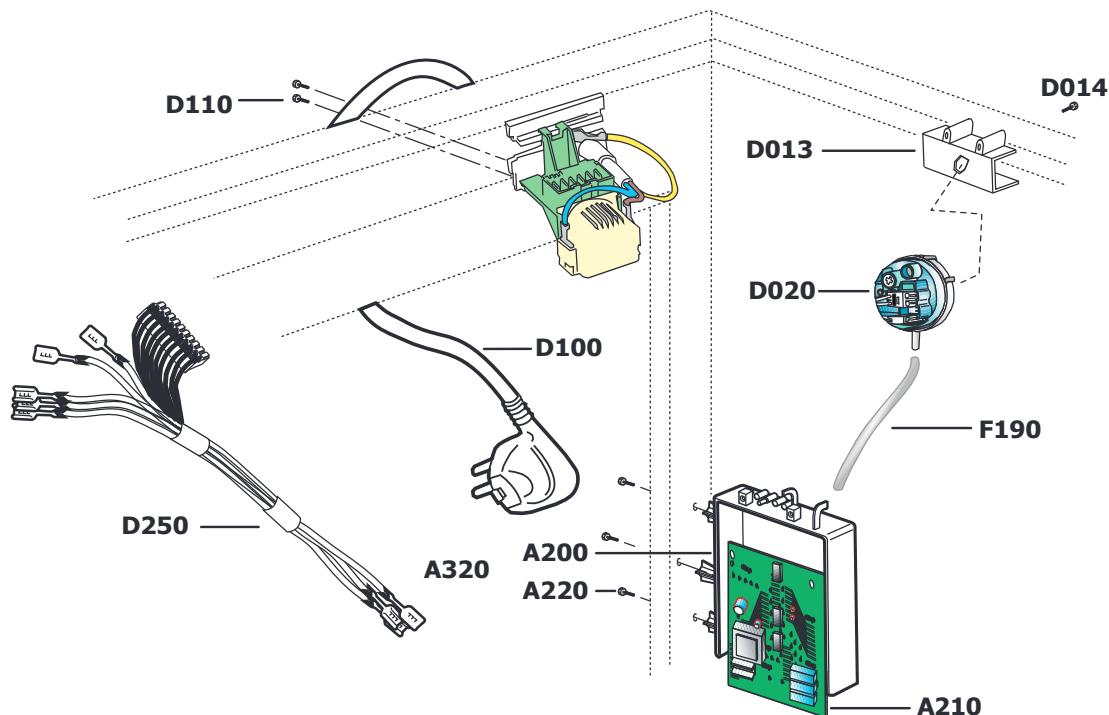


Pha e 11

Pour enlever et/ou remplacer :
 - le câble électrique + filtre antiparasitaire (D100)
 - le pré-orientat (D020).

Opération commune pour le deux composants :
 Effectuer la **pha e 1**.

- (a) Pour remplacer ou enlever le **câble d'alimentation + filtre antiparasitaire (D100)**, débrancher le câble électrique en notant leur position puis, avec un tournevis Torx T20, enlever les deux vis (**D110**) de fixation du câble d'alimentation + filtre antiparasitaire (**D100**) ;
 Pour le remonter, agir en en revers ;
- (b) Pour remplacer ou enlever le **pré-orientat (D020)**, dévisser la vis (**D014**) de fixation du boîtier du pré-orientat (**D013**) ;
 Débrancher le câble électrique du pré-orientat (**D020**) en notant leur position puis enlever le tuyau du pré-orientat en caoutchouc (**F190**) et dégager le pré-orientat (**D020**) manuellement ;
 Pour le remonter, agir en en revers.



PROCÉDURES DE SERVICE

Pha e 12

- Pour enlever et/ou remplacer :**
- le couvercle du bac à le lave (C020) ;
 - le bac à le lave (C010) ;
 - le manchon d'alimentation de la le lave/d'évacuation de la vapeur (C060).

Opération commune :

- (a) Effectuer le **pha e 1 e 22** ;
 - (b) Enlever le 4 vi (C150) qui fixent le bac au panneau frontal ;
 - (c) Avec un tournevi Torx T20 long, dévisser le 4 vi de fixation du bandeau de commande (**pha e 25**) pour débrancher le composant ;
 - (d) Débrancher le manchon d'évacuation de la vapeur à droite du bac ;
 - (e) Enlever le collier (C130) de tuyaux de l'électrovanne puis débrancher ce dernier du bac à le lave ;
 - (f) Avec une pince, enlever le collier à ressort (C140) qui unit le manchon d'alimentation de la le lave au bac.
- le couvercle du bac à le lave (C020) et/ou le bac à le lave (C010) :**
- (g) Extraire le bac à le lave de son logement par le haut ;
 - (h) A l'aide d'un tournevis plat, faire levier sur le côté du couvercle (C020) à proximité de la fixation au bac (C010) et soulever le couvercle.

Si nécessaire, le bac à le lave (C010) peut maintenant être remplacé.

Pour le remonter, agir en sens inverse et ne pas oublier de récupérer la pièce non concernée par l'intervention ;

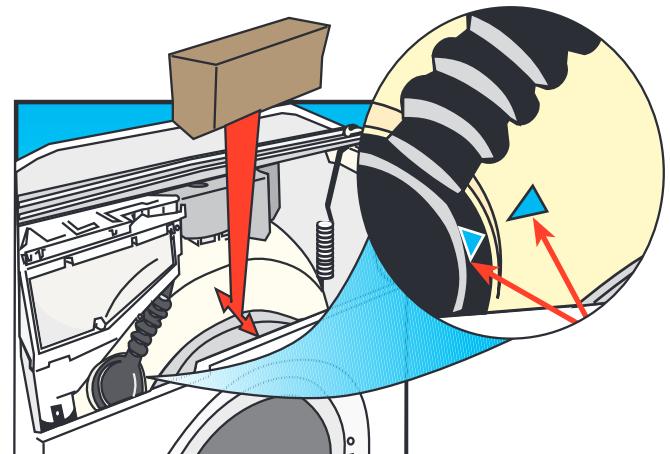
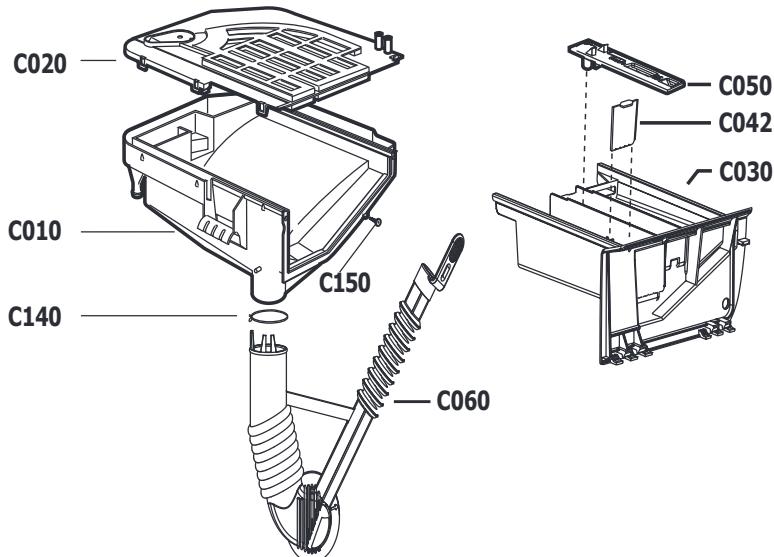
- le manchon d'alimentation de la le lave/d'évacuation de la vapeur (C060) :

- (i) Enlever le manchon d'alimentation de la le lave/d'évacuation de la vapeur (C060) du bac.

Pour le remonter : Insérer une cale entre la cuve et le panneau frontal du meuble (**voir de lain**) de sorte à créer un jeu suffisant pour le remontage du manchon d'alimentation de la le lave.

Appliquer du mastice type **Bo tikk** entre le manchon et le bac, positionner le nouveau manchon en veillant à faire coïncider le point de référence sur le bac et sur le manchon.

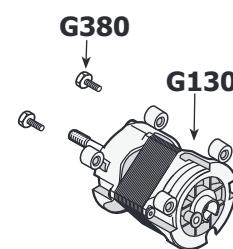
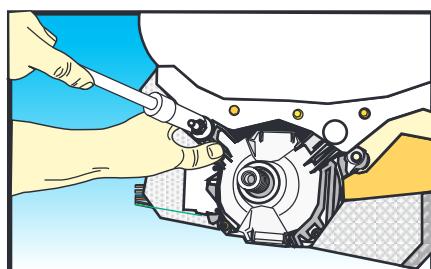
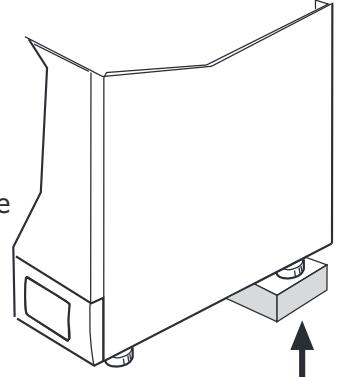
Positionner le ressort (C140) de sorte qu'il n'aille pas heurter le bac pendant le fonctionnement.



Pha e 13

Pour enlever et/ou remplacer le moteur de lavage (G130) :

- (a) Effectuer la **pha e 2** ;
- (b) Placer une épaisseur ou le pied arrière droit puis pencher légèrement la machine en avant pour avoir un plus grand rayon d'action (uniquement en cas de remplacement du moteur) ;
- (c) Effectuer la **pha e 9** ;
- (d) Débrancher le bornier du moteur en prenant la languette de blocage puis l'extraire et enlever le câble de mise à la terre du moteur ;
- (e) À l'aide d'une clé tubulaire de **10 mm**, enlever le 2 vi (G380) de fixation du moteur (G130) ;
- (f) Pour le remonter, agir en sens inverse.

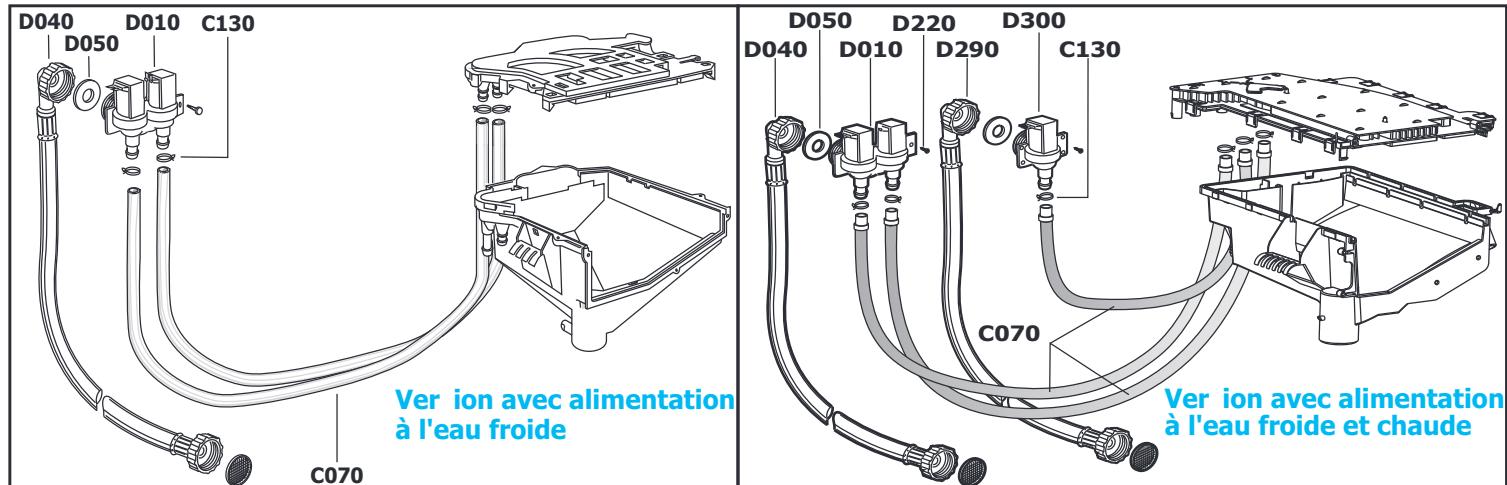


PROCÉDURES DE SERVICE

Pha e 14

Pour enlever l'électrovanne (D010 et/ou D300) et/ou l'installati on hydraulique interne de la machine à laver :

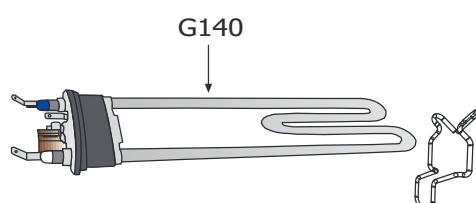
- (a) Effectuer la **pha e 1** ;
Débrancher le câble électrique (uniquement en cas de remplacement de électrovanne) ;
- (b) Enlever le tuyau de vidange de l'eau (**D040**) et le joint (**D050**) ;
- (c) Enlever les deux vis (**D220**) de fixation de l'électrovanne derrière le meuble ;
- (d) Extraire l'électrovanne à l'aide d'une pince, de dévisser le collier (**C130**) serré-tube puis enlever le tube (**C070 ou D008**) ;
- (e) Pour la remonter, agir en sens inverse ; il est conseillé de mouiller l'extrémité de la nouvelle électrovanne avec une solution d'eau et de la faire couler pour faciliter le coulement des tuyaux.



Pha e 15

Pour enlever et/ou remplacer la résistance de lavage (G140) :

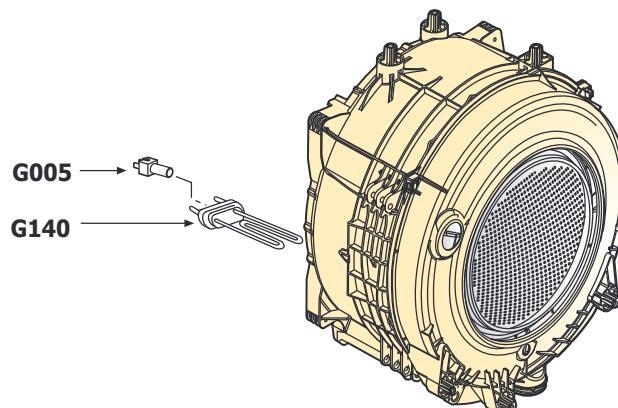
- (a) Effectuer la **pha e 2** ;
Débrancher le câblage électrique en notant la position ;
- (b) Dévisser complètement l'écrou de la résistance puis le retirer du filetage à l'aide d'une clé tubulaire de **10 mm** ;
- (c) Avec un outil en caoutchouc, taper délicatement sur l'écrou de sorte que la tige filetée rentre dans le corps de la résistance puis l'extraire. Si la résistance a du mal à sortir, faire levier avec un tournevis plat entre la fente de la cuve et la résistance (**G140**) ;
- (d) Pour la remonter, agir en sens inverse en assurant que la résistance est correctement positionnée dans le support de protection.



Pha e 16

Pour enlever la thermorésistance (G005) :

- (a) Effectuer la **pha e 2** ;
Débrancher le câblage électrique en notant la position ;
- (b) Dévisser complètement l'écrou de la résistance puis, à l'aide d'une pince, extraire la thermorésistance (**G005**) ;
- (c) Pour la remonter, agir en sens inverse.

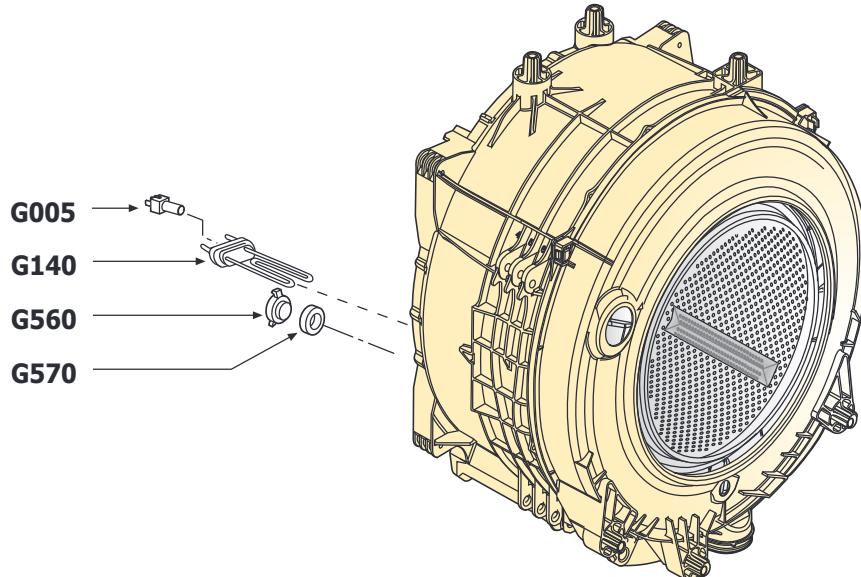


PROCÉDURES DE SERVICE

Pha e 17

Pour enlever le thermo tat fixe (G560) :

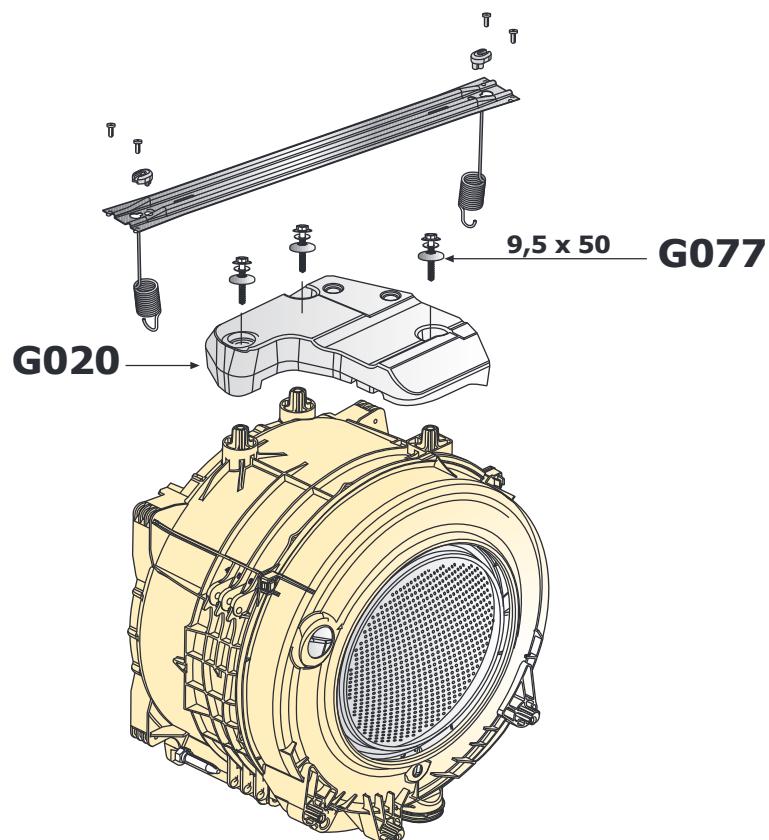
- (a) Effectuer la **pha e 2** ;
- (b) Débrancher le câblage électrique en notant le position .
- (c) Avec une pince, extraire le thermo tat (**G560**) de la manchette (**G570**).
- (d) Pour le remonter, agir en en inver e en veillant à repos itionner le ma tic sur la partie métallique du thermo tat (**G560**).



Pha e 18

Pour enlever et/ou remplacer le contrepoids supérieur (G020) :

- (a) Effectuer la **pha e 1** ;
- (b) Déplacer légèrement la cuve vers le bandeau de commande (**B010**), enlever le troisième vis de fixation (**G077**) à l'aide d'une clé tubulaire de **10 mm** ;
- (c) Pour la remonter, agir en en inver e en veillant à ne pas dépasser le vis (**G077**) à **25-28N**.



Pha e 19

Pour enlever et/ou remplacer :

- le tuyau de vidange (**F090**) ;
- l'électropompe de vidange (**F010**) ;
- le manchon de vidange (**F070**) entre la cuve et l'électropompe (**F010**).



OPÉRATIONS COMMUNES :

- (a) Effectuer la **pha e 2** ;
- (b) In taller un récipient avec de bord ba en tenant compte du fait qu'il re te environ 1/2 litre d'eau dan le filtre à la fin du cycle de lavage ;
- (c) Ouvrir le volet du filtre, de errer le bouchon (**F060**) du filtre an le retirer complètement puis l'extraire.

Retrait du **tuyau de vidange (F090)** :

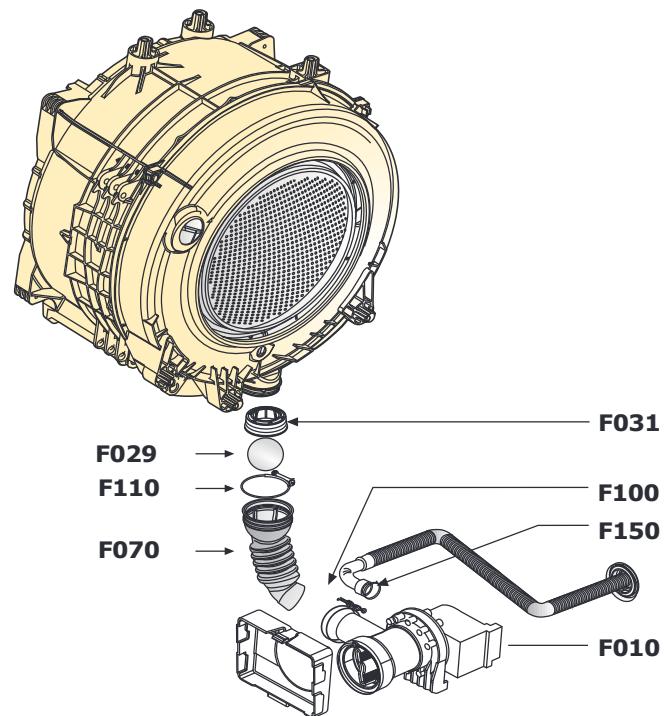
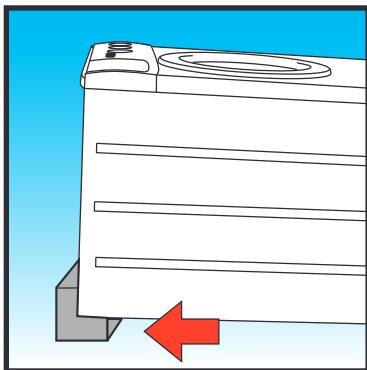
- (d) À l'aide d'une pince, de errer le collier (**F150**) et le faire couli er ver la pompe de vidange, couper le collier en pla tique puis extraire le tuyau.

Retrait de l'**électropompe de vidange (F010)** :

- (e) Débrancher le câble électrique , de errer le collier (**F100**) de l'électropompe (**F010**) et enlever le manchon en caoutchouc (**F070**).
Enlever le deux vi (**F130**) avec une clé tubulaire de 10 mm du fond de la machine puis retirer l'électropompe de son logement.

Retrait du **manchon de vidange (F070)** :

- (g) Pour itionner la machine à l'horizontale sur une urface de protection afin de na pa endommager le électrovanne .
De errer le collier erre-tube (**F110**) (côté cuve) avec une clé à tube hexagonale de **7 mm** ou un tournevi plat puis retirer le manchon (**F070**) de la cuve ;
- (h) Pour le remonter, agir en en inver e en veillant à repo itionner la boule à l'intérieur du manchon en caoutchouc.

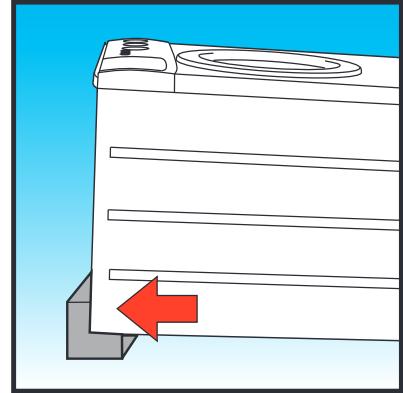


PROCÉDURES DE SERVICE

Pha e 20

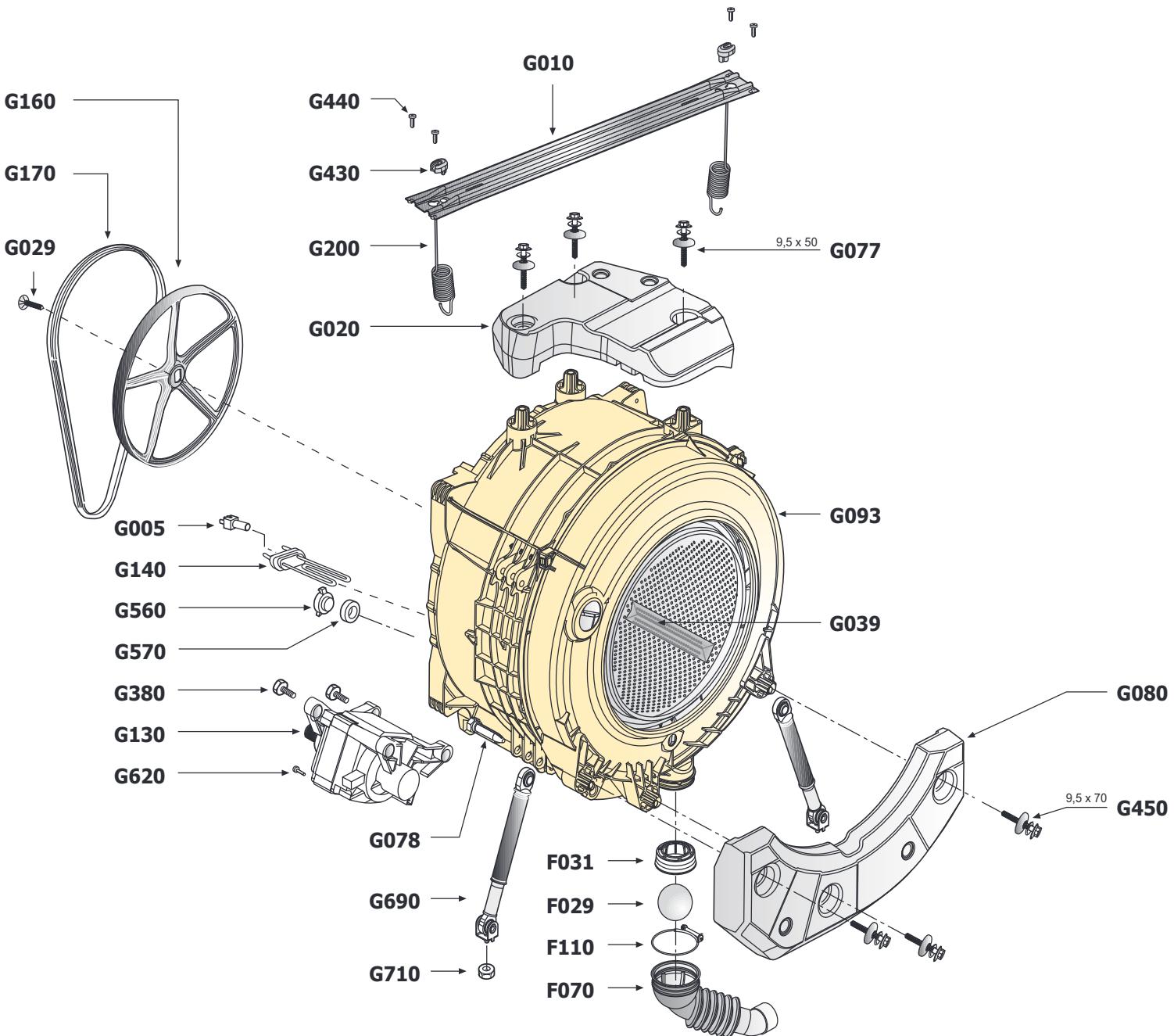
Pour remplacer la cuve (G030) et/ou le contrepoid inférieur (G080) :

- (a) Effectuer le **pha e 1-2-3 et 12** ;
Retirer le bandeau de commande (**pha e 25**) an enlever le compo ant électrique et le électeur puis le po er hor du meuble ;
- (c) Enlever le 2 vi (**D220**) de l'électrovanne (**D010**) ;
Débrancher le câblage électrique du moteur principal, de la ré i tance, de la thermoré i tance (**G005 le ca échéant**), du thermo tat (**G560**, **le ca échéant**) et de l'électrovanne (**D010**) .
- (e) Libérer la partie inférieure de la cuve de amorti eur à l'aide d'une clé à tube de **10 mm** côté meuble ;
- (f) Dégager le pre o tat (**D020**), enlever le tuyau du pre o tat (**F190**) et po er le pre o tat hor du meuble ;
- (g) Avec une clé à tube de **7 mm**, enlever le collier (**F110**) pour débrancher le manchon de la chambre du pre o tat en caoutchouc (**F070**) de l'électropompe (**F020**) ;
- (h) Enlever le 4 vi (**G440**) de fixation de la traver e avec un tournevi Torx T20 et retirer la cuve ;
- (i) Effectuer le **pha e 9 et 13** et récupérer tou le compo ant re tant ;
- (l) Pour le remonter, agir en en inver e en veillant à remettre du ma tic type **BOSTIK** sur le point prévu et à repos itionner la boule (**F029**) à l'intérieur du manchon en caoutchouc (**F070**).



Pour remplacer le contrepoid inférieur (G080) :

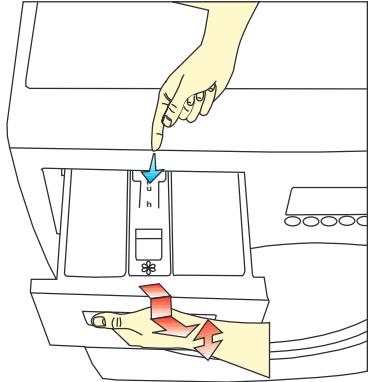
- (m) Effectuer toute le pha e décrite précédemment à l'exception du point (i).
Une fois que la cuve a été extraite, enlever à l'aide d'une clé à tube de **10 mm** le troi vi (**G450**).
- (n) Pour le remonter, agir en en inver e en veillant à errer le vi du contrepoid (**G080**) à 29 – 30 N.



PROCÉDURES DE SERVICE

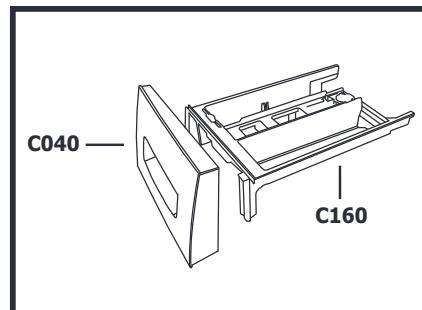
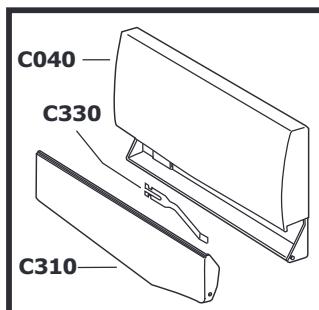
Pha e 21 Pour remplacer le tiroir à levier (C030) du bandeau de commande :

- (a) Pour extraire le tiroir à levier (C030) de son logement, exercer une légère pression sur la grille du compartiment de l'aspirateur (C050) ;
- (b) Pour le remonter, insérer le tiroir dans la grille et le pousser à l'intérieur.



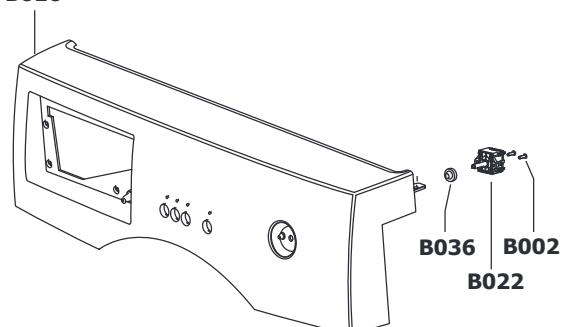
Pha e 22 Pour enlever la poignée du tiroir (C040) du bandeau de commande :

- (a) Effectuer la pha e 21 ;
- (b) Extraire manuellement la poignée du tiroir à levier (C040) du tiroir (C160) en faisant lever sur l'enca斯特ment ;
- (c) Pour la remonter, agir en sens inverse.



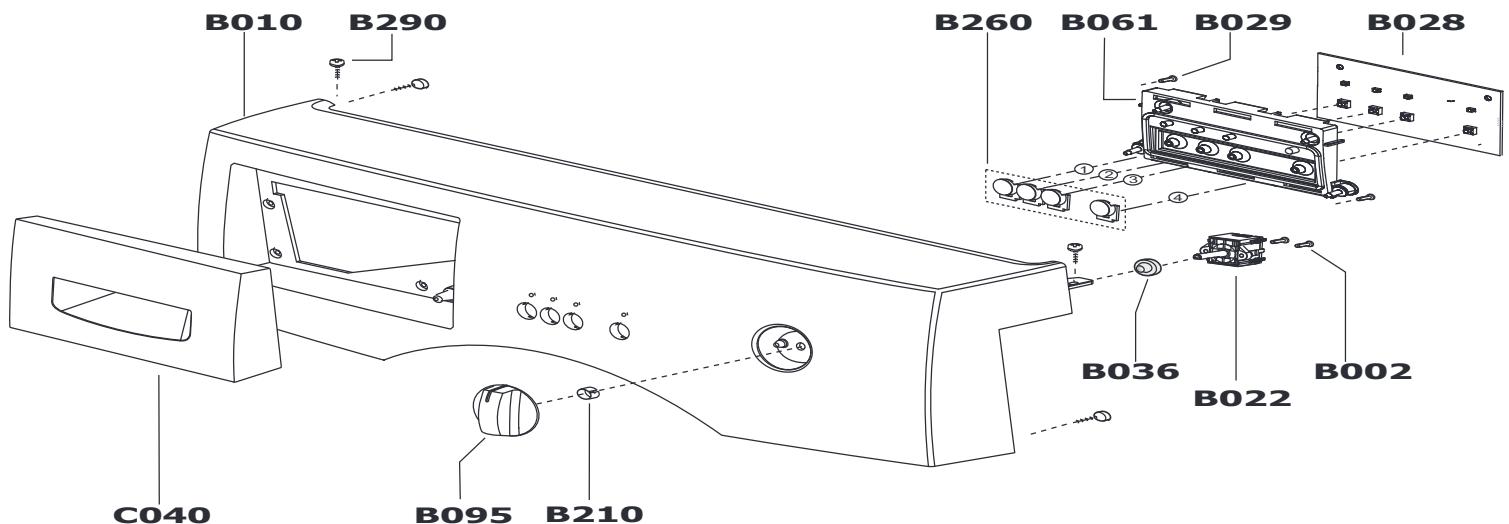
Pha e 23 Pour enlever et/ou remplacer le potentiomètre (B022) :_{B010}

- (a) Effectuer la pha e 1 ;
- (b) Enlever manuellement le électeur du potentiomètre (B095) du bandeau de commande (B010) ;
- (c) Enlever les deux vis (B002) qui fixent le programmeur au panneau frontal ;
- (d) Enlever le connecteur du potentiomètre et le remettre sur le nouveau potentiomètre ;
- (e) Pour le remonter, agir en sens inverse.



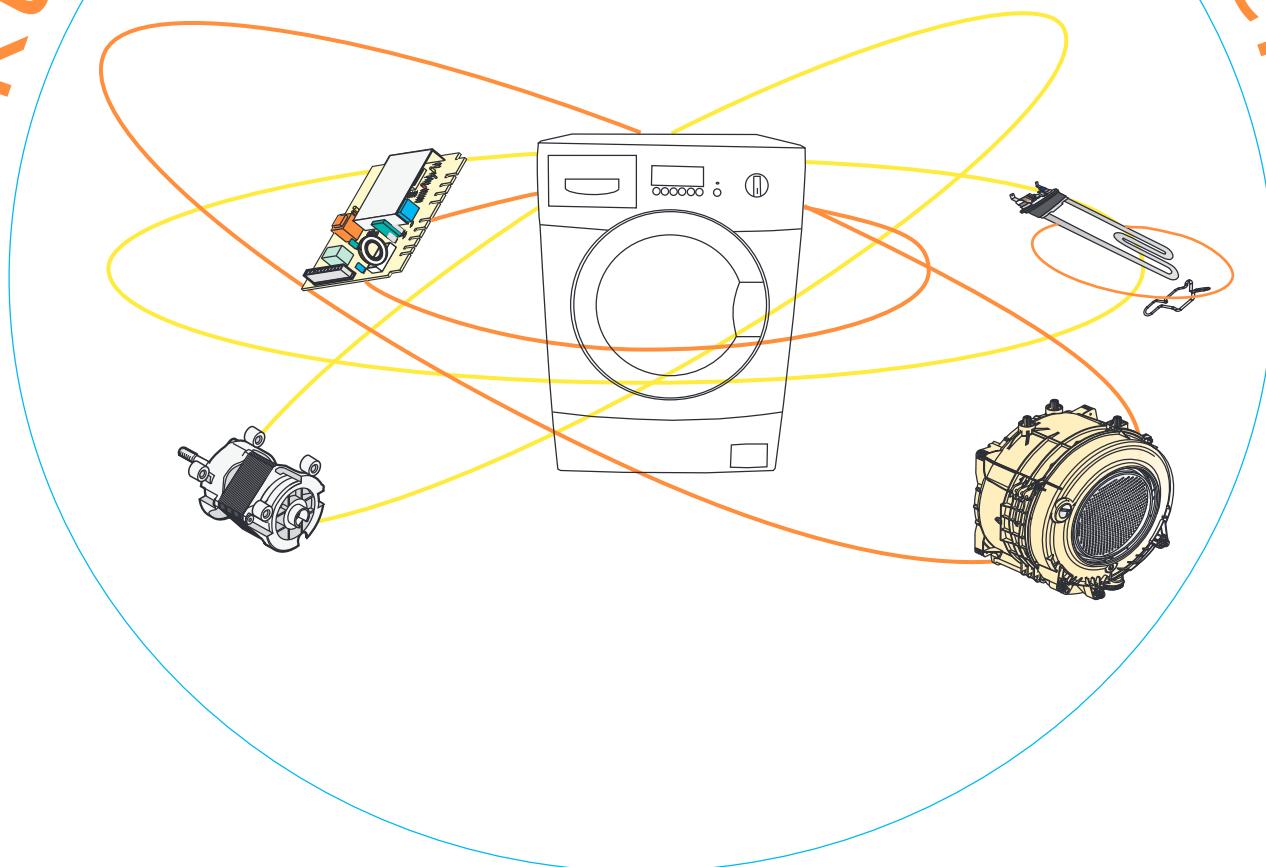
Pha e 24 Pour enlever le bandeau de commande (B010) :

- (a) Effectuer le pha e 1-12-21-22 et 23 ;
- (b) Enlever le câblage plat ;
- (c) À l'aide d'un tournevis long cruciforme, enlever les quatre vis (B290) de fixation du bandeau de commande (B010) et récupérer le composant électrique relevant ;
- (f) Pour le remonter, agir en sens inverse.





Kundendienst-Handbuch



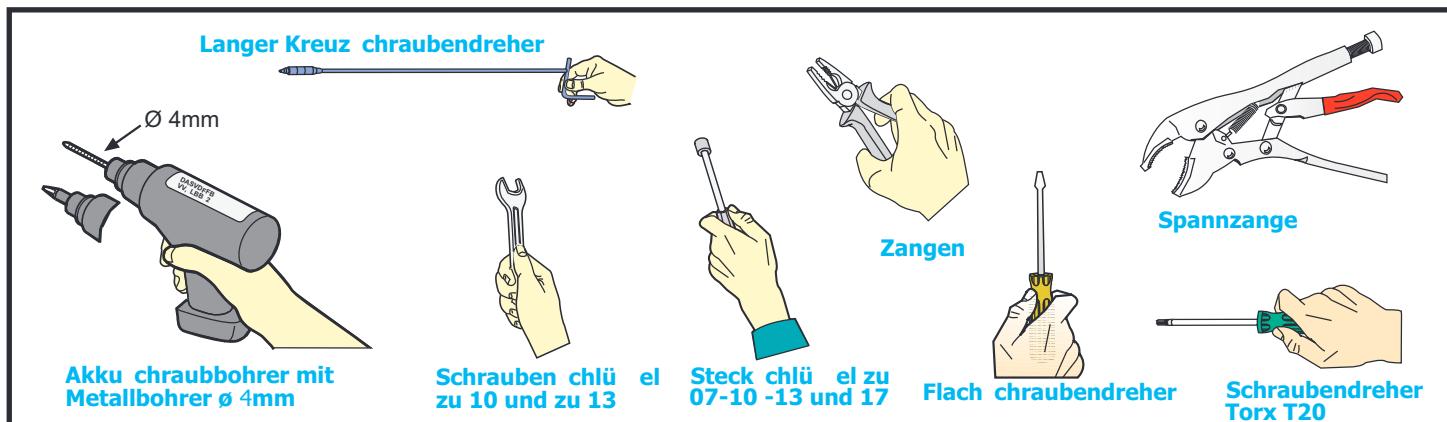
ELEKTRONISCHE FRONTLADER-WASCHMASCHINE MIT LAUGENBEHÄLTER ECO-CARBON

WICHTIG

Vor jeder Reparatur das Gerät durch Autesten den Netzstecker an Spannung los machen.

Au bau der Tran port icherung der Schwinggruppe**Seite 02**

Schritt 1	Zum Au bauen der oberen Abdeckung (A020) der Ma chine	Seite 03
Schritt 2	"" " der rückwärtigen Abdeckung (A030) der Ma chine	Seite 03
Schritt 3	"" " der Dichtung man chette de Einfüllfen ter (E020)	Seite 03
Schritt 4	"" " der Tür de Einfüllfen ter der Ma chine	Seite 04
Schritt 5	"" " der Einheit von Griff und Einfüllfen ter (E090) und/oder de Einfüllfen terrahmen (E050)	Seite 04
Schritt 6	"" " de Einfüllfen terglage (E040) und/oder der Schutzvorrichtung de Einfüllfen terglage (E001)	Seite 04
Schritt 7	"" " de Einfüllfen ter charnier (A040)	Seite 05
Schritt 8	"" " der Türverriegelung (E060)	Seite 05
Schritt 9	"" " der Antrieb cheibe (G160) und/oder de elati chen Riemen (G170)	Seite 05
Schritt 10	"" " de Elektronikmodul (A210) und/oder der Halterung de Elektronikmodul (A200)	Seite 06
Schritt 11	Zum Au bauen/Er etzen der folgenden Komponenten: - Stromkabel+Störfilter (D100); - Druckwächter (D020)	Seite 06
Schritt 12	Zum Au bauen de Wa chmittelfach (C010), der Muffe der Wa chmittelein pülung Dampfau la (C060), den Deckel de Wa chmittelfach (C020)	Seite 07
Schritt 13	Zum Au bauen de Wa chmotor (G130)	Seite 07
Schritt 14	"" " de Magnetventil (D430) und/oder der Wa eranlage	Seite 08
Schritt 15	"" " de Wa chwider tand (G140)	Seite 08
Schritt 16	"" " de Wärmewider tand (G005)	Seite 08
Schritt 17	"" " de fe ten Thermo tat (G560)	Seite 09
Schritt 18	"" " de oberen Gegengewicht (G020)	Seite 09
Schritt 19	Zum Au bauen/Er etzen der folgenden Komponenten: - de Ablauf chlauch (F090); - der Abwa erpumpe (F010); - der Ablaufmuffe (F070) zwi chen Laugenbehälter und Elektropumpe (F010)	Seite 10
Schritt 20	Zum Au bauen de Laugenbehälter (G030) und/oder de unteren Gegengewicht (G080)	Seite 10
Schritt 21	"" " de Wa chmittelfach (C040) vom Bedienfeld (B010)	Seite 11
Schritt 22	"" " de Wa chmittelfachgriff (C040) vom Bedienfeld (B010)	Seite 12
Schritt 23	"" " de Potentiometer (B022)	Seite 12
Schritt 24	"" " de Bedienfeld (B010)	Seite 12

Zum Au bauen der ver chiedenen Ma chinenkomponenten erforderliche Werkzeuge:**WICHTIG:**

Die die em Handbuch be chriebene Ma chine i t eine 64 Liter Wa chma chine mit Laugenbehälter ECO-CARBON; alle Eingriffe, die ich nicht auf die en Ma chinentyp beziehen, ind in blau hervorgehoben.
Die e Handbuch i t zu sammen mit den übrigen techni chen Unterlagen de betreffenden Produkt (Explod ion zeichnungen, techni che Dokumentation, techni che Informationen) zu kon ultieren.

Au bau der Tran port icherung der Schwinggruppe:

- (a) Mit einem 10 mm Inbu chlü el die 4 Schraube **Z010** mit ent prechenden Unterleg cheiben **Z2020**, die Buch en der Tran port icherungen **Z019** und die Tran port icherungen elb t **Z040** au bauen (**siehe Abb. 1**).
(b) Die 4 Löcher der Tran port icherungen mit den 4 Stöp eln **Z023** ver chließen, die der Dokumentanta che beiliegen.
- Wichtig:** Fall die Tran port icherungen im Innern der Ma chine verblieben ind, die hintere Abdeckung durch Au bauen der 10 Schrauben **A080** öffnen und die Tran port icherungen herau nehmen (**siehe Abb. 2**). Es ist wichtig, die e Teile icherzu tellen, damit ie im Falle einer zukünftigen Tran port zur Verfügung tehen.

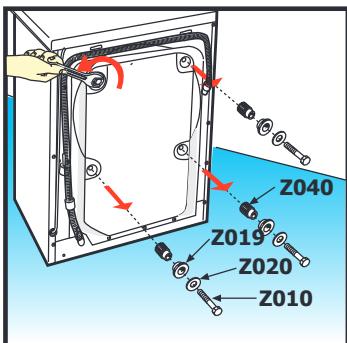


Abb. 1

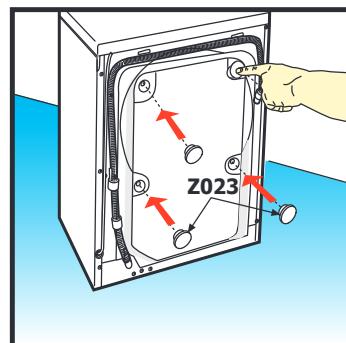


Abb. 2

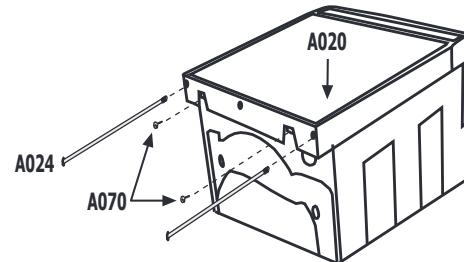
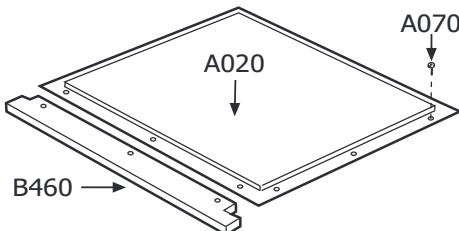
Schritt 1 Zum Aufbauen der oberen Abdeckung A020 der Maschine:

(a) Die beiden Befestigungsschrauben **A070** an der Rückseite der oberen Abdeckung **A020** des Möbelns aufbauen; falls vorhanden, auch die beiden Schrauben **A024** aufbauen.

(b) Den hinteren Teil der Abdeckung anheben, hochziehen und aufbauen.

Bei unter einer Arbeitplatte eingebauter Maschine die 10 Schrauben **A070** und den Befestigungsbügel des Deckels **B460** aufbauen und dann die obere Abdeckung abheben.

(c) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



Schritt 2 Zum Aufbauen der hinteren Abdeckung A030.

(a) Die 10 Bevestigungsschrauben **A080** der rückwärtigen Abdeckung **A030** des Möbelns aufbauen.

(b) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



Schritt 3 Zum Aufbauen der Dichtungsmanschette der Einfüllfutter (E020):

(a) Die **Schritte 1 und 2** ausführen.

Da Einfüllfutter öffnen und den Verchlussring mit Feder (**E030**) aufbauen, die Dichtungsmanschette (**E020**) vom vorderen Panel des Möbelns herausholen, die Dichtung vom Kasten der Trocknung widerständig lösen und herausziehen. Die schwarze Muffe (**H160**) und die Haltefeder (**H150**) sicherstellen.

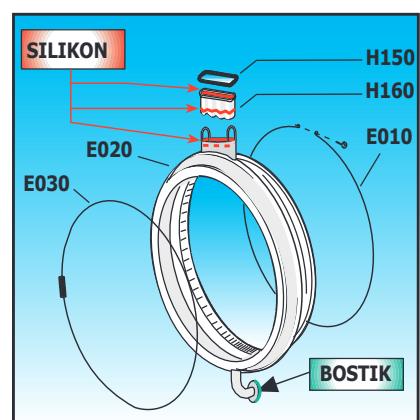
(c) Von oben den inneren Verchlussring (**E010**)

aufbauen und die Dichtungsmanschette des Laugenbehälters vorichtig aufbauen, da auch das Röhrchen entfernt wird, das sich an der Unterseite des Wasserauslaufes befindet und mit einem waferfesten und temperaturbeständigen Dichtungsmittel (Typ Bostik) fixiert ist.

(d) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, dabei das Befestigungsloch des Abflussröhrens der Dichtungsmanschette vorsichtig von verhärteten Dichtungsmitteln befreien. Die Dichtung muss wieder mit einem gegen hohe Temperaturen beständigen Silikon-Dichtungsmittel am Kasten der Trocknung widerständig fixiert werden.

Für den Wiedereinbau der Dichtungsmanschette an den Maschinen 33-39 cm, unter dem Wachsmotor ein Distanzstück einlegen, da der Vorgang erforderliche Platz geschaffen wird.

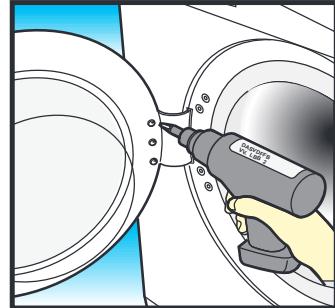
(e) Da Abflussröhren der Dichtung mit neuem waferfestem und gegen hohe Temperaturen beständigem Dichtungsmittel (Typ Bostik) versehen.



Schritt 4

Zum Au bauen de Einfüllfen ter der Ma chine:

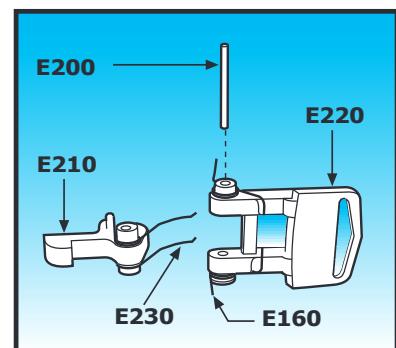
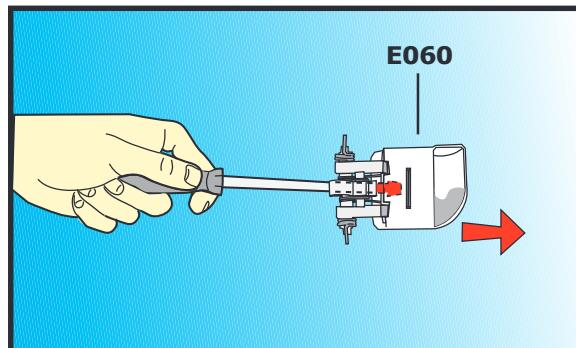
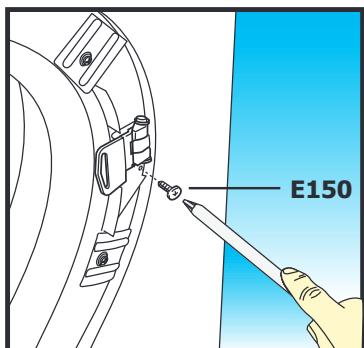
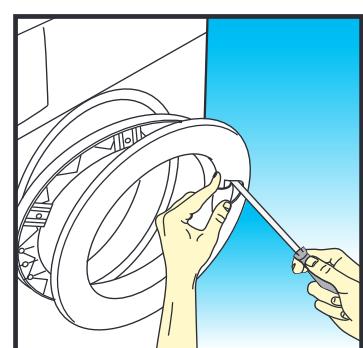
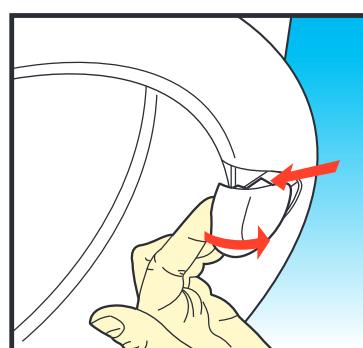
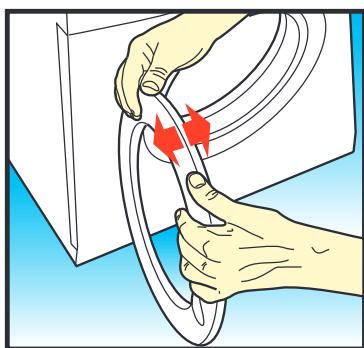
- (a) Da Einfüllfen ter öffnen und die drei Schrauben (**E120**) au bauen, welche die Einfüllfen tergruppe am Scharnier befe tigen
Zum Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.
- (b)



Schritt 5

Zum Au bauen der Einheit von Einfüllfen ter und Griff (**E090**) und/oder de Einfüllfen terrahmen (**E050**):

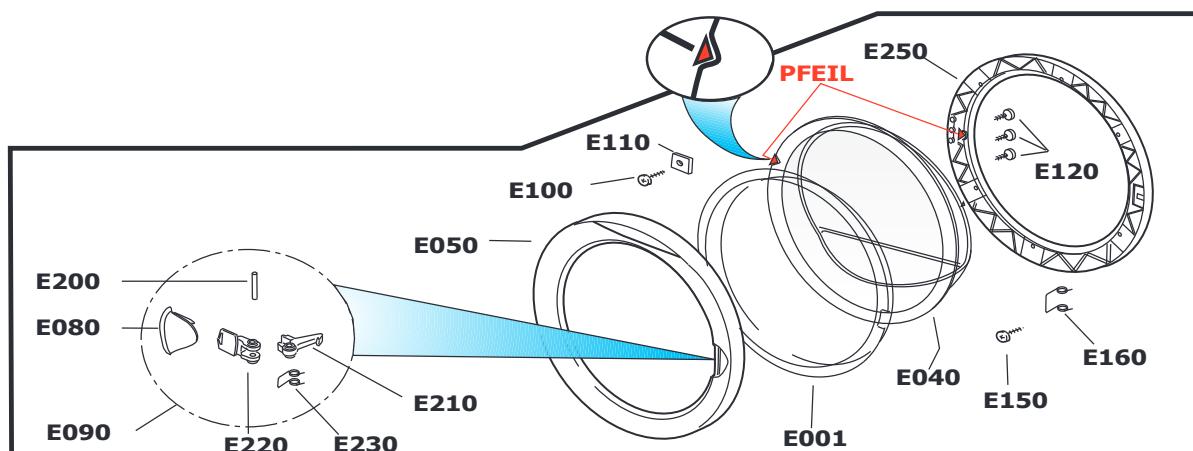
- (a) Da Einfüllfen ter der Ma chine öffnen.
- (b) Den Rahmen de Einfüllfen ter au bauen, indem mit den Händen auf die Ober eite eingewirkt wird, o da die beiden Schrauben (**E150**) zugänglich werden, welche die An chlagfeder (**E160**) de Griff befe tigen, und die e mit einem Kreuz chraubendreher au bauen.
Die Feder au bauen (**E160**), wobei deren Po ition zu notieren i t, und dann die ganze Griffeinheit abnehmen.
Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, wobei der Griff (**E080**) zuletzt montiert wird.
- (c)
- (d)



Schritt 6

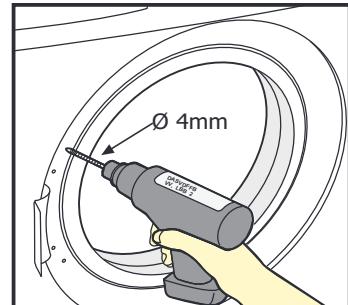
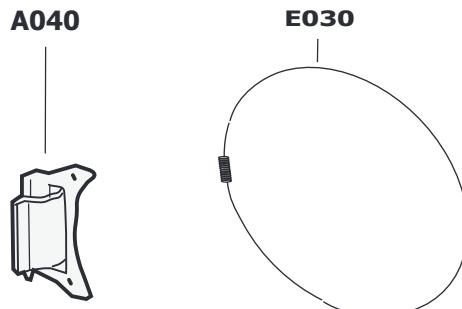
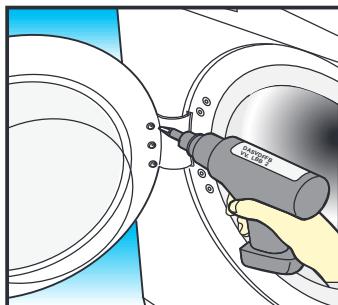
Zum Au bauen de Gla e de Einfüllfen ter (**E040**) und/oder de Schutze de Einfüllfen tergla e (**E001**):

- (a) Den **Schritt 5** au führen.
- (b) Die ech Schrauben (**E100**) und die 6 Plättchen (**E110**) der Gla cheibenhalterung auf chrauben und da Gla und/oder den Schutz de Einfüllfen tergla e (**E001**) au bauen.
Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, wobei auf die korrekte Po ition de Einfüllfen tergla e zu achten i t (siehe Pfeil in der Zeichnung), und zuletzt den Griff (**E080**) montieren.
- (c)



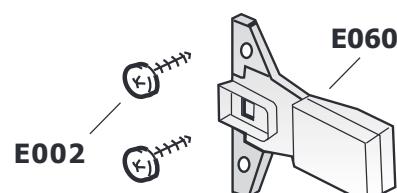
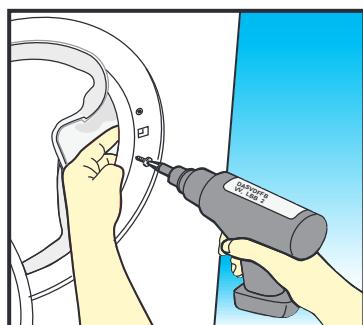
Schritt 7 Um da Scharnier de Einfüllfen ter (A040) au zubauen:

- (a) Schritt 4 au führen, um da Einfüllfen ter au zubauen.
- (b) Den Ring mit der Feder (**E030**) au bauen.
- (c) Die Dichtung man chette (Scharnier eite) au bauen, damit ie bei den folgenden Arbeiten nicht be chädigt werden kann.
- (d) Mit einem Bohrer mit Auf atz ø 4 mm die 4 Nieten (**A240**) bohren, welche da Scharnier am Möbel fe thalten, und dabei darauf achten, da die Dichtung man chette nicht be chädigt wird.
- (e) Die Nieten vom vorderen Paneel her entfernen und da Scharnier au bauen.
- (f) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



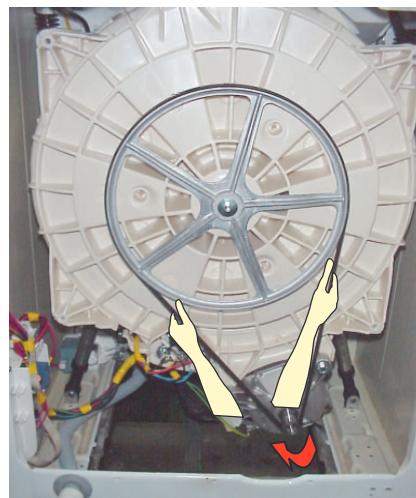
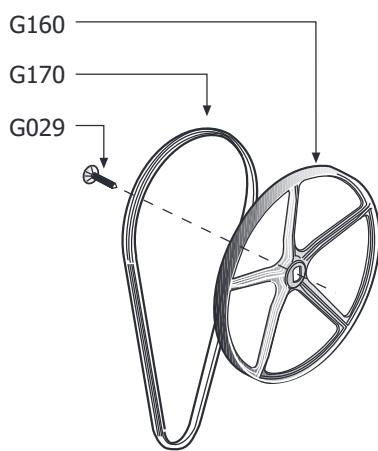
Schritt 8 Zum Au bauen der Türverriegelung (E060):

- (a) Da Einfüllfen ter öffnen.
- (b) Den Ring mit der Feder (**E030**) au bauen.
- (c) Die Dichtung man chette (**E020**) von der Seite der Türverriegelung her au bauen.
- (d) Die beiden Schrauben (**E002**) au bauen, welche die Türverriegelung (**E060**) am Frontpaneel fixieren.
- (e) Die Stromkabel abhängen und ihre Po ition notieren.
- (f) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



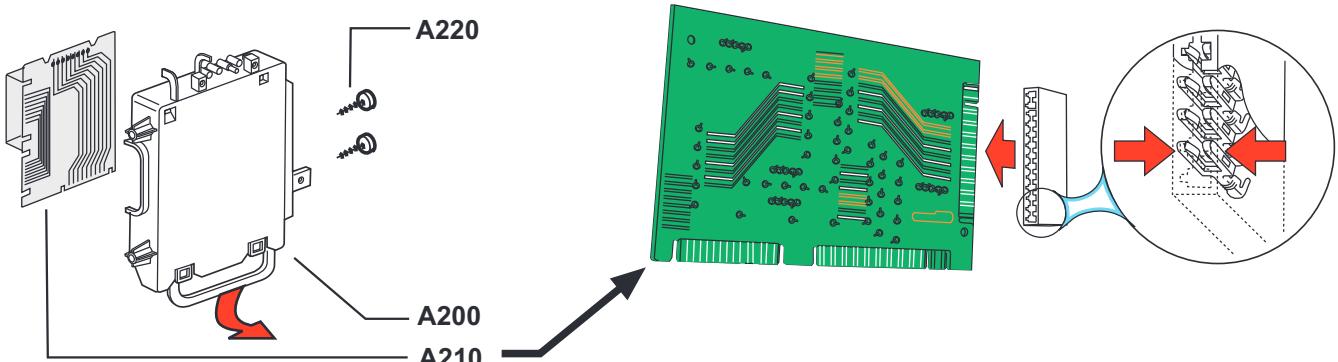
Schritt 9 Au bauen der Antrieb cheibe (G160) und/oder de Riemen (G170):

- (a) Die obere Abdeckung au bauen (**Schritt 2**).
- (b) Den Riemen (**G170**) von Hand von der Antrieb cheibe (**G160**) nehmen, indem die e im Uhrzeiger inn gedreht wird.
- (c) Mit einem Torx-Inbu chlü el T40 die Befestigung schrauben (**G210**) der Antrieb cheibe (**G160**) au bauen.
- (d) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, und dabei die Befestigung schraube der Antrieb cheibe auf 25-30N fe tziehen.



Schritt 10 Zum Au bauen de Elektronikmodul A210 und/oder der Halterung de Elektronikmodul (A200):

- (a) Die rückwärtige Abdeckung au bauen (**Schritt 2**).
Die beiden Befestigungsschrauben (**A220**) de Modulgehäuse (**A200**) au bauen.
Da Modulgehäuse (**A200**) auf einem Sitz nehmen und dann das Elektronikmodul (**A210**) vorsichtig herausziehen, indem auf die Bügel schrauben am Platz eingewirkt wird, die es festhalten.
Die Elektroverbinder vorichtig lösen.
Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, wobei darauf zu achten ist, dass die Verbinder perfekt übereinstimmen, damit keine falschen Kontakte entstehen.



Schritt 11

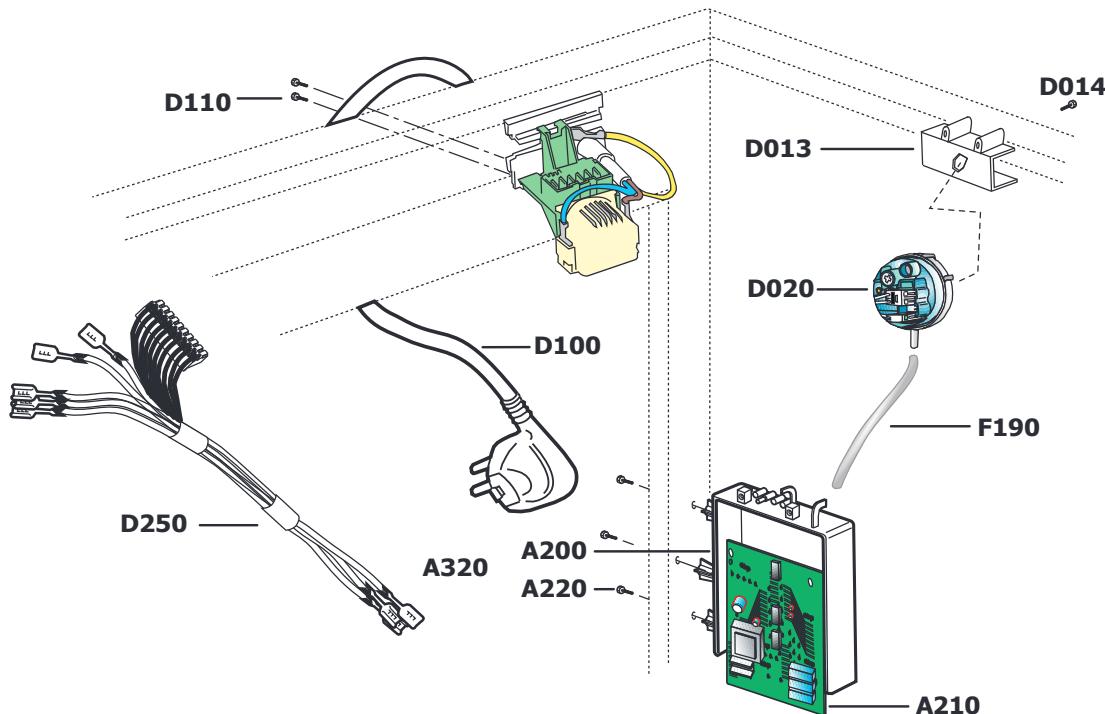
Zum Au bauen/Ersetzen der folgenden Komponenten:

- Stromkabel+Störfilter (D100);
- Druckwächter (D020).

Für beide Komponenten gleicher Vorgang:

Den **Schritt 1** zu führen.

- (a) Um das **Stromkabel+Störfilter (D100)** zuersetzen oder zu entfernen, die Kabel lösen und deren Position notieren, dann mit einem Torx-Schraubendreher T20 die beiden Befestigungsschrauben (**D110**) des Stromkabel +Störfilters (**D100**) au bauen.
Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.
- (b) Um den **Druckwächter (D020)** zuersetzen oder zu entfernen, die Befestigungsschraube (**D014**) des Druckwächtergehäuses (**D013**) au bauen.
Die Stromkabel des Druckwächters (**D020**) entfernen und ihre Position notieren, den Gummischlauch (**F190**) des Druckwächters lösen und danach den Druckwächter (**D020**) von Hand herausnehmen.
Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



Schritt 12

Zum Au bauen/Er etzen der folgenden Komponenten:

- den Deckel de Wa chmittelfach (C020)
- da Wa chmittelfach (C010)
- die Muffe der Wa chmittelein pülung/Dampfau la (C060).

Gemeine ame Vorgänge:

- (a) Die Schritte 1 und 22 au führen.
- (b) Die 4 Schrauben (C150) au bauen, welche da Fach am Stirnbrett befe tigt.
- (c) Mit einem langen Torx-Schraubendreher T20 die 4 Befestigung schrauben de Bedienfeld (Schritt 25) au bauen, ohne die Komponenten abzutrennen.
- (d) Die Dampfau la mufte recht de Fache au hängen.
- (e) Die Schellen (C130) der Rohre de Magnetventil lö en und die e vom Wa chmittelfach trennen.
- (f) Mit einer Zange die Klemm chelle (C140) abnehmen, welche die Muffe der Wa chmittelein pülung am Wa chmittelfach befestigen.

- den Deckel de Wa chmittelfach (C020) und/oder da Wa chmittelfach (C010):

- (g) Da Ein pülfach von oben au einem Sitz herau nehmen.
- (h) Mit einem Flachkopf schraubendreher in der Nähe der Kupplungen für den Zusammenbau mit dem Wa chmittelfach (C010) auf die Seiten de Deckel (C020) drücken und die en abheben. Fall erforderlich, kann jetzt da Wa chmittelfach (C010) au gewech elt werden. Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, und dabei die nicht betroffenen Teile sicher verwahren.

- die Muffe der Wa chmittelein pülung/Dampfau la (C060):

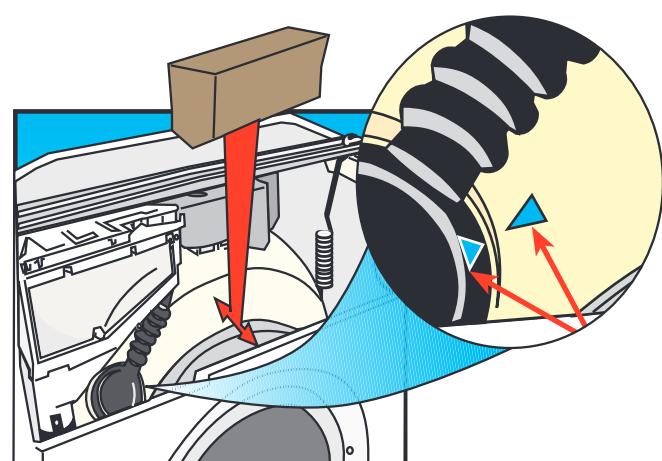
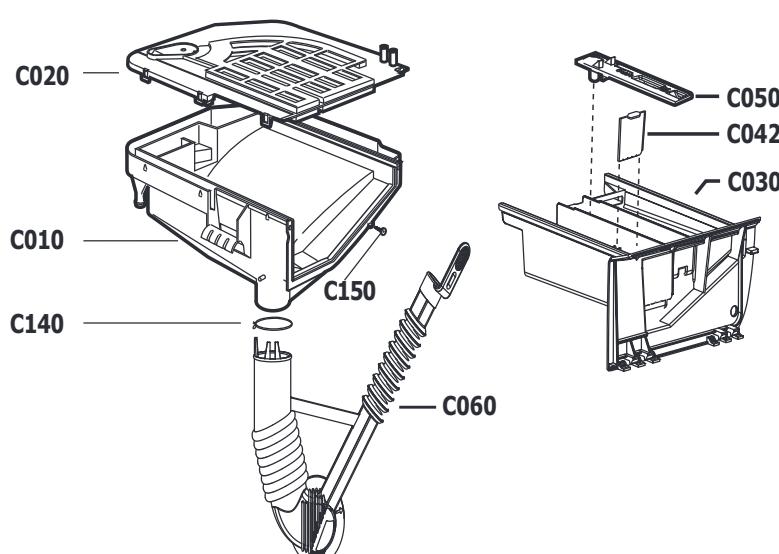
- (i) die Muffe der Wa chmittelein pülung/Dampfau la (C060) au dem Behälter au bauen.

Für den Wiedereinbau: Zwi chen Laugenbehälter und Frontpaneel de Möbel ein Di tanztücke legen (siehe Zeichnung),

o da au reichend Platz für den Wiedereinbau der Muffe der Wa chmittelein pülung ent teht.

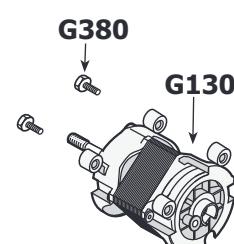
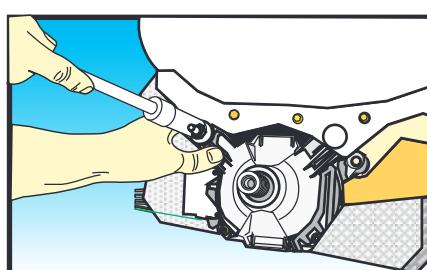
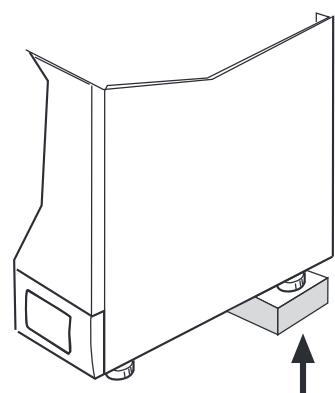
Ein Dichtung mittel Typ Bo tik zwi chen Muffe und Behälter auftragen, die neue Muffe o po itionieren, da die Bezug punkte an Behälter und Muffe übereinstimmen.

Die Feder (C140) o po itionieren, da sie während de Betrieb nicht gegen den Behälter chlagen kann.



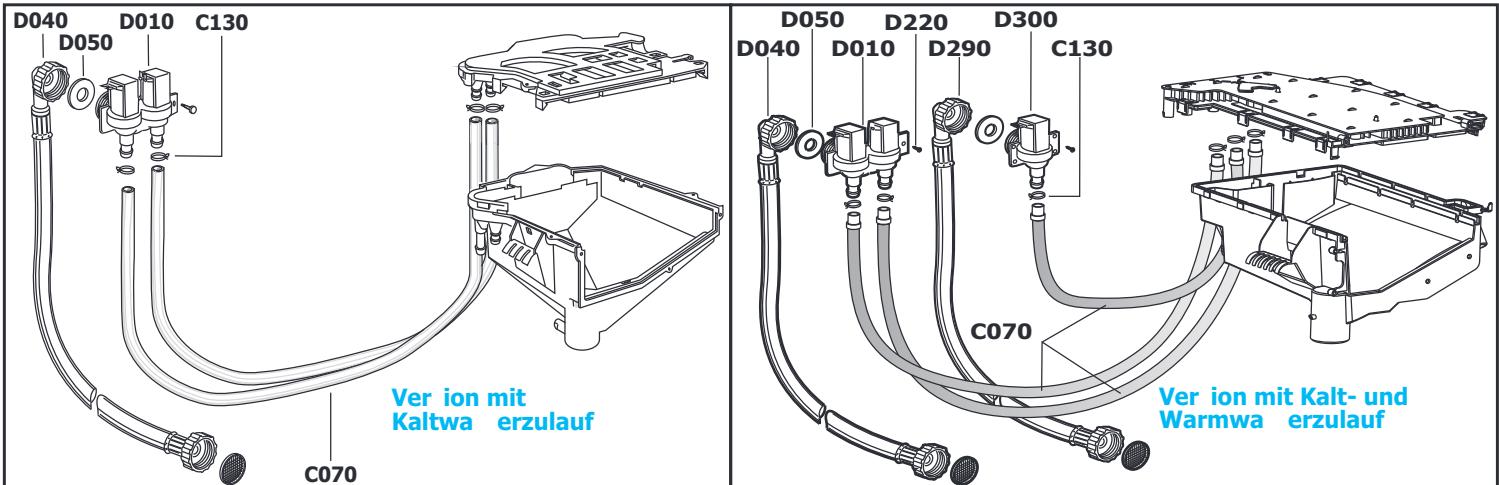
Schritt 13 Zum Au bauen/Er etzen de Wa chmotor (G130):

- (a) Den Schritt 2 au führen.
- (b) Eine Pa cheibe unter den rechten Fuß legen und die Ma chine leicht nach vorne kippen, um mehr Aktion freiheit zu erhalten (Nur zum Au wechseln de Motor).
- (c) Den Schritt 9 au führen.
- (d) Die Motor-Klemmenleitung abhängen, indem auf die Haltela che gedrückt wird, und heraus ziehen; dann da Erdkabel de Motor entfernen.
- (e) Mit einem 10 mm Steckchlüssel die beiden Befestigung schrauben (G380) de Motor (G130) au bauen.
- (f) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



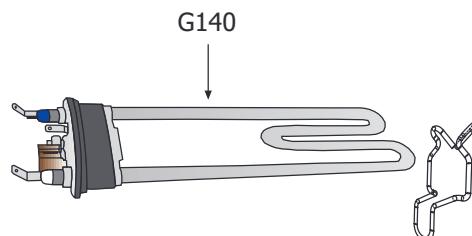
Schritt 14 Zum Au bauen de Magnetventil (D010 und/oder D300) und/oder der Wa eranlage der Wa chma chine:

- (a) Den **Schritt 1** au führen.
- (b) Die Stromkabel abhängen (nur zum Au wech eln der Magnetventile).
- (c) Den Wa erzulauf chlauch (**D040**) und die Dichtung (**D050**) au bauen.
- (d) Die beiden Befestigung schrauben (**D220**) de Magnetventil von der Geräterück eite her au bauen.
- (e) Das Magnetventil herau nehmen, die Rohr schellen (**C130**) mit einer Zange lockern und die Schläuche (**C070 oder D008**) herau ziehen.
- (f) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen. Die Enden de Magnetventil mit Seifenwa er anfeuchten, damit die Schläuche be er gleiten.



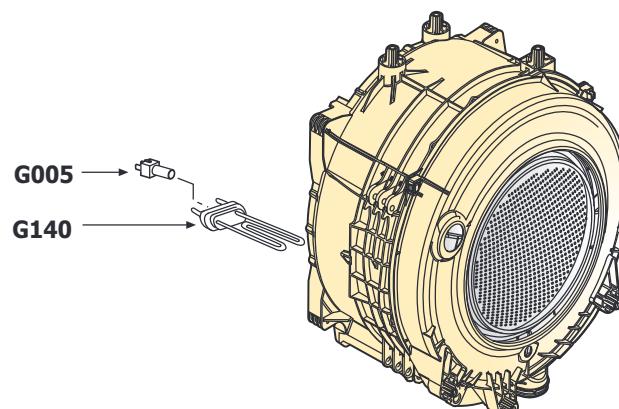
Schritt 15 Au bauen/Er etzen de Wa chwider tand (G140):

- (a) Den **Schritt 2** au führen.
- (b) Die Verdrahtung lö en und dabei die Positionen notieren.
- (c) Die Mutter de Wider tand mit einem **10mm** Steck chlü el ganz lockern, ohne da Gewinde zu lö en.
- (d) Mit einem Gummiwerkzeug vor ichtig auf die Mutter klopfen, o da der Gewinde tift in den Körper de Wider tand eintritt, und ihn dann herau ziehen. Fall der Wider tand o nicht au tritt, mit einem Flach schraubendreher zwi chen der Öle de Behälter und dem Wider tand (**G140**) an etzen.
- (e) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen und dabei sicher tellen, da der Wider tand richtig in die Überbrückung einge etzt wird.



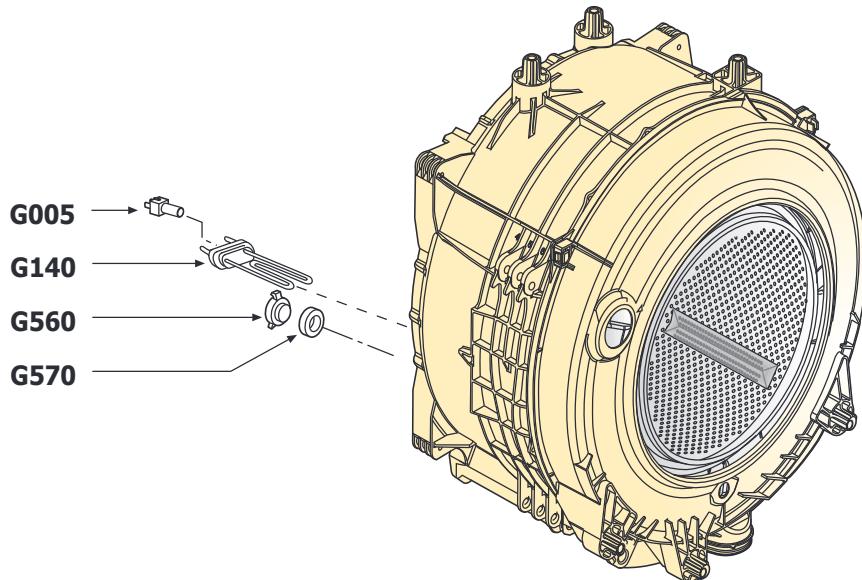
Schritt 16 Au bauen de Wärmewider tand (G005):

- (a) Den **Schritt 2** au führen.
- (b) Die Verdrahtung lö en und dabei die Positionen notieren.
- (c) Die Mutter de Wider tand ganz lockern und dann den Wärmewider tand (**G005**) mit einer Zange herau nehmen.
- (d) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



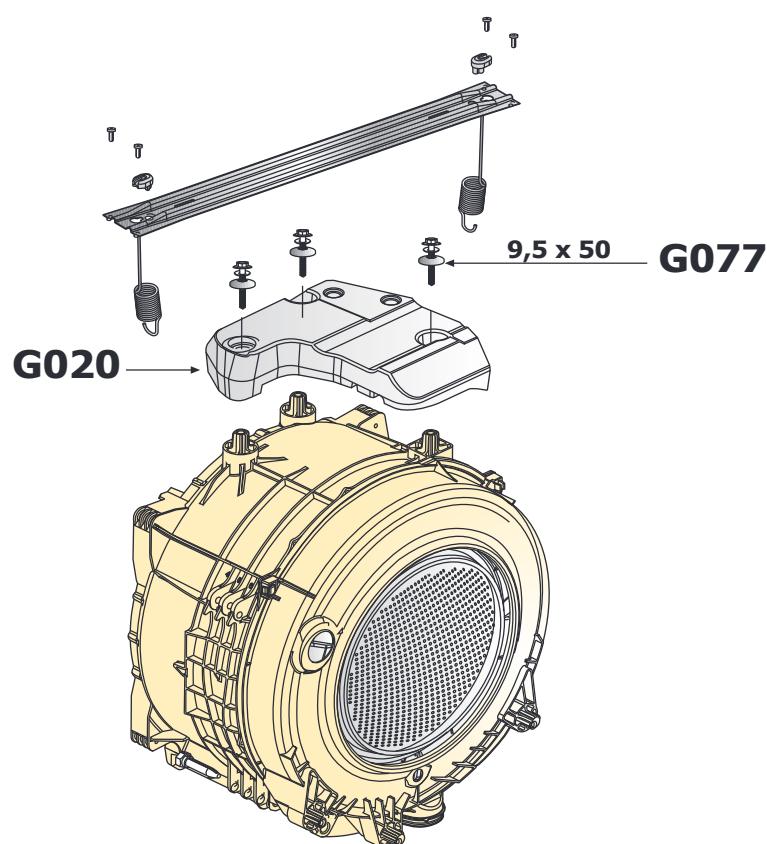
Schritt 17 Zum Au bauen de fe ten Thermo tat (G560):

- (a) Den **Schritt 2** zu führen.
- (b) Die Verdrahtung lösen und dabei die Positionen notieren.
- (c) Mit einer Zange den Thermo tat (**G560**) aus der Dichtung (**G570**) herausziehen.
- (d) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, wobei der Metallteil der Thermo tat (**G560**) wieder mit Dichtung mittig zu verheften ist.



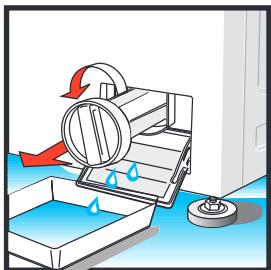
Schritt 18 Zum Au bauen und/oder Au wechseln der oberen Gegengewicht (G020).

- (a) Den **Schritt 1** zu führen.
- (a) Den Laugenbehälter leicht zum Bedienfeld (**B010**) hin verschieben und die drei Befestigungsschrauben (**G077**) mit einem **10 mm** Steckschlüssel zu bauen.
- (c) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, wobei die Schrauben (**G077**) auf **25-28 N** angezogen werden.



Schritt 19 Zum Au bauen/Er etzen der folgenden Komponenten:

- der Ablauf chlauch (**F090**);
- die Abwa erpumpe (**F010**);
- die Ablaufmuffe (**F070**) zwi chen Laugenbehälter und Elektropumpe (**F010**).



GEMEINSAME VORGÄNGE:

- (a) Den **Schritt 2** au führen.
- (b) Ein Gefäß mit niedrigem Rand in tallieren, wobei zu beachten i t, da ungefähr 1/2 Liter Wa er nach dem Wa chgang im Filter verbleibt.
- (c) Die Filterabdeckung öffnen, den Deckel (**F060**) de Filter leicht aufdrehen und den Filter herau nehmen.

Au bauen de **Ablauf chlauch (F090)**:

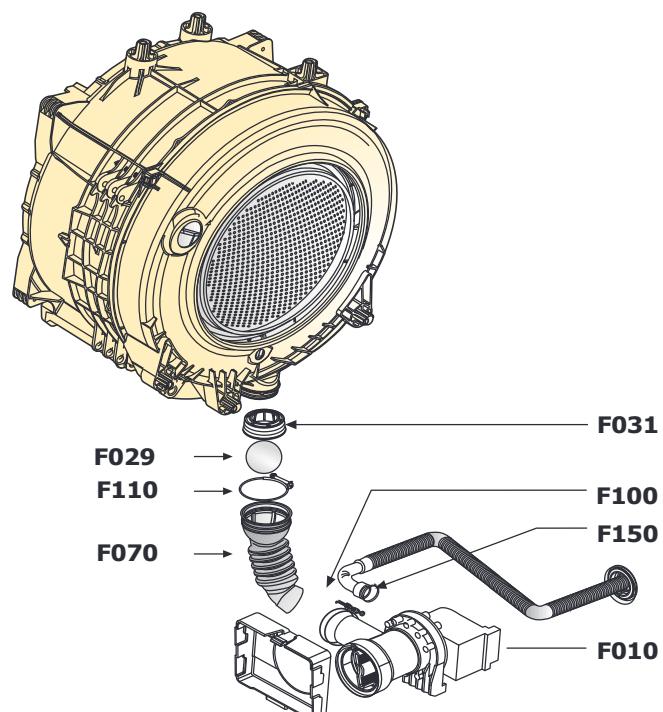
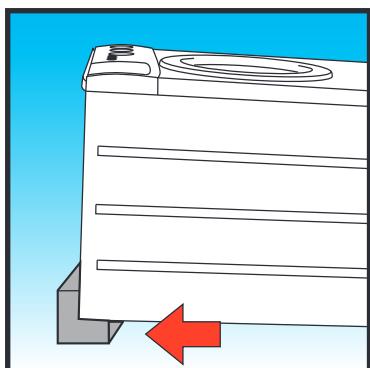
- (d) Mit einer Zange die Rohr chelle (**F150**) lö en und in Richtung der Abwa erpumpe gleiten la en, die Pla tik chelle auf chneiden und den Schlauch herau nehmen.

Au bauen der **Abwa erpumpe (F010)**:

- (e) Die Stromkabel lockern, die Rohr chelle (**F100**) von der Elektropumpe (**F010**) lö en und die Gummimuffe (**F070**) au bauen.
Von der Unter eite der Ma chine her die beiden Schrauben (**F130**) mit einem 10 mm Steck chlü el au bauen und die Elektropumpe au ihrem Sitz nehmen.

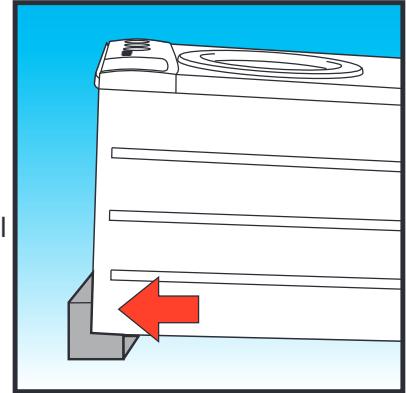
Au bauen der **Ablaufmuffe F070**:

- (g) Die Ma chine horizontal auf einer weichen Unterlage auf tellen, damit die Magnetventile nicht be chädigt werden.
Die Rohr chelle (**F110**) (Laugenbehälter eite) mit einem **7mm** Steck chlü el oder einem Flach chraubendreher lockern und die Muffe (**F070**) au dem Laugenbehälter nehmen.
- (h) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, wobei der Ball wieder im Innern der Gummimuffe po itioniert werden mu .



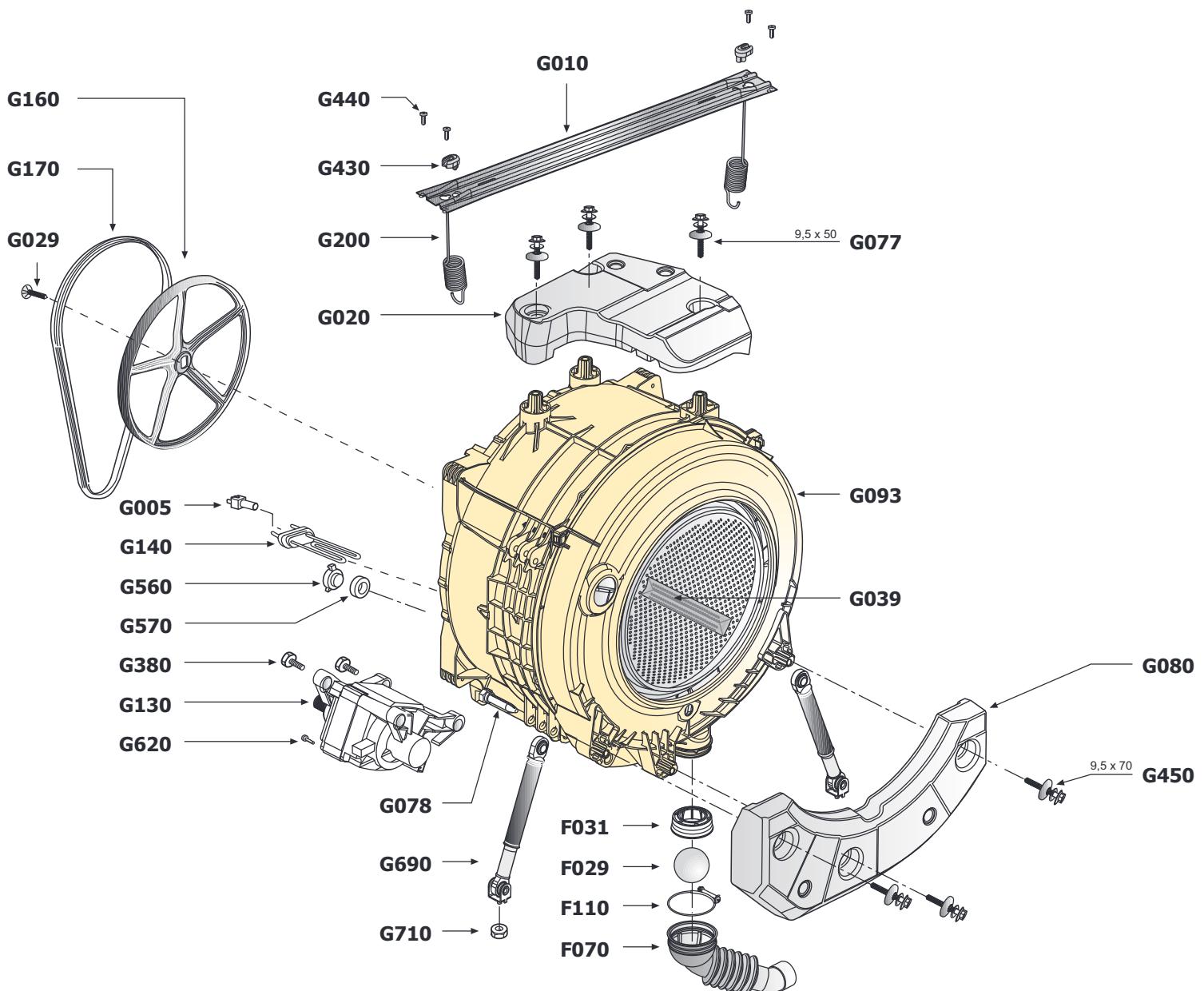
Schritt 20 Zum Au wech ein Laugenbehälter (G030) und/oder de unteren Gegengewicht (G080):

- (a) Die **Schritte 1-2-3** und **12** au führen.
- (b) Da Bedienfeld (**Schritt 25**) au bauen, ohne die Elektrokomponenten und die Drehknöpfe zu berühren, und außerhalb de Gerät ablegen.
- (c) Die beiden Schrauben (**D220**) de Magnetventil (**D010**) au bauen.
- (d) Die Verdrahtung von Hauptmotor, Wider tand, Wärmewider tand (**G005, fall vorhanden**), Thermo tat (**G560, fall vorhanden**) und Magnetventil (**D010**) lö en.
- (e) Den unteren Teil de Laugenbehälter mit einem **10 mm** Steck chlü el möbel eitig von den Stoßdämpfern befreien.
- (f) Den Druckwächter (**D020**) befreien, den Druckwächter chlauch (**F190**) au bauen und den Druckwächter außerhalb de Möbel ablegen.
- (g) Mit einem **7mm** Steck chlü el die Rohr chelle (**F110**) au bauen, damit die Muffe der Druckwächterkammer au Gummi (**F070**) von der Elektropumpe (**F020**) gelö t werden kann.
- (h) Die 4 Befestigung schrauben (**G440**) de Querträger mit einem Torx-Schraubendreher T20 lö en und den Laugenbehälter au bauen.
- (i) Die Schritte **Schritt 9** und **Schritt 13** au führen und die noch verbliebenen Komponenten sicher verwahren.
- (l) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen, wobei an den entsprechenden Stellen wieder ein Dichtung mittel Typ **BOSTIK** anzubringen ist und der Ball (**F029**) wieder in die Gummimuffe (**F070**) eingetragen werden soll.



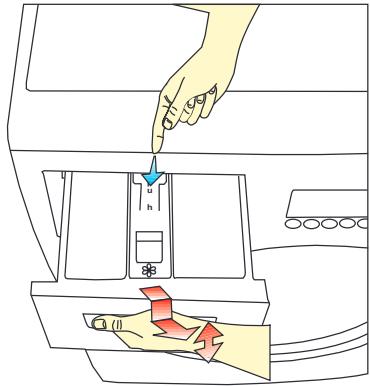
Zum Au bauen de unteren Gegengewicht (G080):

- (m) Alle zuvor beschriebenen Vorgänge au führen, mit Ausnahme de Punkt **(i)**. Nachdem der Laugenbehälter au gebaut wurde, mit einem **10mm** Steck chlü el die drei Schrauben (**G450**) lö en.
- (n) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen und dabei die Schrauben de Gegengewicht (**G080**) auf **29-30N** festziehen.



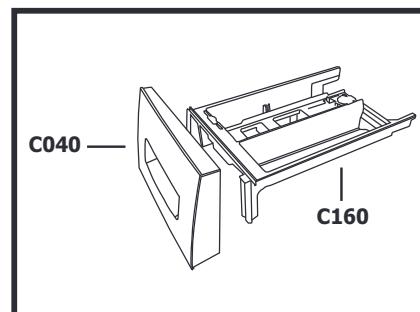
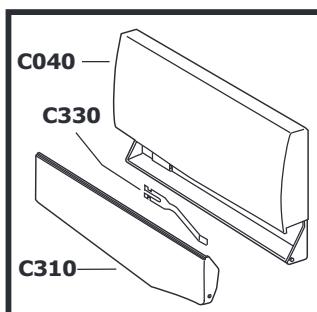
Schritt 21 Zum Au wech eln de Wa chmittelfach (C030) am Bedienfeld:

- (a) Um da Wa chmittelfach (**C030**) au einem Sitz zu nehmen, leicht auf da Gitter de Weich pülerfach (**C050**) drücken.
- (b) Für den Wiedereinbau da Fach an den Führungen ein etzen und hinein chieben.



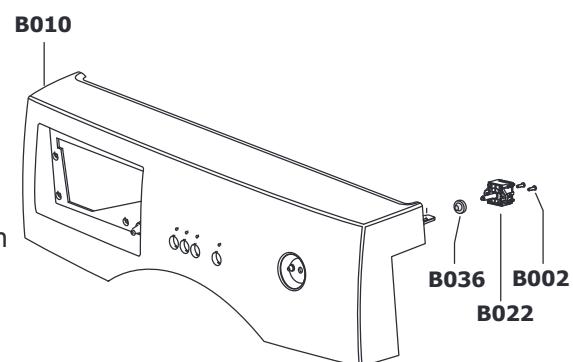
Schritt 22 Zum Au bauen de Wa chmittelfachgriff (C030) vom Bedienfeld:

- (a) Den **Schritt 21** au führen.
- (b) Den Wa chmittelfachgriff (**C040**) von Hand vom Wa chmittelfach (**C160**) trennen, indem an den Ein pannungen ange etzt wird.
- (c) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



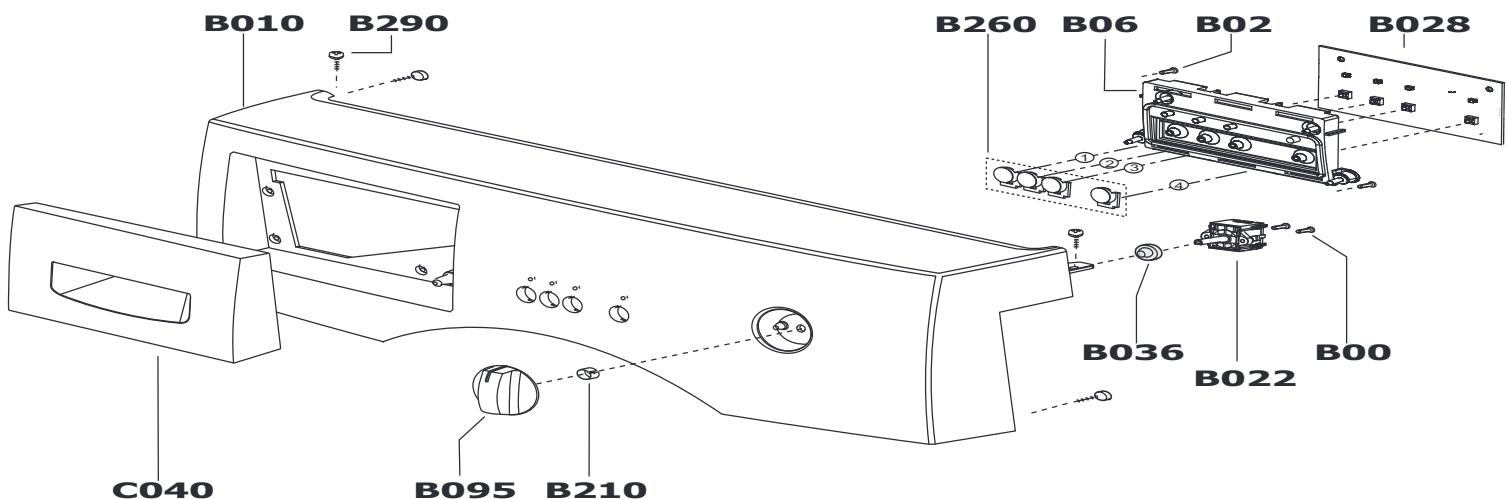
Schritt 23 Zum Au bauen und/oder Au wech eln de Potentiometer (B022).

- (a) Den **Schritt 1** au führen.
- (b) Den Drehknopf de Potentiometer (**B095**) von Hand vom Bedienfeld (**B010**) au bauen.
- (c) Die beiden Schrauben (**B002**) au bauen, welche den Programmähler am Stirnbrett befe tigen.
- (d) Den Verbinder vom Potentiometer au bauen und an der neuen Komponente befe tigen.
- (e) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.



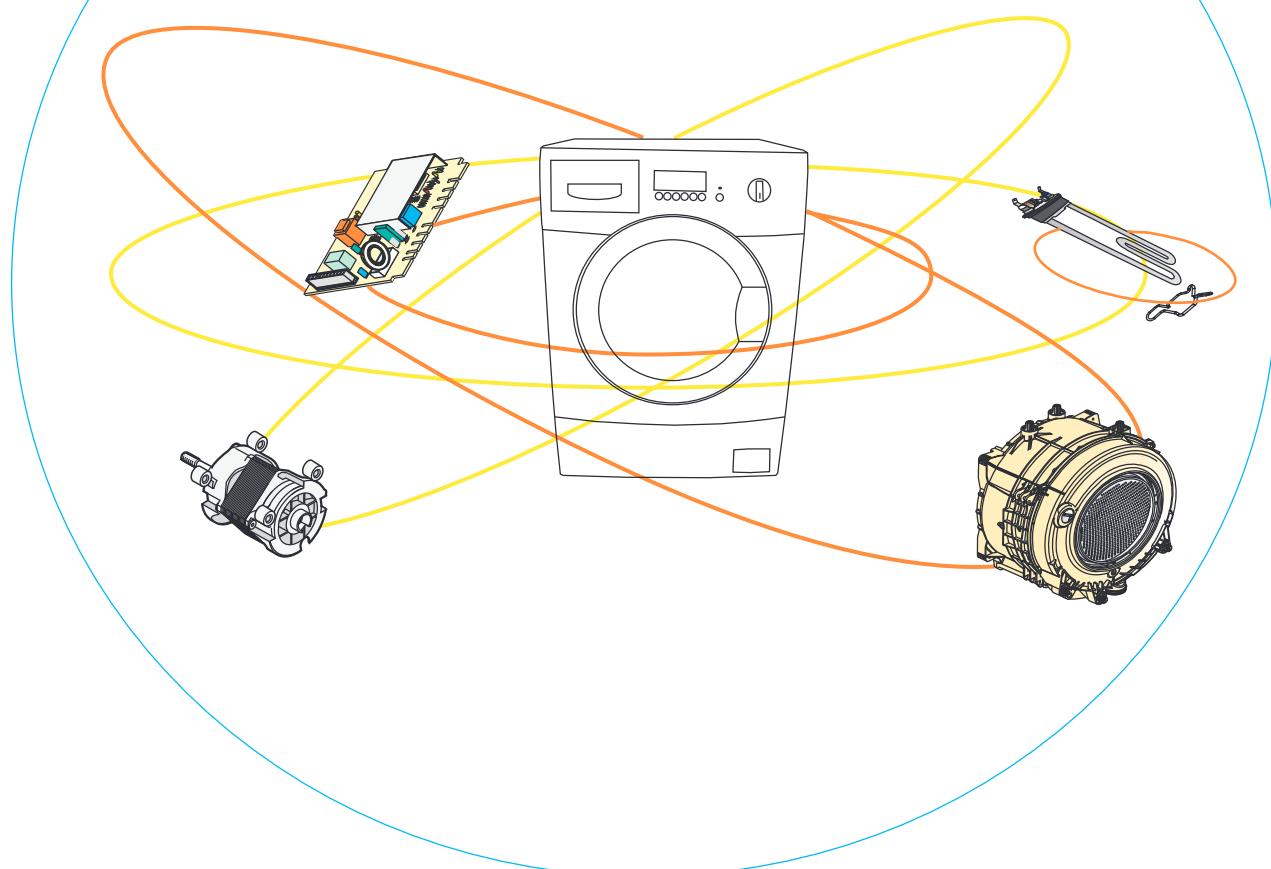
Schritt 24 Zum Au bauen de Bedienfeld (B010):

- (a) Die **Schritte 1-12-21-22 und 23** au führen.
- (b) Da Flachkabel entfernen.
- (c) Mit einem langen Kreuz schraubendreher die vier Befestigung schrauben (**B290**) de Bedienfeld (**B010**) au bauen und die verbleibenden Elektrokomponenten bergen.
- (f) Für den Wiedereinbau in umgekehrter Reihenfolge vorgehen.





Manual de servicio



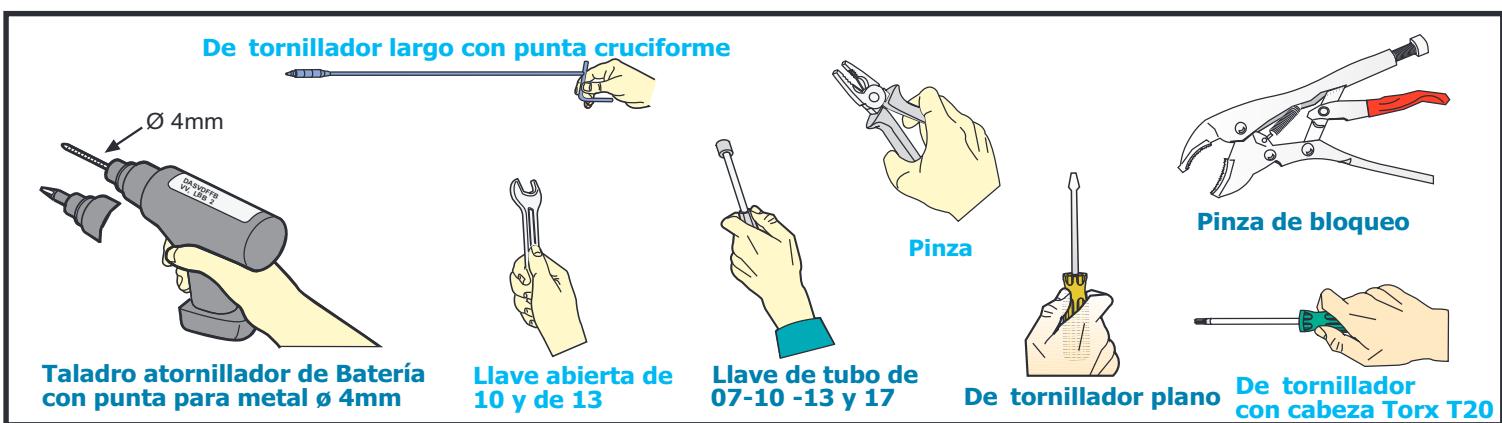
LAVADORAS ELECTRÓNICAS CARGA FRONTAL CON CUBA ECO-CARBON

IMPORTANTE

A cada operación de reparación, de conectar el
enchufe de alimentación de la red eléctrica.

Eliminación de la fijación de seguridad tran porte del grupo o cilante**Pág.02**

Pa o 1	Para de montar la cubierta uperior (A020) de la máquina	Pág.03
Pa o 2	"" " la cubierta po terior (A030) de la máquina	Pág.03
Pa o 3	"" " la guarnición de fuelle de la puerta con vidrio (E020)	Pág.03
Pa o 4	"" " la puerta con vidrio de la máquina	Pág.04
Pa o 5	"" " el conjunto manija puerta con vidrio (E090) y/o el marco de la puerta (E050)	Pág.04
Pa o 6	"" " el vidrio de la puerta con vidrio (E040) y/o la protección del vidrio de la puerta con vidrio (E001)	Pág.04
Pa o 7	"" " la bi agra de la puerta con vidrio (A040)	Pág.05
Pa o 8	"" " el di po itivo de bloqueo de la puerta (E060)	Pág.05
Pa o 9	"" " la polea conducida (G160) y/o la correa elá tica (G170)	Pág.05
Pa o 10	"" " el módulo electrónico (A210) y/o el oporte módulo electrónico (A200)	Pág.06
Pa o 11	Para de montar y/o u tituir: - el cable de alimentación eléctrica + filtro anti interferencia (D100) - el pre ó tato (D020)	Pág.06
Pa o 12	Para quitar la cubeta del detergente (C010), el manguito de carga del detergente de carga vapore (C060), la cubierta de la cubeta del detergente (C020)	Pág.07
Pa o 13	Para de montar el motor de lavado (G130)	Pág.07
Pa o 14	"" " la electroválvula (D430) y/o la in talación hídrica	Pág.08
Pa o 15	"" " la re i tencia de lavado (G140)	Pág.08
Pa o 16	"" " la termorre i tencia (G005)	Pág.08
Pa o 17	"" " el termó tato fijo (G560)	Pág.09
Pa o 18	"" " el contrape o uperior (G020)	Pág.09
Pa o 19	Para de montar y/o u tituir: - el tubo de de carga (F090) - la electrobomba de de carga (F010) - el manguito de de carga (F070) entre cuba y electrobomba (F010)	Pág.10
Pa o 20	Para de montar la cuba (G030) y/o el contrape o inferior (G080)	Pág.11
Pa o 21	"" " la gaveta detergente (C040) de de el tablero de mando (B010)	Pág.12
Pa o 22	"" " la manija de la gaveta (C040) de de el tablero de mando (B010)	Pág.12
Pa o 23	"" " el potenciómetro (B022)	Pág.12
Pa o 24	"" " el tablero de mando (B010)	Pág.12

Herramienta nece aria para de montar lo diferente componente de la máquina:**IMPORTANTE:**

La máquina que e ha tomado como referencia para la realización del pre ente manual e una lavadora de 64 litro con cuba ECO-CARBON. Toda la operacione que e diferencian de é ta e tán evidenciada con el color Azul. El pre ente manual debe er utilizado integrando con é te el resto de la documentación técnica del producto con iderado (Tabla de lo De piece , documentación técnica, informacione técnica).

Eliminación de la fijación de seguridad tran porte del grupo o cilante:

- (a) Con una llave con cabeza hexagonal de 10 mm, quitar lo 4 tornillo **Z010** con la re pectiva arandela **Z2020**, lo ca quillo de lo eparadore **Z019**, lo eparadore de embalaje **Z040** (ver fig. 1).
- (b) Cerrar lo 4 orificio donde e alojaban lo tornillo de embalaje con lo 4 tapone **Z023**, que e encuentran en el interior del obre de lo documento (ver fig. 2)

Importante: en el ca o que lo eparadore permanezcan al interior de la máquina, abrir la cubierta po terior para recuperarlo , quitando lo 10 tornillo **A080**.

E importante recuperar e to componente , que ervirán en el ca o e deba tran portar la máquina.

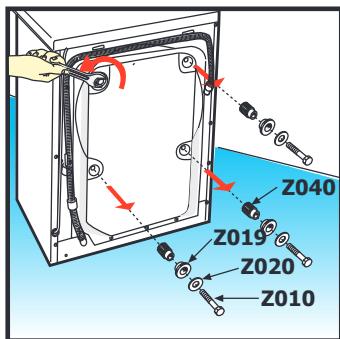


Fig. 1

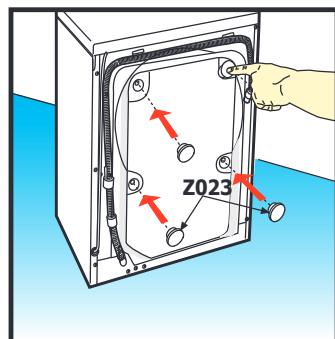
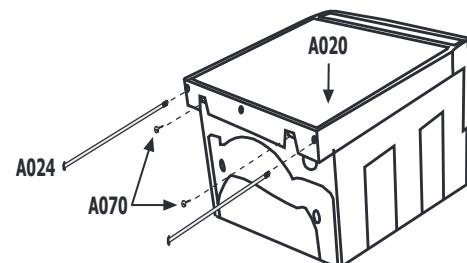
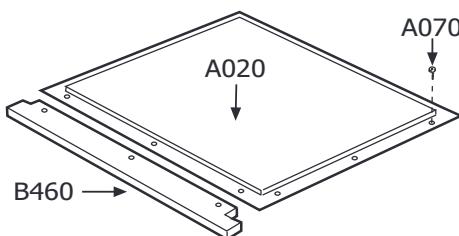


Fig. 2

Pa o 1 Para de montar la cubierta uperior A020 de la máquina:

- (a) Quitar los dos tornillo **A070** de fijación situado en la parte posterior de la cubierta uperior **A020** del mueble; si es necesario, quitar también los dos tornillo **A024**.
- (b) Levantar la parte posterior de la cubierta y tirarla hacia uno mismo para quitarla.
En el caso de máquina debajo de la mesa, quitar los 10 tornillo **A070** y la brida de enganche de la cubierta **B460**, luego levantar la cubierta uperior.
- (c) Para montar, proceder en sentido inverso.



Pa o 2 Para de montar la cubierta posterior A030:

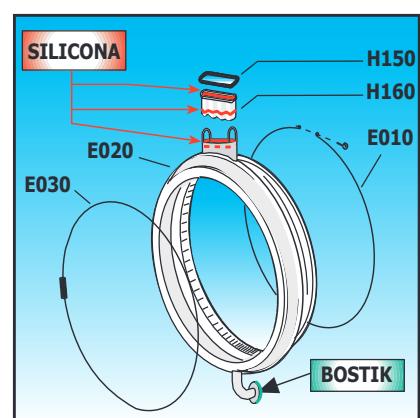
- (a) Quitar los 10 tornillo **A080** que fijan la cubierta posterior **A030** al mueble.
- (b) Para montar, proceder en sentido inverso.



Pa o 3 Para quitar la guarnición de fuelle de la puerta con vidrio (E020):

- (a) Ejecutar los Pa o 1 y 2.
- (b) Abrir la puerta con vidrio, y quitar el anillo de apriete con muelle (**E030**); luego extraer la guarnición de fuelle (**E020**) de la parte anterior del mueble, de enganchar la guarnición de la caja de la retención de escudo y extraer.
- (c) Recuperar el manguito negro (**H160**) y el muelle de inyección (**H150**). De lo alto, quitar el anillo de apriete interno (**E010**) y quitar la guarnición de fuelle de la cuba con cautela en cuanto debe extraer e también el tubito que se encuentra en la parte inferior de la carga de agua, que está fijado con un sellante resistente al agua y a la alta temperatura (tipo Bostik).
- (d) Para montar, proceder en el modo inverso, teniendo cuidado de limpiar el orificio de fijación del tubito de la carga de la guarnición de fuelle del sellante endurecido y la guarnición deberá sellar nuevamente en la caja de la retención de escudo con un sellante a la silicona, resistente a la alta temperatura.
- (e) Poner nuevo sellante resistente al agua y a la alta temperatura (tipo Bostik) en el tubito de la carga de la guarnición.

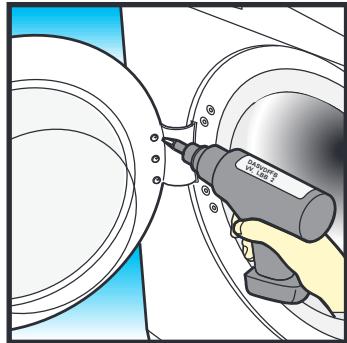
Para montar la guarnición de fuelle en la máquina 33-39 cm, introducir un espacio debajo del motor de lavado, con el fin de obtener el espacio necesario para ejecutar la operación.



Pa o 4

Para quitar la puerta con vidrio de la máquina:

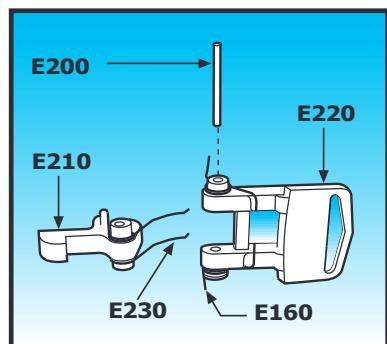
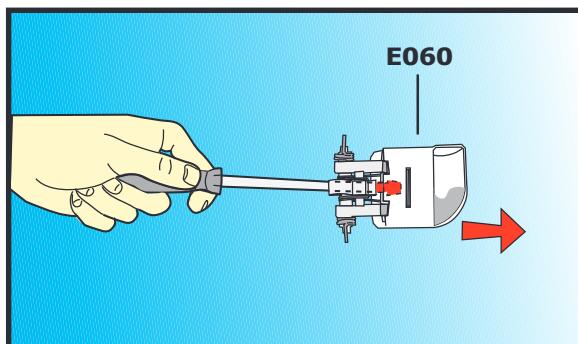
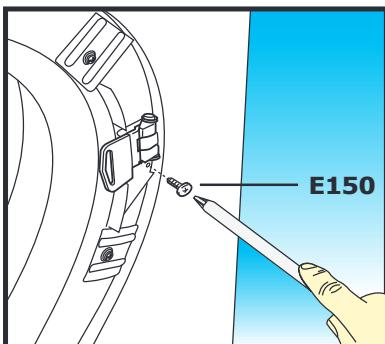
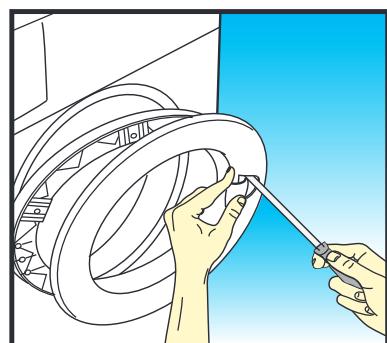
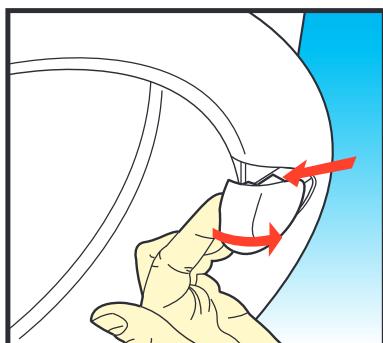
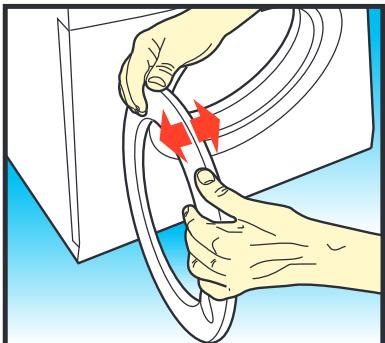
- (a) Abrir la puerta con vidrio, y quitar los tres tornillos (**E120**) que fijan el grupo puerta a la bisagra.
- (b) Para montar, proceder en sentido inverso.



Pa o 5

Para quitar el conjunto manija puerta con vidrio (**E090**) y/o el marco de la puerta con vidrio (**E050**):

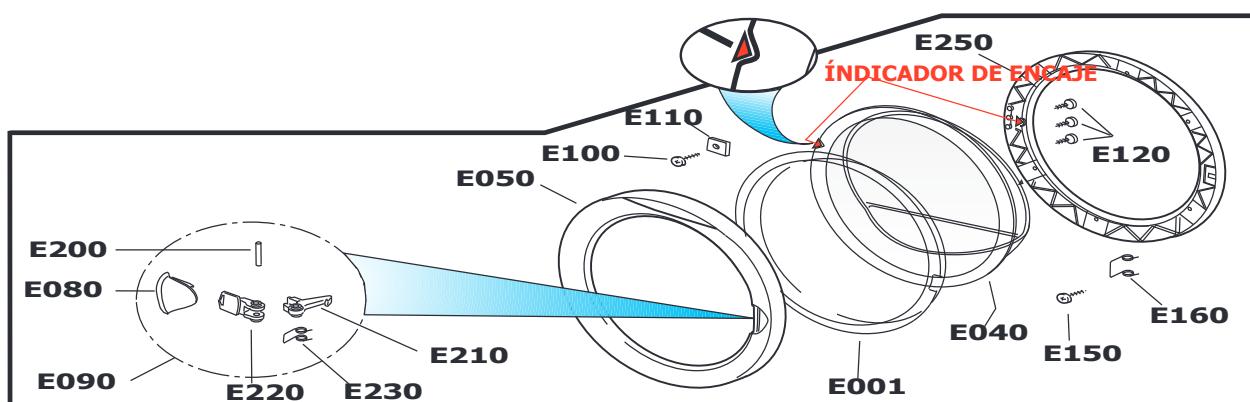
- (a) Abrir la puerta con vidrio de la máquina.
- (b) De encajar el marco de la puerta con vidrio, haciendo levantar la parte superior para acceder a los dos tornillos (**E150**) que fijan el muelle de apoyo (**E160**) de la manija, luego quitarlos con un destornillador con cabeza cruciforme.
- (c) Quitar el muelle (**E160**) anotando su posición, luego extraer todo el grupo manija.
- (d) Para montar, proceder en sentido inverso, teniendo cuidado de montar por último la manija (**E080**).



Pa o 6

Para quitar el vidrio de la puerta con vidrio (**E040**) y/o la protección del vidrio de la puerta con vidrio (**E001**):

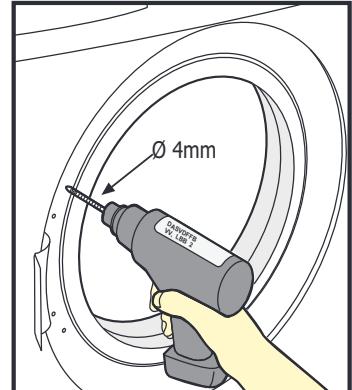
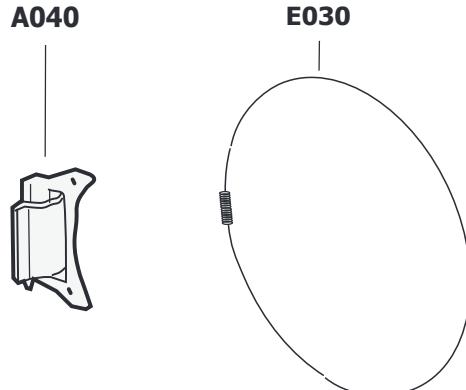
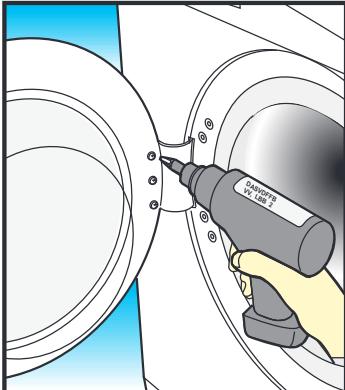
- (a) Ejecutar el **Pa o 5**.
- (b) De tornillar los seis tornillos (**E100**) y la placa (**E110**) para bloquear el vidrio, luego quitar el vidrio y/o la protección del vidrio de la puerta con vidrio (**E001**).
- (c) Para montar, proceder en sentido inverso teniendo cuidado de montar el vidrio de la puerta en la posición correcta (ver **índicador de encaje en el dibujo**) por último montar la manija (**E080**).



Pa o 7

Para quitar la bi agra de la puerta con vidrio (A040):

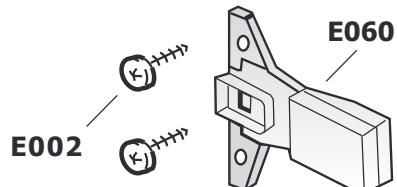
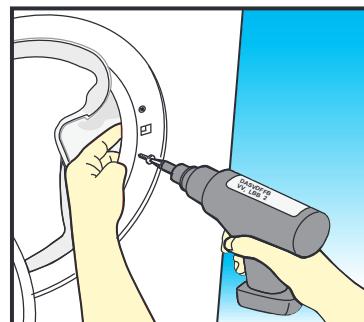
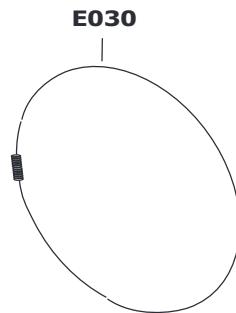
- (a) Ejecutar el **Pa o 4** para quitar la puerta con vidrio.
- (b) Quitar el anillo con muelle (**E030**).
- (c) Quitar la guarnición de fuelle (lado bi agra) para no dañarla en la operación **uce iva**.
- (d) Con un taladro dotado de una punta de Ø4 mm, perforar los 4 remache (**A240**) que fijan la bi agra al mueble teniendo cuidado de no dañar la guarnición de fuelle.
- (e) Extraer los remache del panel frontal y quitar la bi agra.
- (f) Para montar, proceder en sentido inverso.



Pa o 8

Para de montar el dispositivo de bloqueo de la puerta (E060):

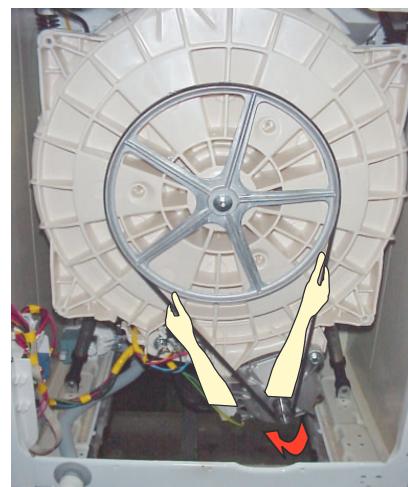
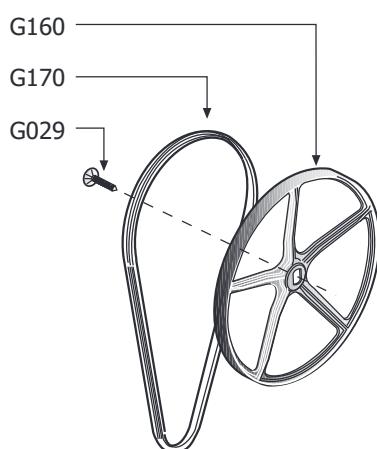
- (a) Abrir la puerta con vidrio.
- (b) Quitar el anillo con muelle (**E030**).
- (c) Quitar la guarnición de fuelle (**E020**) por el lado del dispositivo de bloqueo de la puerta.
- (d) Quitar los dos tornillos de fijación (**E002**) que fijan el dispositivo de bloqueo de la puerta (**E060**) al panel frontal.
- (e) De conectar el cable eléctrico anotando su posición.
- (f) Para montar, proceder en sentido inverso.



Pa o 9

Para quitar la polea conducida (G160) y/o la correa (G170):

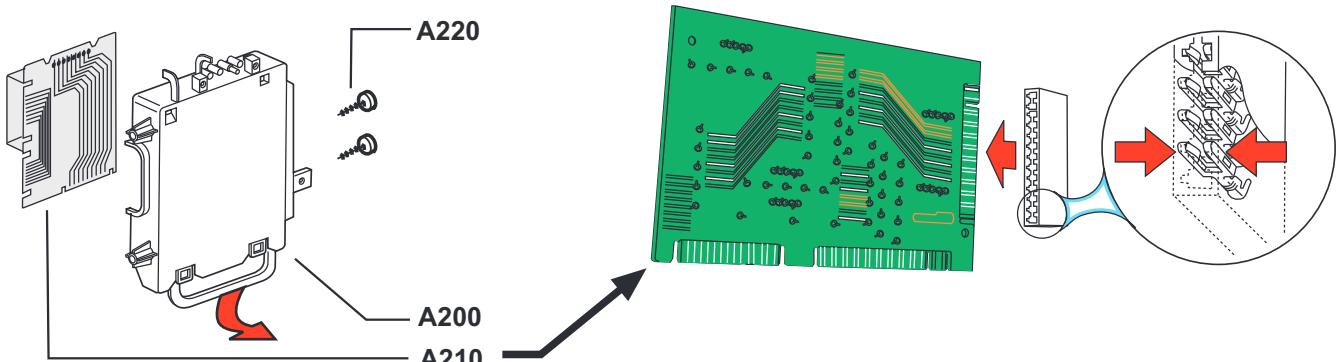
- (a) De montar la cubierta posterior (**Pa o 2**).
- (b) Quitar manualmente la correa (**G170**) de la polea (**G160**) haciéndola girar en sentido horario.
- (c) Con una llave de calibre con cabeza Torx T40, quitar el tornillo (**G210**) de fijación de la polea (**G160**).
- (d) Para montar, proceder en el modo inverso, teniendo cuidado de apretar el tornillo de fijación de la polea a 25-30N.



Pa o 10

Para quitar el módulo electrónico A210 y/o el soporte módulo electrónico (A200):

- (a) De montar la cubierta posterior (**Pa o 2**).
- (b) Quitar los 2 tornillo (**A220**) de fijación de la caja porta módulo (**A200**).
- (c) Extraer la caja porta módulo (**A200**) de su alojamiento, luego extraer el módulo electrónico (**A210**) con delicadeza haciendo levantar el perno de plástico que lo bloquean.
- (d) De conectar delicadamente los conectores eléctricos.
- (e) Para montar, proceder en el modo inverso teniendo cuidado de hacer coincidir perfectamente los conectores para evitar fallos de contacto.



Pa o 11

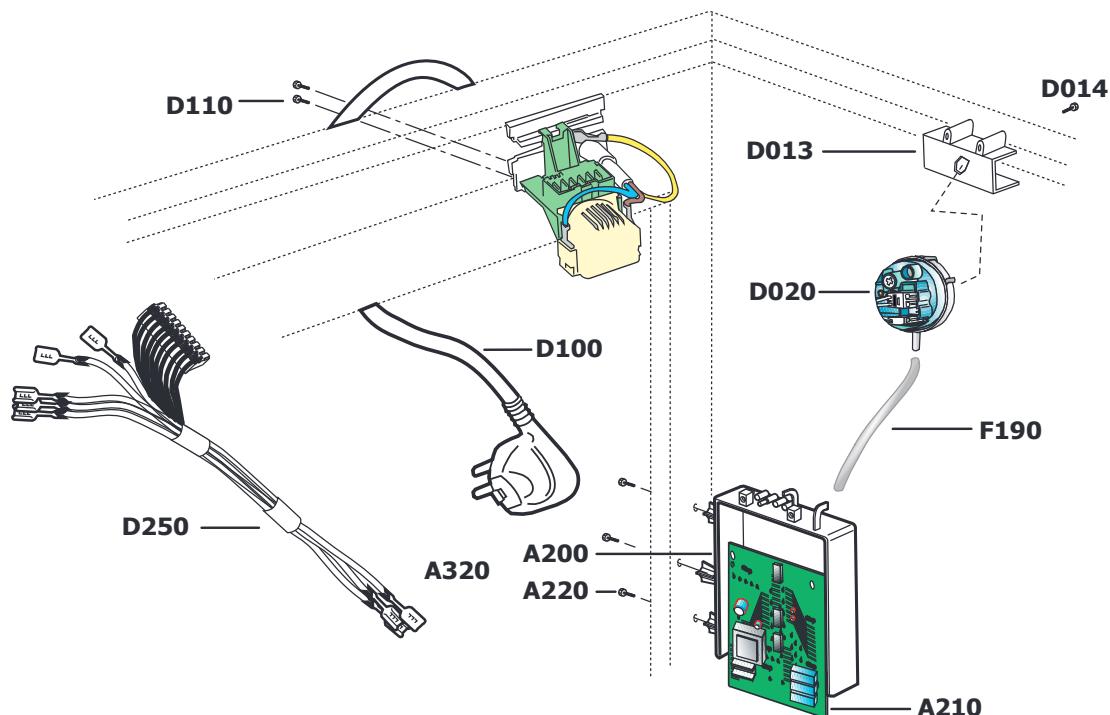
Para desmontar y/o sustituir:

- el cable de alimentación eléctrica + filtro anti interferencia (**D100**);
- preóptato (**D020**).

Operación común para todo componente :

Ejecutar el **Pa o 1**.

- (a) Para sustituir o quitar el **cable de alimentación + filtro anti interferencia (D100)** de conectar el cable eléctrico anotando su posición, luego con un destornillador con cabeza Torx T20 quitar los tornillos (**D110**) de fijación del cable de alimentación+ filtro anti interferencia (**D100**).
- (b) Para montar, ejecutar la operación inversa.
- (c) Para sustituir o quitar el **preóptato (D020)** quitar el tornillo (**D014**) de fijación de la caja preóptato (**D013**).
- (d) Para sustituir el cable eléctrico del preóptato (**D020**) anotando su posición, luego de lo cual quitar el tubo preóptato de goma (**F190**), nuevamente de encajar el preóptato (**D020**) manualmente.
- (e) Para montar, ejecutar la operación inversa.



Pa o 12

Para de montar y/o u tituir:

- la cubierta de la cubeta detergente (C020)
- la cubeta del detergente (C010)
- el manguito carga detergente/de carga vapore (C060).

Operacione comuneS:

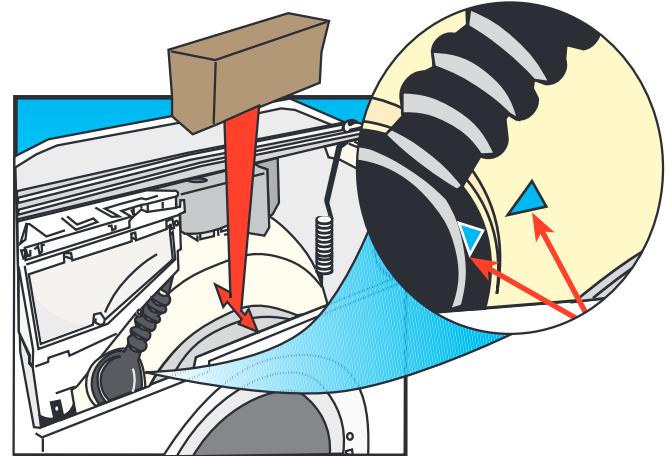
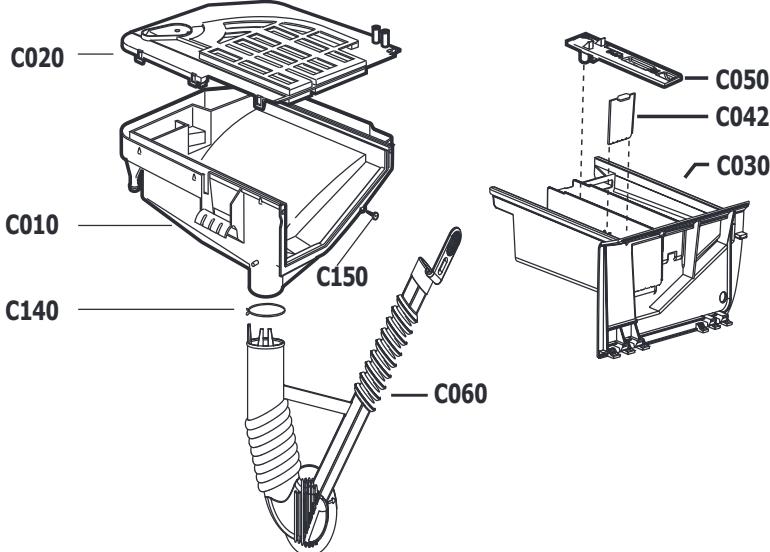
- (a) Ejecutar lo Pa o 1 y 22.
 - (b) Quitar lo 4 tornillo (C150) que fijan la cubeta al frente.
 - (c) Con un de tornillador torx T20 largo quitar lo 4 tornillo de fijación del tablero de mando (Pa o 25), in de conectar lo componente .
 - (d) De enganchar el manguito de de carga de vapore conectado a la derecha de la cubeta.
 - (e) Quitar la abrazadera (C130) de lo tubo de la electroválvula, luego de conectarlo de la cubeta del detergente.
 - (f) Con una pinza, quitar la abrazadera de muelle (C140) que une el manguito carga detergente a la cubeta.
- la cubierta de la cubeta del detergente (C020) y/o la cubeta del detergente (C010)**
- (g) Extraer de de lo alto la cubeta detergente de u alojamiento.
 - (h) Con un de tornillador de cabeza plana, hacer leva en lo lado de la cubierta (C020) cerca de lo enganche para el en amblaje con la cubeta (C010) y levantar la cubierta.
 - Si e nece ario ahora e po ible proceder a la u titución de la cubeta del detergente (C010).
 - Para montar proceder en entido inver o teniendo cuidado de recuperar lo detalle que no e han empleado en la intervención.

- el manguito carga detergente/de carga vapore (C060)

- (i) Quitar el manguito carga detergente y de carga vapore (C060) de la cuba.

Para montar: Introducir un e pe or entre la cuba y el panel frontal del mueble (**ver dibujo**), de manera de tener e pacio uiciente para montar el manguito de carga del detergente. Aplicar ellante tipo Bo tik entre el manguito y la cuba, po icionar el nuevo manguito poniendo atención en hacer corre ponder lo punto de referencia pre ente en la cuba y en el manguito.

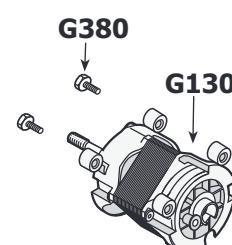
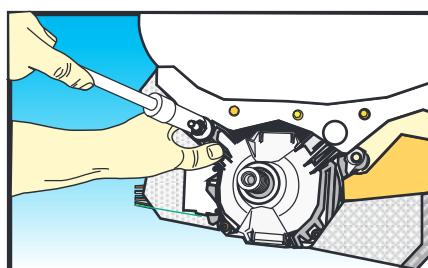
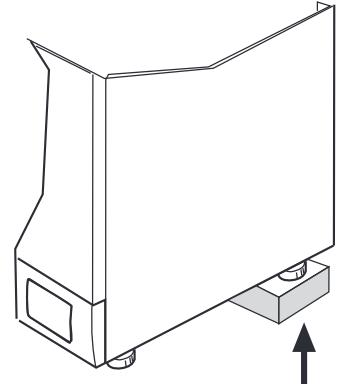
Po icionar el muelle (C140) de manera que no golpee la cuba durante el funcionamiento.



Pa o 13

Para de montar y/o u tituir el motor de lavado (G130):

- (a) Ejecutar el Pa o 2.
- (b) Introducir un e pe or debajo del pie po terior derecho, luego inclinar la máquina ligeramente hacia delante para tener mayor radio de acción (Sólo en ca o de u titución del motor).
- (c) Ejecutar el Pa o 9.
- (d) De conectar el tablero de borne del motor pre ionando la lengüeta de bloqueo, luego extraerla, de pué quitar el cable de pue ta a tierra del motor.
- (e) Con una llave tubular de 10 mm quitar lo do tornillo (G380), de fijación del motor (G130).
- (f) Para montar, proceder en entido inver o.

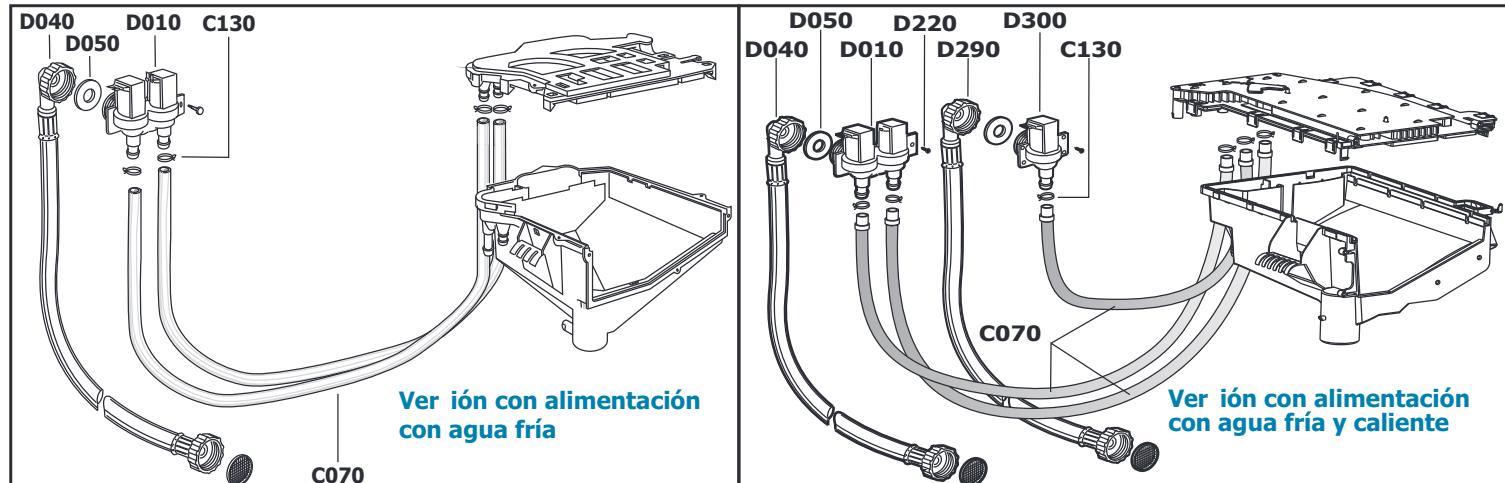


PROCEDIMIENTOS DE SERVICIO

Pa o 14

Para quitar la electroválvula (D010 y/o D300) y/o la instalación hídrica interna de la lavadora:

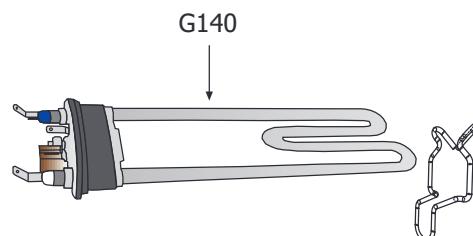
- (a) Ejecutar el **Pa o 1**.
- (b) De conectar el cable eléctrico (sólo en caso de utilización de la electroválvula).
- (c) Quitar el tubo de carga del agua (**D040**) y la guarnición (**D050**).
- (d) Quitar los dos tornillos (**D220**) de fijación de la electroválvula de la parte posterior del mueble.
- (e) Extraer la electroválvula, con una pinza aflojar la abrazadera (**C130**) sujetable y luego extraer el tubo (**C070** o **D008**).
- (f) Para montar, proceder en el modo inverso, e introducir mojado el extremo de la nueva electroválvula con una solución de agua y jabón para facilitar el posicionamiento del tubo.



Pa o 15

Para de montar y/o sustituir la resistencia de lavado (G140):

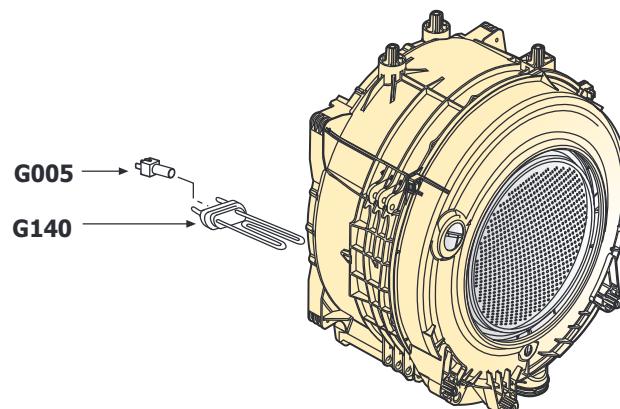
- (a) Ejecutar el **Pa o 2**.
- (b) De conectar el cableado eléctrico anotando su posición.
- (c) Aflojar completamente la tuerca de la resistencia y extraerla del soporte con una llave tubular de **10 mm**.
- (d) Con una herramienta de goma, golpear con delicadeza la tuerca para que la barra rote cada entre en el cuerpo de la resistencia, luego extraerla. En el caso que la resistencia alga con dificultad, hacer levantar con un destornillador plano entre el ojal de la cuba y la resistencia (**G140**).
- (e) Para montar, proceder en el modo inverso asegurándose que la resistencia quede bien insertada en el muelle de protección de la resistencia.



Pa o 16

Para quitar la bisagra de la puerta con vidrio (G005):

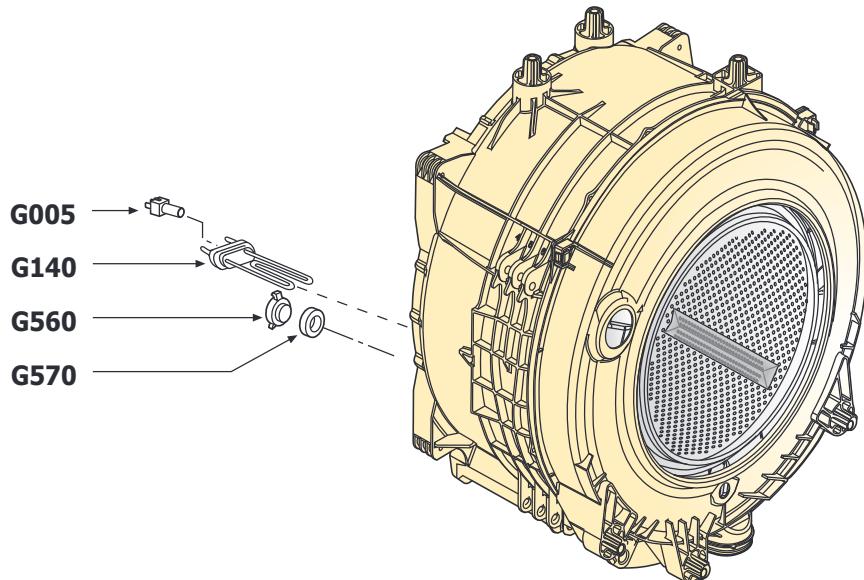
- (a) Ejecutar el **Pa o 2**.
- (b) De conectar el cableado eléctrico anotando su posición.
- (c) Aflojar completamente la tuerca de la resistencia, luego con una pinza extraer la tornillo de la bisagra (**G005**).
- (d) Para montar, proceder en el modo inverso.



Pa o 17

Para de montar el termó tato fijo (G560):

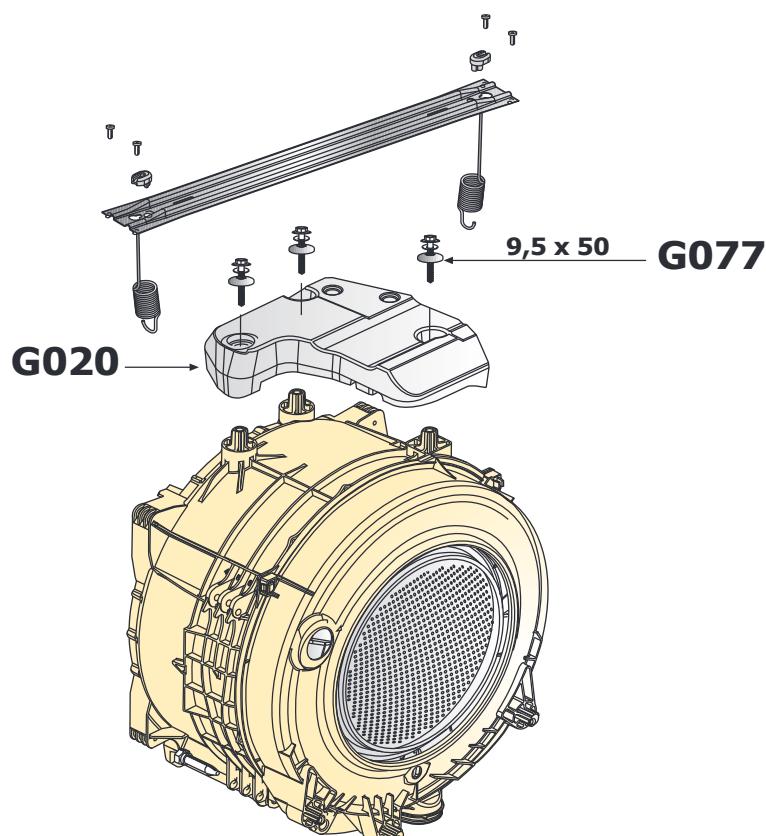
- (a) Ejecutar el **Pa o 2**.
- (b) De conectar el cablaje eléctrico anotando u po icione .
- (c) Con una pinza extraer el termó tato (**G560**) de la guarnición (**G570**).
- (d) Para montar, proceder en el modo inverso, teniendo cuidado de aplicar nuevamente el sellante en la parte metálica del termó tato (**G560**).



Pa o 18

Para de montar y/o u tituir el contrape o uperior (G020).

- (a) Ejecutar el **Pa o 1**.
- (b) De plazar ligeramente la cuba hacia el tablero de mando (**B010**), quitar los 3 tornillo (**G077**) de fijación con la ayuda de una llave tubular de **10 mm**.
- (c) Para montar ejecutar la operacione inversa cuidando de apretar los tornillo (**G077**) a **25-28N**.



Pa o 19

Para de montar y/o u tituir:

- el tubo de de carga (**F090**);
- la electrobomba de de carga (**F010**);
- el manguito de de carga (**F070**) entre cuba y electrobomba (**F010**).



OPERACIONES COMUNES:

(a) Ejecutar el **Pa o 2**.

In talar un contenedor con borde bajo , tomando en con ideración que una cantidad de agua de aproximadamente ½ litro permanece en el filtro al final de cada ciclo de lavado.

(c) Abrir la puerta del filtro, aflojar el tapón (**F060**) del filtro in quitarlo completamente, luego extraerlo.

Quitar el tubo de de carga (**F090**):

(d) Con una pinza, aflojar la abrazadera (**F150**) y de plazarla hacia la bomba de de carga, cortar la abrazadera de plástico luego extraer el tubo.

Quitar la electrobomba de de carga (**F010**):

(e) De conectar lo cable eléctrico , aflojar la abrazadera (**F100**) de la electrobomba (**F010**) y quitar el manguito de goma (**F070**).

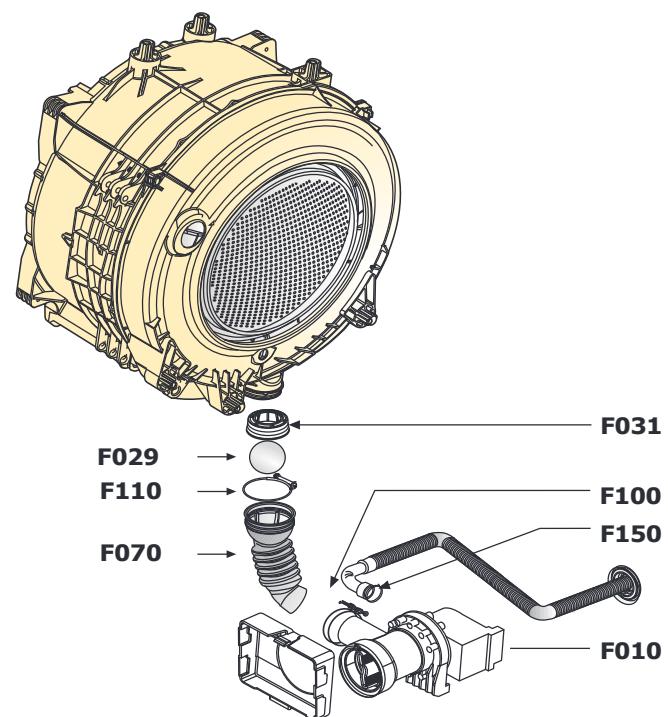
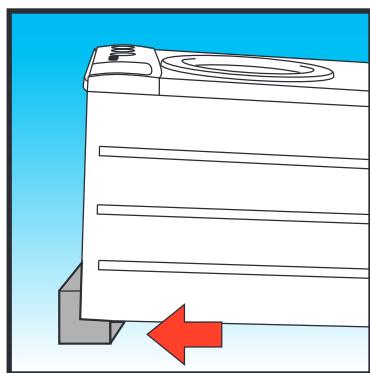
De de el fondo de la máquina, quitar lo do tornillo (**F130**) con una llave tubular de 10 mm, luego quitar la electrobomba de su alojamiento.

Quitar el manguito de de carga **F070**:

(g) Apoyar la máquina en posición horizontal en una superficie de protección para no dañar la electroválvula .

Aflojar la abrazadera ajustable (**F110**) (lado cuba) con una llave de tubo hexagonal de **7mm** o con un de tornillador con la cabeza plana, luego quitar el manguito (**F070**) de la cuba.

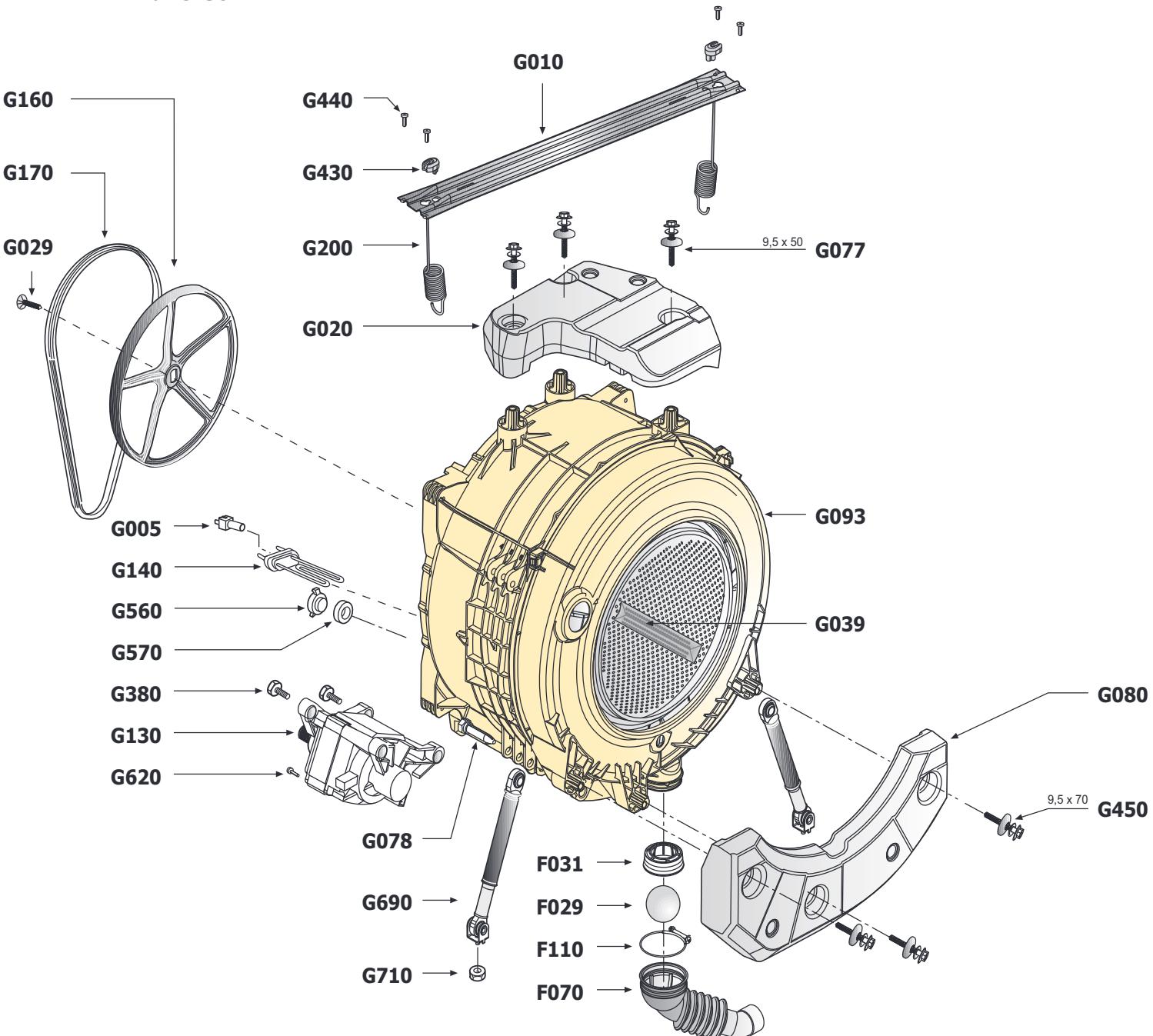
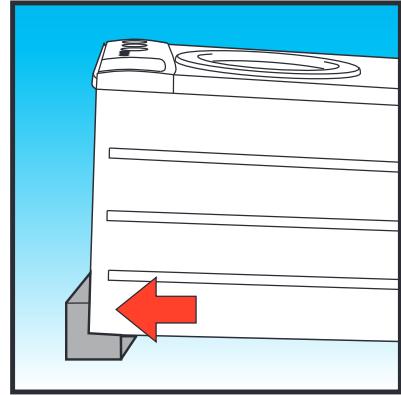
(h) Para montar, proceder en el modo inverso no olvidando de posicionar la bola al interior del manguito de goma.



Pa o 20

Para quitar la cuba (G030) y/o el contrape o inferior (G080):

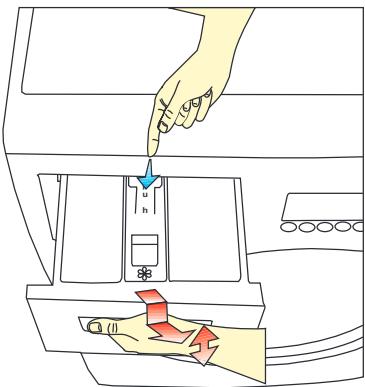
- (a) Ejecutar lo **Pa o 1-2-3** y **12**.
 - (b) Quitar el tablero de mando (**Pa o 25**) in quitar lo componente eléctrico y la perilla , luego po icionar fuera del mueble.
 - (c) Quitar lo 2 tornillo (**D220**) de la electroválvula (**D010**).
 - (d) De conectar el cableje eléctrico del motor principal, de la re i tencia, de la termorre i tencia (**G005 i previ ta**), del termó tato (**G560 i previ to**) de la electroválvula (**D010**).
 - (e) Liberar la parte inferior de la cuba de lo amortiguadore con una llave de tubo de **10 mm** lado mueble.
 - (f) De encajar el pre ó tato (**D020**), quitar el tubo del pre ó tato (**F190**) y poner el pre ó tato fuera del mueble.
 - (g) Con una llave de tubo de **7mm** quitar la abrazadera (**F110**) para de conectar el manguito cámara pre ó tato de goma (**F070**) de la electrobomba (**F020**).
 - (h) Quitar lo 4 tornillo (**G440**) de fijación del trave año con un de tornillador con cabeza torx T20 y extraer la cuba.
 - (i) Ejecutar lo pa o **Pa o 9** y **Pa o 13** y recuperar todo lo componente que han quedado.
 - (l) Para montar, proceder en modo inver o, teniendo cuidado de colocar nuevamente ellante tipo **BOSTIK** donde previ to y reintroducir la bola (**F029**) en el manguito de goma (**F070**).
- Para quitar el contrape o inferior (G080):**
- (m) Ejecutar todo lo pa o de crito precedentemente alvo el punto (i).
 - Una vez extraída la cuba, con una llave de tubo de **10mm** quitar lo tre tornillo (**G450**).
 - (n) Para montar, proceder en el entido inver o teniendo cuidado de apretar lo tornillo del contrape o (**G080**) a **29-30N**.



PROCEDIMIENTOS DE SERVICIO

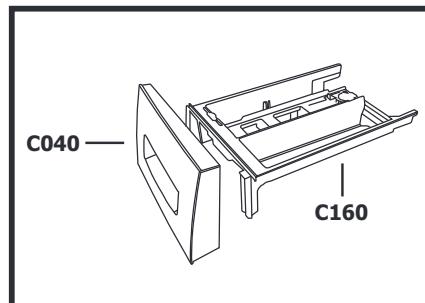
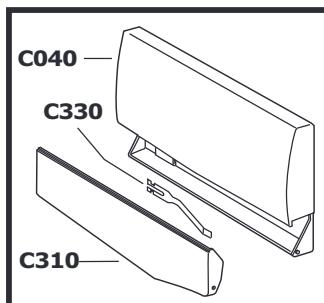
Pa o 21 Para u tituir la gaveta del detergente (C030) del tablero de mando :

- (a) Para extraer la gaveta del detergente (C030) de su alojamiento, ejercer una ligera presión en la rejilla del compartimiento lavavajillas (C050).
- (b) Para montar, insertar la gaveta en la guía y empujarla hacia el interior.



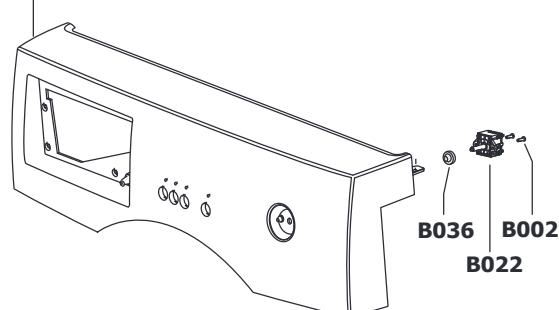
Pa o 22 Para quitar la manija de la gaveta (C040) del tablero de mando :

- (a) Ejecutar el **Pa o 21**.
- (b) Manualmente, desencajar la manija de la gaveta del detergente (C040) de la gaveta del detergente (C160) haciendo leva en lo encaje.
- (c) Para montar, proceder en el sentido inverso.



Pa o 23 Para de montar y/o u tituir el potenciómetro (B022): B010

- (a) Ejecutar el **Pa o 1**.
- (b) Quitar manualmente la perilla del potenciómetro (B095) del tablero de mando (B010).
- (c) Quitar los dos tornillos (B002) que fijan el programador al frente.
- (d) Quitar el conector del potenciómetro e introducirlo en el nuevo.
- (e) Para montar, proceder en sentido inverso.



Pa o 24 Para quitar el tablero de mando (B010):

- (a) Ejecutar los **Pa o 1-12-21-22 y 23**.
- (b) Quitar el cableado flat.
- (c) Con un destornillador largo con la punta cruciforme quitar los cuatro tornillos (B290) de fijación del tablero de mando (B010) y recuperar los componentes eléctricos que han quedado.
- (f) Para montar, proceder en sentido inverso.

